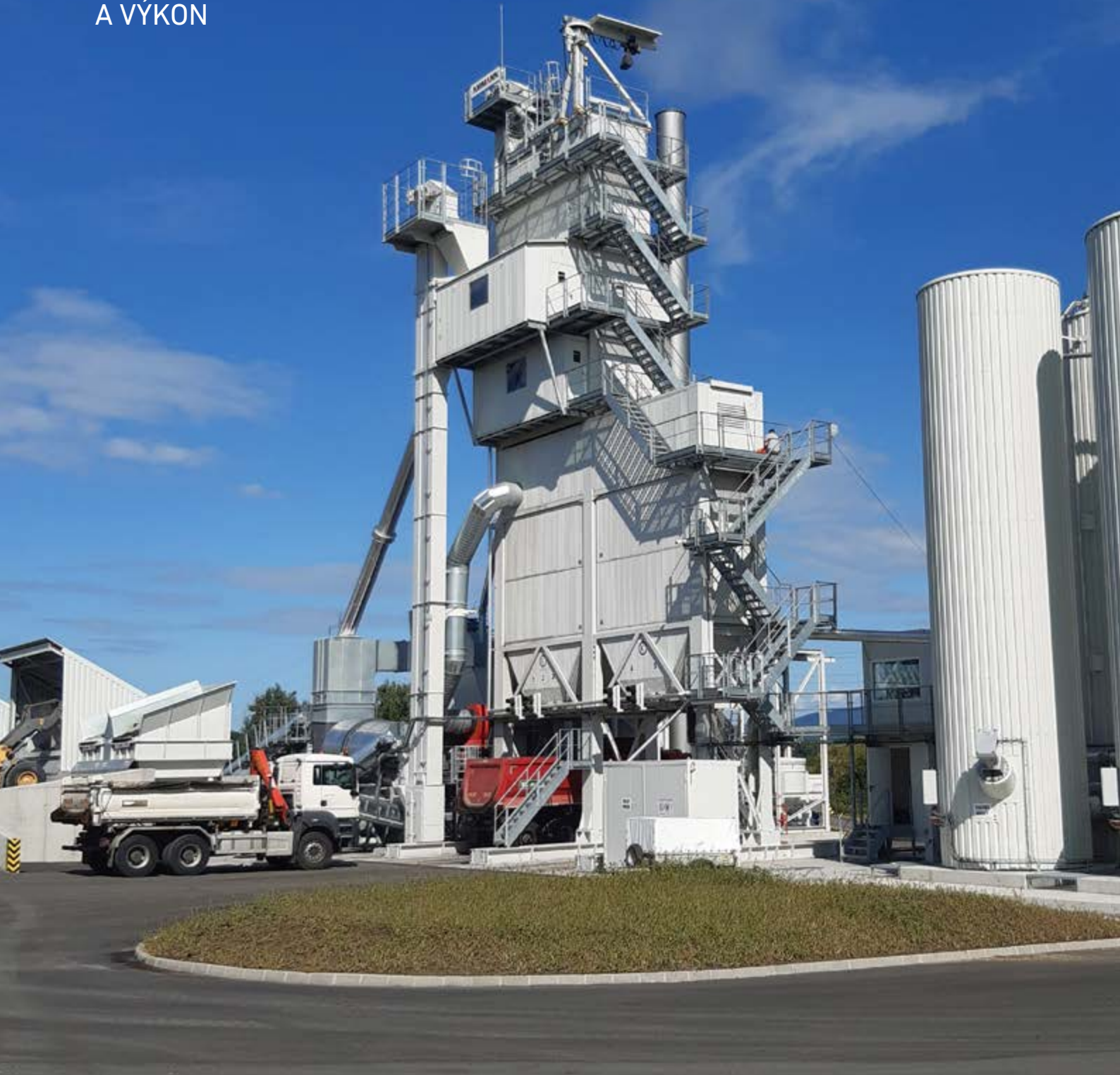


POKROČILÁ ŠARŽOVÁ OBALOVNA ASFALTOVÝCH SMĚSÍ

UNIBATCH

NESPORNÁ VŠESTRANNOST
A VÝKON



PŘIPRAVENÁ NA SOUČASNOST I BUDOUCNOST
SNADNÉ MODERNIZACE DÍKY CHYTRÉMU DESIGNU

AMMANN

**OBALOVNY ASFALTOVÝCH SMĚSÍ AMMANN
UNIBATCH POSKYTUJÍ POTŘEBNOU PRODUKTIVITU
A ZÁROVEŇ V KAŽDÉM KROKU PROCESU PŘINÁŠEJÍ
ÚSPORU NÁKLADŮ.**

**OBALOVNY DOKÁŽÍ VYRÁBĚT 100–340 TUN ZA
HODINU A MOHOU BÝT STACIONÁRNÍ NEBO MOBILNÍ.
NABÍZEJÍ MAXIMÁLNÍ PŘIZPŮSOBENÍ, VČETNĚ
MOŽNOSTÍ, KTERÉ VÁM POMOHOU V SOUČASNOSTI I
BUDOUCNOSTI, A TO DÍKY INTUITIVNÍMU DESIGNU,
KTERÝ UMOŽŇUJE SNADNOU MODERNIZACI
BUDOUCÍCH TECHNOLOGIÍ.**



Podívejte se
na video

INDEX

- 4 PORTFOLIO ŠARŽOVÝCH OBALOVEN AMMANN
- 6 ZKUŠENOSTI, TECHNOLOGIE, DESIGN
- 8 PŘEHLED VÝHOD
- 10 KVALITA A SPOLEHLIVOST
- 12 NÍZKÝ DOPAD NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ
- 16 ÚČINNOST A ÚSPORA ENERGIE
- 20 UDRŽITELNÁ ŘEŠENÍ
- 25 ŘÍDICÍ SYSTÉM AS1
- 26 PŘEPRAVA A INSTALACE
- 28 POPRODEJNÍ SLUŽBY PRO OBALOVNY AMMANN
- 30 SVĚTOVÁ PŘÍTOMNOST SPOLEČNOSTI AMMANN

PORTFOLIO ŠARŽOVÝCH OBALOVEN AMMANN

KONZISTENTNÍ OD ZAČÁTKU DO KONCE.

ŠARŽOVÉ OBALOVNY AMMANN POSKYTUJÍ KONZISTENCI, KTERÁ JE PRO KVALITU SMĚSI ROZHODUJÍCÍ.

Veškeré procesy a komponenty jsou pečlivě navrženy tak, aby zajistily hladké propojení dávkování, ohřevu, sušení, třídění a míchání. S integrací všech pohyblivých částí pomáhá řídicí systém as1 poskytující špičkovou technologii a snadno použitelné rozhraní.

NĚKTERÉ VĚCI SE NIKDY NEZMĚNÍ

Společnost Ammann je přítomna na trhu obaloven již více než 100 let, tj. od doby před nástupem recyklovaného asfaltu, kontinuálních bubnových míchacích zařízení či zařízení optimalizovaných pro přepravu.

Způsob podnikání společnosti se však nezměnil. Do dnešního dne jsou veškeré

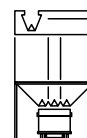
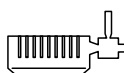
klíčové komponenty navrhovány a vyráběny interně, čímž je zajištěna jejich perfektní kompatibilita, kvalita, efektivita a životnost. Mimoto díky tomuto přístupu pokrývá prakticky veškeré potřeby vašeho zařízení jediné kontaktní místo.

Stoleté zkušenosti v průmyslu rovněž znamenají, že vašemu podniku rozumíme a vyvíjíme zařízení, která poskytují dokonalá řešení.

PORTFOLIO ŠARŽOVÝCH OBALOVEN

	 T/H	80	100	140	180	210	240	260	300	320	340	400
HRT	100 %											
UNIVERSAL	100 %											
UNIBATCH	100 %											
SOLIDBATCH	60%											
SPEEDYBATCH	60%											
QUICKBATCH	60%											
VALUETEC	45%											
BLACKMOVE	50%											
EASYBATCH	30%											

VÝKONNOST OBALOVNY AMMANN UNIBATCH



TYP	MAX. VÝROBA OBALOVNY ASFALTU [T/H]		TYP SUŠÍČÍHO BUBNU	HOŘÁK [MW]	TYP FILTRU [PLOCHA M ²]	TŘÍDIČ [Počet sítí] EKVIVALENT VÝROBY ASFALTU V T/H	SILO HORKÉHO KAMENIVA HMS [1,6 T/M ³]	TYP MÍCH. ZAŘ. KAPACITA VÝR. ASF. V T/H PŘI 85 DÁVKÁCH/H	SILO HOTOVÉ SMĚSI
	3%	5%							
100	100	80	T-1870 RAH50-2080	7	AFA 2536 [286 M ²]	VA 1230 [4]	AŽ DO 53	AMIX 1.12 1200 KG 120	AŽ 500 TUN PODLE KONFIGURACE
100P		100		10	AFA 2542 [347 M ²]	VA 1536 [4-5]		AMIX 1.17 1700 KG 145	
140	140	110	T-2080 RAH50-2390	14	AFA 3042 [483 M ²]	VA 1536 S [4-5]	AMIX 1.22 2200 KG 187		
140P		140		16	AFA 3055 [644 M ²]	VA 1840 [5-6]	AMIX 2.30 3300 KG 280		
180	180	170	T-2390 RAH50-25100	14	AFA 3049 [563 M ²]	VA 1840 S [5-6]	AŽ DO 86	AMIX 2.40 4300 KG 365	
180P		180		18	AFA 3062 [724 M ²]				
210	210	210	T-2390 RAH50-25100	18	AFA 3062 [724 M ²]	VA 2050 S [5-6]	AŽ DO 115	AMIX 2.40 4300 KG 365	
210P		230		24	AFA 3075 [885 M ²]				
240	240	190	T-25100 RAH50-27110	16	AFA 3055 [644 M ²]	VA 1840 S [5-6]	AŽ DO 86	AMIX 2.30 3300 KG 280	
240P		240		20	AFA 3069 [804 M ²]				
260	260	210	T-2390 RAH50-25100	18	AFA 3062 [724 M ²]	VA 1840 S [5-6]	AŽ DO 86	AMIX 2.30 3300 KG 280	
260P		260		24	AFA 3075 [885 M ²]				
300	300	240	T-25100 RAH50-27110	20	AFA 3069 [804 M ²]	VA 2050 [5-6]	AŽ DO 115	AMIX 2.40 4300 KG 365	
300P		300		24	AFA 3089 [1046 M ²]				
340	340	260	T-25100 RAH50-29120	24	AFA 3075 [885 M ²]	VA 2050 S [5-6]	AŽ DO 115	AMIX 2.40 4300 KG 365	
320P		350		26	AFA 3095 [1126 M ²]				

DOPORUČENÁ KONFIGURACE BEZ POUŽITÍ RECYKLOVANÉHO ASFALTU

ZKUŠENOSTI, TECHNOLOGIE A DESIGN

OBALOVNY AMMANN UNIBATCH URČUJÍ
STANDARD PRO VÝROBU SMĚSÍ VE VÝKONOVÝCH
TRÍDÁCH 100 AŽ 340 TUN ZA HODINU.

Obalovny jsou založeny na technologiích, které zajišťují produktivitu a efektivitu, jež přispívají k vašim hospodářským výsledkům. Obalovny jsou optimalizovány tak, aby se dosáhlo co nejmenšího opotřebování a jejich údržba byla dostupná a snadná – pomáhají šetřit čas a zajišťují dodržování správných postupů.

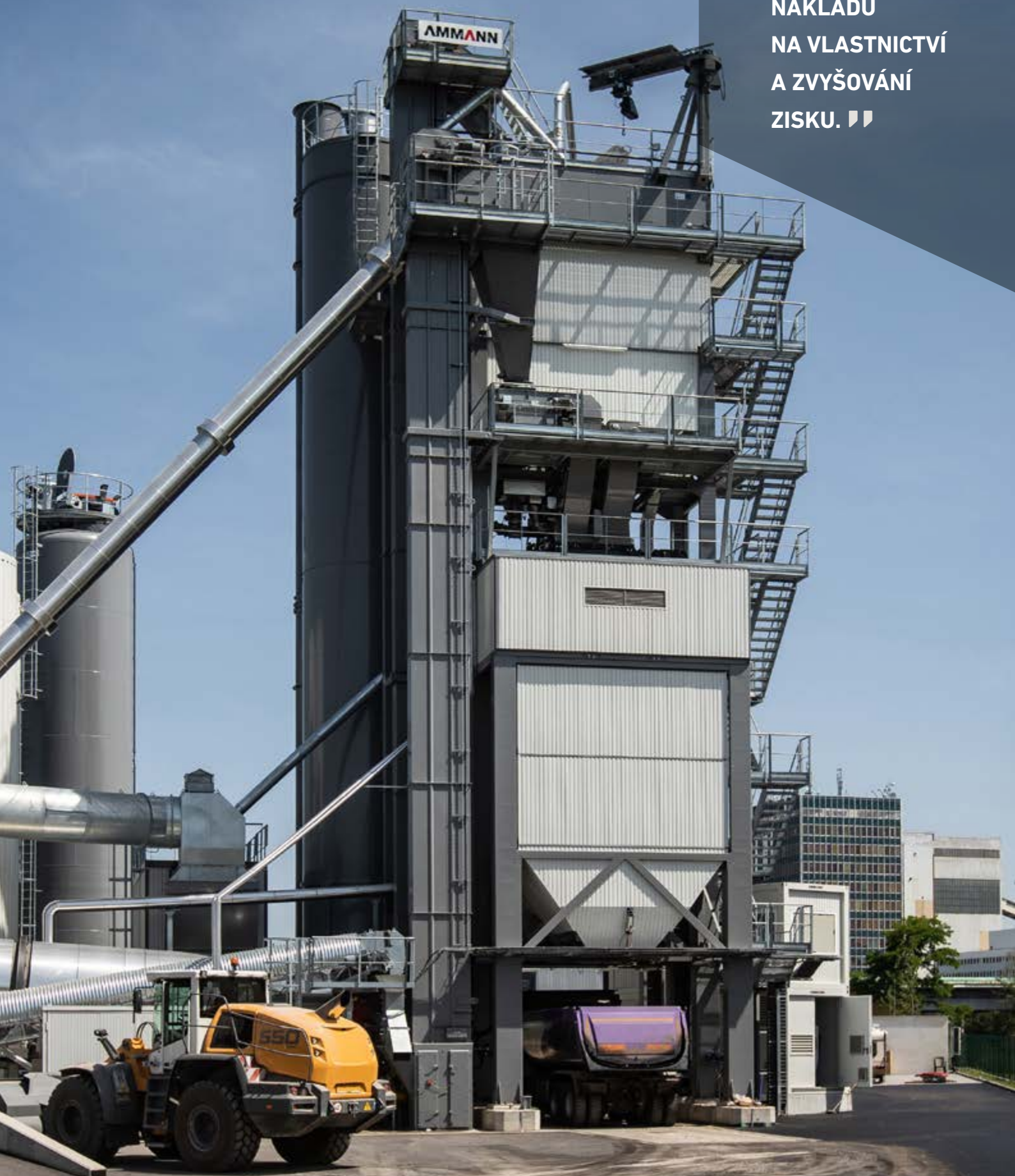
Při navrhování obaloven Ammann je vždy v popředí zájmu snižování celkových nákladů na vlastnictví a zvýšení zisku.

Obalovna UniBatch využívá mimořádně účinný proces sušení a ohřevu, který šetří energii. Řízení hořáku reguluje proces směšování tak, aby byla zajištěna nižší spotřeba, a tím i nízké emise. Rovněž si můžete vybrat cenově nejvýhodnější palivo, protože na výběr je zemní plyn, lehký topný olej, těžký topný olej a zkapalněný plyn, uhelný prach a dřevný prach, přičemž společnost Ammann je hrdá na to, že jako první představila hořák H2.

Obalovna UniBatch je rovněž „optimalizovaná pro budoucnost“. Obalovna dodaná na vaše pracoviště je připravena pro vámi preferované možnosti. Zahrnuje také funkce, které lze později snadno doplnit, aby vaše obalovna vždy měla ty nejnovější, technologicky nejvyspělejší a nejziskovější funkce.



▮▮ SNIŽOVÁNÍ
CELKOVÝCH
NÁKLADŮ
NA VLASTNICTVÍ
A ZVYŠOVÁNÍ
ZISKU. ▮▮



UNIBATCH: VÝHODA OPROTI VŠEM OSTATNÍM

ZÁKLADNÍMI KAMENY NAŠEHO ZÁVAZKU VŮČI ZÁKAZNÍKŮM JSOU VÝJIMEČNÝ VÝKON, SPOLEHLIVOST A KVALITA. TATO KRITÉRIA VYTVÁŘEJÍ JEDINEČNÉ VÝHODY, KTERÉ OBALOVNU UNIBATCH ODLIŠUJÍ OD KONKURENČNÍCH ZAŘÍZENÍ.

Abychom zajistili nejlepší řešení pro efektivitu, úsporu energie a udržitelnost, neustále investujeme do technologií a inovací. Využití recyklovaného asfaltu snižuje dopad obalovny na životní prostředí a zároveň nabízí škálovatelná řešení pro specifické potřeby.

Díky optimalizované přepravě a montáži na místě se našim zákazníkům dostává flexibility, nákladové efektivity a okamžité výroby.

V neposlední řadě je to vysoce vyspělý řídicí systém as1, který podporuje výrobní úsilí.



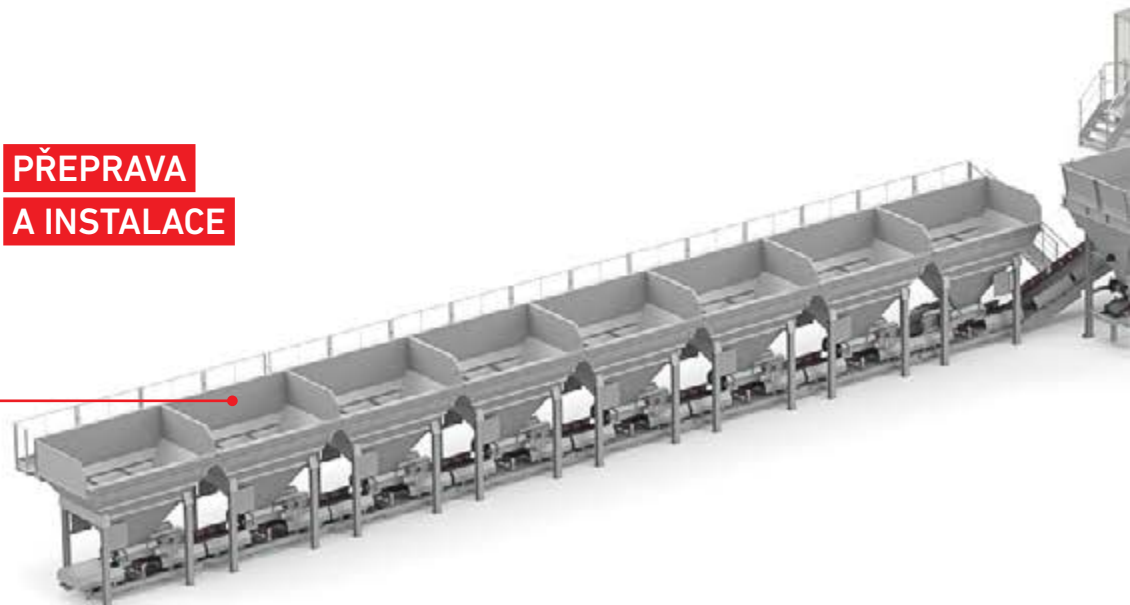
**KVALITA A
SPOLEHLIVOST**



**ÚČINNOST A
ÚSPORA ENERGIE**



**PŘEPRAVA
A INSTALACE**

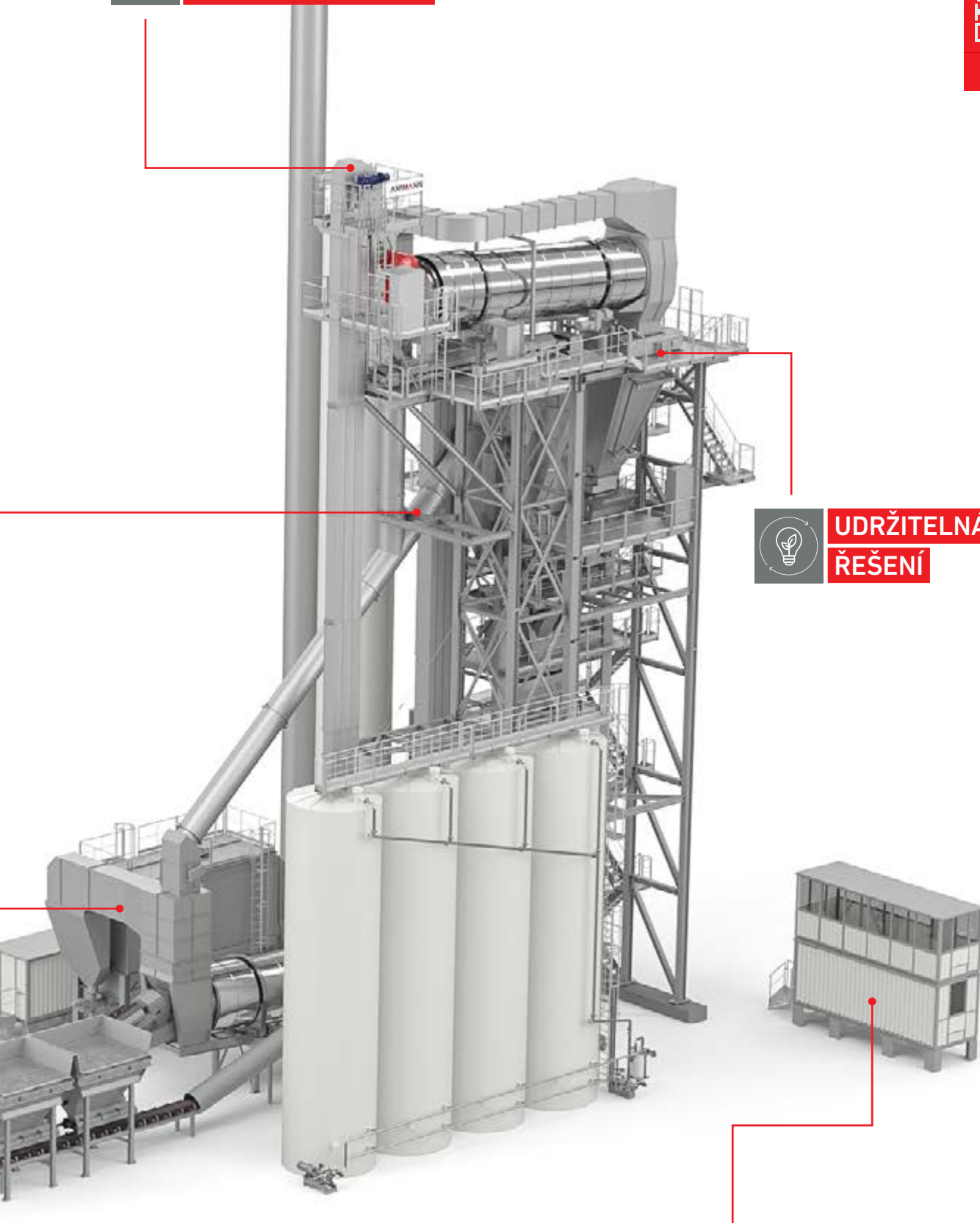




**NIŽŠÍ DOPAD NA
ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ**



Podívejte se na
360° náhled



**UDRŽITELNÁ
ŘEŠENÍ**



**ŘÍDICÍ SYSTÉM
AS1**



KVALITA A

SPOLEHLIVOST

OBALOVNY ASFALTOVÝCH SMĚSÍ FIRMY AMMANN
POUŽÍVAJÍ KOMPLEXNÍ PROCESNÍ INŽENÝRSTVÍ
VYŽADUJÍCÍ PERFEKTNÍ INTERAKCI MEZI VŠEMI
JEDNOTLIVÝMI KOMPONENTY.

Tato integrace je natolik zásadní, že společnost Ammann si všechny hlavní komponenty – včetně bubnů, hořáků, filtrů, sít, ovládacích prvků a míchacích zařízení – vyrábí sama.

Jen tak lze zaručit, že naše obalovny budou splňovat náročné požadavky a normy moderního tržního prostředí. Společnost Ammann je v současné době jediným výrobcem obaloven asfaltových směsí, který nabízí tento přístup „vše z jednoho zdroje“, což z nás činí profesionálního partnera, který se postará o všechny aspekty vaší obalovny asfaltových směsí. Poskytneme vám odpovědi, když je budete potřebovat, a zachováme si otevřenou mysl, abychom plně porozuměli vašim potřebám.



Další informace

AMMANN



SUŠÍCÍ BUBEN

- Veškeré procesy sušení / ohřevu / řízení odsávání zajišťuje jediný výrobce, což zaručuje dokonalé sladění
- Široká škála velikostí sušících bubnů pro výrobní kapacity od 80 do 400 tun za hodinu, aby sušiče vyhovely různým potřebám
- Optimalizované stupně přenosu tepla a izolace sušícího bubnu pro maximální účinnost a úsporu paliva
- Konstrukce s nízkým opotřebením a nízkými nároky na údržbu, vysokou kvalitou materiálu a snadnou výměnou opotřebitelných dílů
- Přizpůsobitelná vnitřní konstrukce sušícího bubnu pro použití různého kameniva a paliv



HOŘÁK

- Spalování více druhů paliv se současným nebo střídavým spalováním až tří druhů paliv umožňuje maximální flexibilitu
- Vysoce efektivní spalovací proces vede k nízké spotřebě paliva a emisím
- Spalování pevného práškového paliva bez nutnosti podpůrného plamene
- Zabudovaná zvuková izolace snižuje hluk; další snížení je možné pomocí frekvenčního měniče
- Bezpečnostní koncepce splňuje předpisy všech zemí

- K dispozici pro různá kapalná, plynná a pevná paliva:
 - Lehký olej
 - Těžký olej
 - Odpadní olej
 - Bio olej
 - Petrolej
 - LPG
 - Zemní plyn
 - LPG v plynném stavu
 - Vodík
 - Uhelný prach
 - Dřevný prach



FILTR

- Vlastní krokové mechanismy rotoru šetrně čistí filtrační vložky
- Účinnost filtrace ve výši 99,9 % zajišťuje shodu s předpisy
- Největší možná plocha zajišťuje optimální účinnost filtrace
- Minimální počet pohyblivých částí snižuje nároky na údržbu a zvyšuje spolehlivost
- Vysoce kvalitní hliníkové nosné klece jsou odolné vůči kyselinám
- Konstrukce filtrační komor podle CFD snižuje teplotní a tlakové ztráty



TŘÍDIČ

- Mezi přesně řízené proměnné patří úhel zdvihu, amplituda, frekvence, konstrukce tělesa síta a geometrie ok. Výsledkem jsou nejvýkonnější třídíče na trhu
- Optimalizováno pro vysoké teploty
- Nejmodernější třídící síto
- Snadná integrace díky identickým rozhraním



MÍCHAČKA

- Minimální opotřebením díky chráněným součástem a efektivnímu procesu míchání
- Dvuhřídelové míchací zařízení s nuceným oběhem zajišťuje nejvyšší smykové síly
- Optimální homogenita a doba míchání díky jedinečnému uspořádání lopatek Ammann
- Maximální flexibilita sekvenčního provedení, která umožňuje výrobu speciálních směsí



NÍZKÝ DOPAD NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

NEDOSTATEK PRŮMYSLOVÝCH POZEMKŮ ZNAMENÁ, ŽE SE OBALOVNY ASFALTOVÝCH SMĚSÍ BUDOU ČÍM DÁL VÍCE PŘIBLIŽOVAT K OBYTNÝM OBLASTEM.

PROTO JE VÍCE NEŽ KDY JINDY DŮLEŽITÉ, ABY OBALOVNY VE SNAZE BÝT DOBRÝMI SOUSEDY A VYHOVĚT MÍSTNÍM POŽADAVKŮM MINIMALIZOVY HLUK.



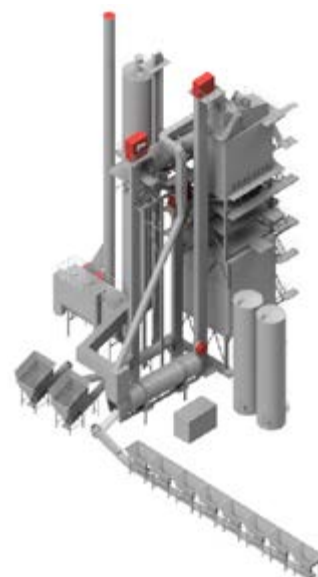
- Společnost Ammann nabízí čtyři stupně potlačení hluku.
- Obalovny UniBatch jsou navrženy tak, aby mohly být snadno vybaveny opláštěním.
- Opláštění zabraňuje uvolňování prachu a výparů do ovzduší.
- Obalovny s opláštěním působí esteticky, což je důležité při schvalování v městských oblastech.

STUPEŇ 1

HOSPODÁRNÝ A ÚČINNÝ PŘÍSTUP

Zahrnuje několik základních úsporných opatření:

- Hořáky jsou vybaveny pohony s proměnnými otáčkami, takže elektromotor lze zpomalit (a ztišit), když není potřeba plný výkon
- Hluk snižuje také tlumič v podobě žlabu vloženého do komína
- Hnací stanice elevátorů na recyklovaný asfalt a přírodní kameniva jsou pokryty panelovým obložení, které snižuje hladinu hluku zevnitř
- Kolem ventilátoru obalovny jsou umístěny stěny tlumící hluk zevnitř

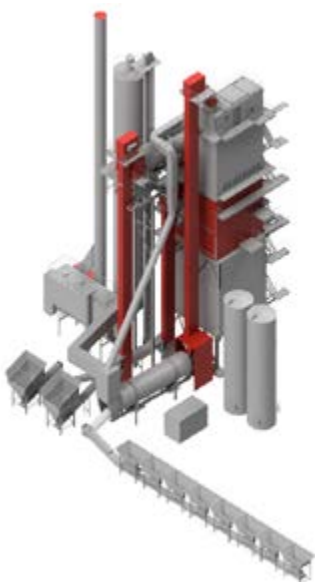


STUPEŇ 2

ZAKRYTÍ HLAVNÍCH ZÁŘIČŮ

Navazuje na stupeň 1 a dále nabízí několik doplňků a vylepšení:

- Hořáky jsou zakryty panelovým opláštěním
- Šachty elevátorů na recyklát a přírodní kamenivo jsou izolovány, aby se minimalizoval zvuk otáčejících se řetězů a padajícího materiálu
- Skluzy na recyklát a přírodní kameniva jsou izolovány
- Kolem ventilátoru obalovny jsou umístěny stěny tlumící hluk zevnitř
- Standardní třídič pro přírodní kamenivo nahrazuje třídič nové generace (NGS). Prémiový třídič NGS nepropouští prach a je dvojitě uzavřený
- Podesta kolem míchačky a podlaží navažování jsou obloženy trapézovými panely
- Kanál pro přeпад a nadsítné je izolovaný

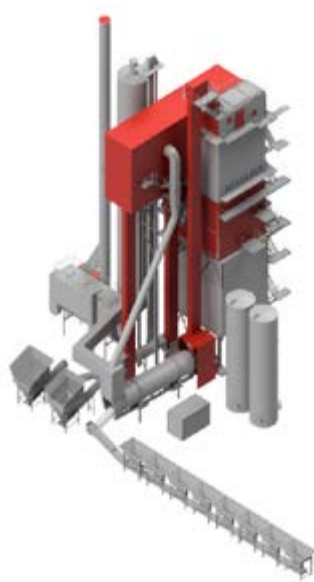


STUPEŇ 3

OPLÁŠTĚNÍ PRO DALŠÍ SNÍŽENÍ

Navazuje na stupně 1 a 2 a dále nabízí několik doplňků a vylepšení:

- Část s paralelním bubnem je obložena protihlukovými panely
- Dveře a otvory pro údržbu třídiče NGS jsou utěsněny protihlukovými panely
- Podesta kolem míchačky a podlaží navažování jsou obloženy protihlukovými panely (vylepšení oproti trapézovým plechům ve stupni 2)

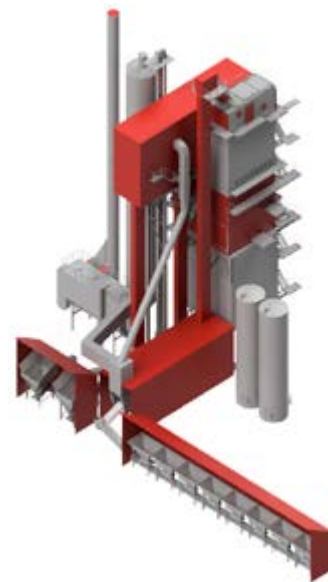


STUPEŇ 4

NEJTÍŠŠÍ MOŽNÁ OBALOVNA

Navazuje na stupně 1, 2 a 3 a dále nabízí několik doplňků a vylepšení:

- Sušící buben přírodního kameniva a hořák jsou zcela obklopeny krytem s protihlukovými panely
- Studené dávkovače využívají třístranný kryt
- Nad čerpadlem asfaltu a kompresorovou jednotkou je umístěn protihlukový kryt





NÍZKÝ DOPAD

NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

PRIMÁRNÍM ZDROJEM ZÁPACHU JSOU ASFALTOVÉ VÝPARY. SPOLEČNOST AMMANN NABÍZÍ RŮZNÁ ŘEŠENÍ PRO SNÍŽENÍ VÝPARŮ – A ZÁPACHU, KTERÝ MŮŽE BÝT JEJICH DŮSLEDKEM.



ÚPRAVA MODRÉHO KOUŘE

Systém vyvinutý společností Ammann řeší problém modrého kouře, který se uvolňuje při nakládce nákladních vozidel.

Při tomto procesu jsou páry odsávány u skipu nebo odváděny pod míchací zařízení – nikoliv do blízkosti expedičních klapek na síle hotové směsi.

Systém je založen na principu, kdy horký vzduch stoupá vzhůru, čímž se zmenšuje objem nad sílem hotové směsi. V této fázi procesu se modrý kouř odvádí potrubím do chladičského systému, kde dochází ke kondenzaci olejové fáze, a následně do odlučovače oleje, kde se zachycují nejjemnější olejové částice. Upravené plyny se přenášejí do hořáku a spálí se.



SYSTEM ZELENEHO VZDUCHU

Při tomto postupu se do stávajícího kanálu pro čistý vzduch mezi odtahovým ventilátorem a komínem vstříkují speciální soupravy pro úpravu zápachu.



UHLÍKOVÝ FILTR

Společnost Ammann nabízí speciální systém, který účinně – a kompletně – upravuje výpary. Výpary se zachycují v odvzdušňovacích ventilech nádrží na asfalt a v místech nakládky nákladních automobilů, kde se upravují pomocí uhlíkových filtrů.





ÚČINNOST A

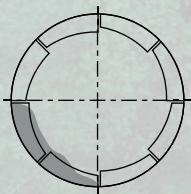
ÚSPORA ENERGIE

OBALOVNY AMMANN UMOŽŇUJÍ ZÁKAZNÍKŮM EFEKTIVNĚ A PRODUKTIVNĚ VYKONÁVAT JEJICH POVINNOSTI.

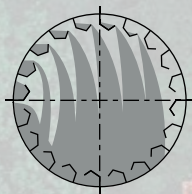
OBALOVNY POMÁHAJÍ ZÁKAZNÍKŮM PRACOVAT CHYTŘEJI, NE TVRDĚJI.

SUŠÍCÍ BUBEN

- Sušící bubny UniBatch jsou při výrobě až 64 t/h při (3 % vlhkosti) na metr čtvereční vysoce účinné – o 22 % účinnější než stávající standard.
- Výsledkem je nízká spotřeba energie, která následně snižuje náklady na palivo a emise CO₂.
- Účinnost tepelné výměny u RAH50 umožňuje dosáhnout teploty spalin, která se běžně pohybuje mezi 85 a 90 °C.
- Tento teplotní rozsah je o 20 °C nižší než u konkurenčních sušících bubnů a lze jej vyjádřit úsporou 1 kWh/T.



PŘEPRAVA



KONVEKCE



SÁLÁNÍ



VYPUŠTĚNÍ



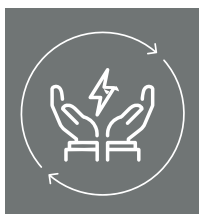
Náš udržitelný
slib

FILTR

- Menší tlakové ztráty znamenají nižší spotřebu energie.
- Nová konstrukce zajišťuje rovnoměrné rozložení odpadního vzduchu uvnitř filtru.
- Správné rozložení/plnění využívá větší část povrchu pytle a zvyšuje efektivitu.

HOŘÁK

- Tvar plamene řídí nová technologie.
- V menších sušících bubnech lze použít větší výkon, což vede k účinnosti a úspoře energie na tunu sušeného a ohříváního kameniva.
- Pro zvýšení účinnosti spalování optimalizuje směšování vzduchu a paliva speciální software, což vede k výrazným ročním úsporám paliva.



ÚČINNOST A

ÚSPORA ENERGIE

PĚNA AMMANN

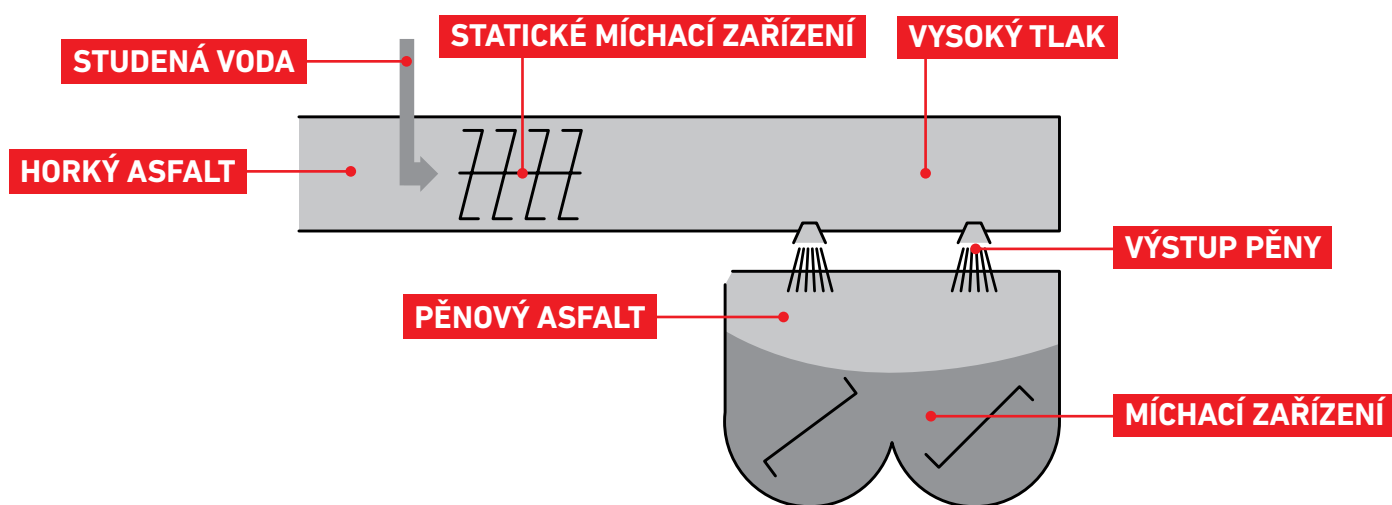
SPOLEČNOST AMMANN JE TOHO NÁZORU, ŽE BUDOUCNOSTÍ ASFALTOVÉHO PRŮMYSLU JSOU NÍZKOTEPLTNÍ ASFALTOVÉ SMĚSI. PROTO JSME VE SPOLUPRÁCI S NAŠIMI ZÁKAZNÍKY A INTERNÍMI ODBORNÍKY VYVINULI PĚNOVÝ SYSTÉM AMMANN.

Nízké teploty spojené s použitím pěny Ammann přináší velké výhody:

- Vyšší zpracovatelnost při výrobě a pokládání směsi
- Lepší hutnicí výkon
- Prodloužení sezóny pokládky
- Možnost dodávat směsi na delší vzdálenosti
- Lepší efektivita recyklace

Použití pěny Ammann k výrobě teplé asfaltové směsi (WMA) přináší další výhody:

- Snížení emisí TOL z asfaltu
- Nižší emise plynů a CO₂ díky úsporám při sušení a ohřevu primárního kameniva
- Snížení množství výparů, emisí a zápachu
- Rychlejší otevření silnic pro dopravu
- Úspory výrobních nákladů díky nižší spotřebě energie



Další informace

AS1 ECOVIEW

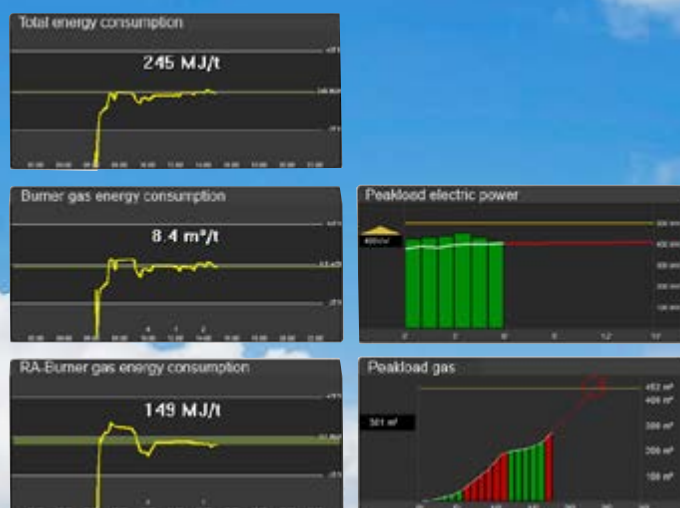
TENTO MODUL AS1 POMÁHÁ ODHALIT A ELIMINOVAT PLÝTVÁNÍ ENERGIÍ.

Intuitivní displej informuje obsluhu a umožňuje okamžité nastavení. Provozovatelé tak mají k dispozici údaje, které potřebují k rozhodování o kapacitě a kontrole materiálu, aby maximalizovali úspory a efektivitu

Displej EcoView také určuje hodnoty vypouštěných emisí CO₂ a vypočítává náklady na energii, které vznikají při úpravách a zefektivnění provozu.

HLAVNÍ VÝHODY

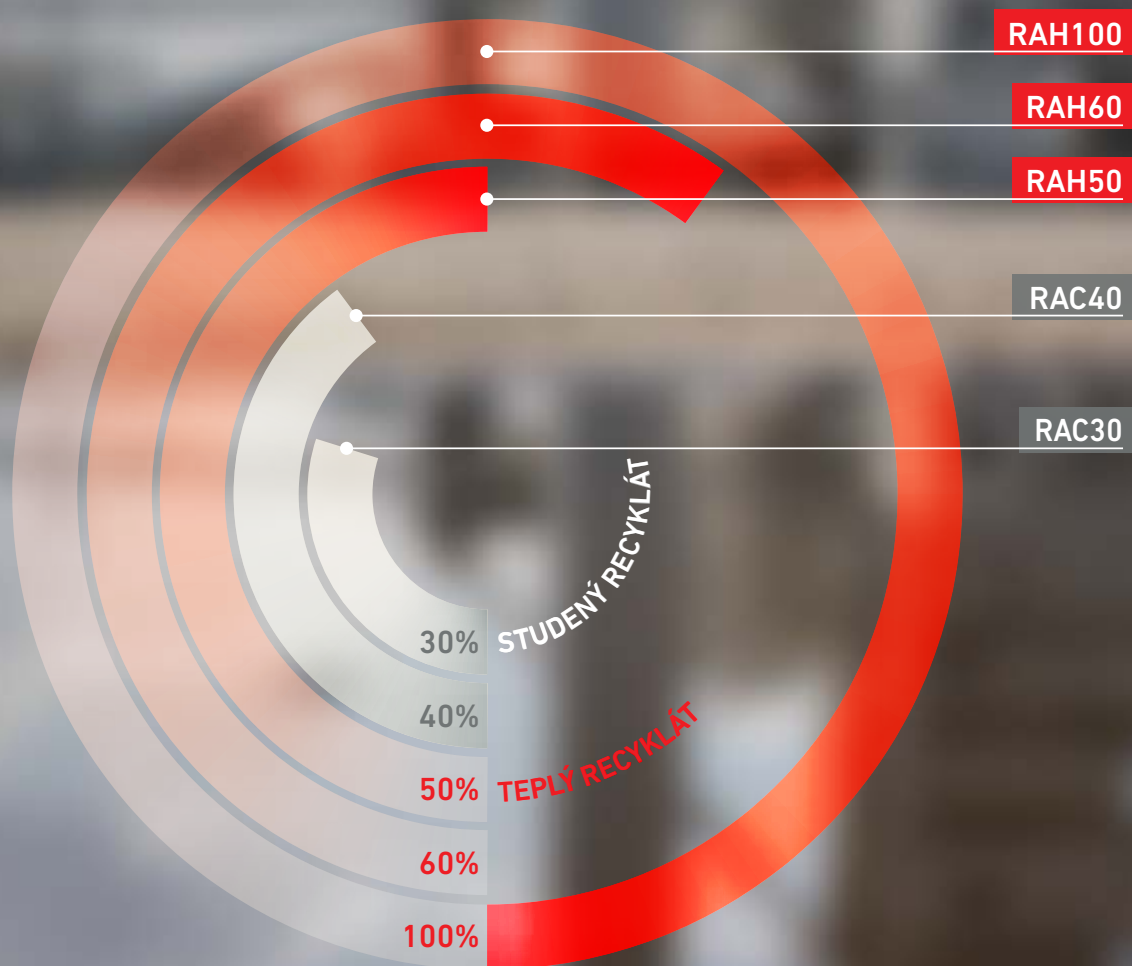
- Intuitivní displej obsluhy zobrazující efektivitu provozu obalovny
- Zobrazuje klíčové hodnoty a umožňuje srovnání s referenčními hodnotami a předchozími obdobími
- Určuje hodnoty emitovaného CO₂
- Určuje výsledné náklady na energii





UDRŽITELNÁ ŘEŠENÍ

POUŽITÍ RECYKLOVANÉHO ASFALTU JE VZHLEDEM K DNEŠNÍM POTŘEBÁM UDRŽITELNOSTI NUTNOSTÍ. SPOLEČNOST AMMANN JE SVĚTOVOU JEDNIČKOU VE VÝVOJI TECHNOLOGIE RAP.



Úspěšné příběhy

**AŽ 40 % STUDENÉHO MATERIÁLU
PŘIVÁDĚNÉHO DO MÍCHACÍHO
ZAŘÍZENÍ**



VÝHODY

- Nové minerály lze oddělovat sítím
- Velikost dávky se mění s každou nakládkou
- Maximální flexibilita (receptury)
- Nezávislost na zbytku procesu
- Chytré řešení v kombinaci s RAH50

**AŽ 50 % HORKÉHO MATERIÁLU
PODÁVANÉHO DO SUŠÍČÍHO BUBNU
RAH50**



VÝHODY

- Zpracovává podíl recyklátu až 50 %
- Optimální poměr investice/výkon
- Úspora energie díky efektivnímu zpracování nového materiálu
- Nižší emise díky šetrnému zahřívání recyklovaného asfaltu
- Pokročilá technologie – což dokazuje vedoucí postavení společnosti Ammann v oboru a tři mezinárodní patenty

**AŽ 60 % HORKÉHO MATERIÁLU
PODÁVANÉHO DO PARALELNÍHO
BUBNU RAH60**



VÝHODY

- Nové minerály lze oddělovat sítím
- Vysoký poměr dávkování
- Šetrný ohřev
- Lze kombinovat se systémem studeného dávkování

**100 % HORKÉHO MATERIÁLU
PODÁVANÉHO DO PROTISMĚRNÉHO
PARALELNÍHO BUBNU RAH100**



VÝHODY

- Lze dosáhnout podílu recyklátu až 100 %
- Řešení s nejnižšími emisemi; splňuje nejpřísnější předpisy
- Vylepšený proces a efektivita: přínosy v oblasti nákladů díky úsporám paliva a správnému opětovnému použití recyklátu
- Receptury jsou flexibilnější, protože není nutné kamenivo přehřívat



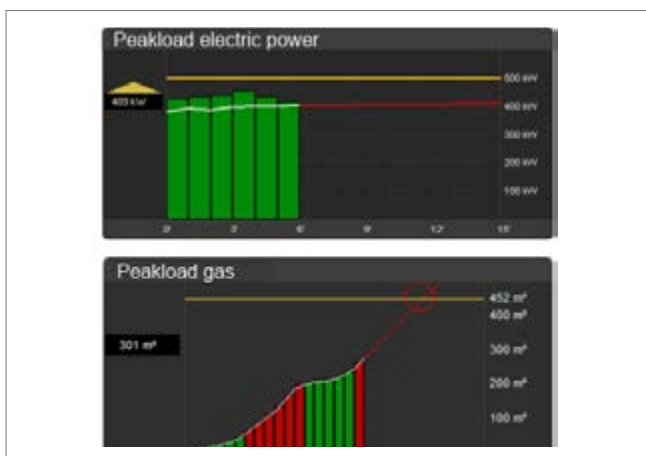
SPRÁVA ŠPIČKOVÉHO ZATÍŽENÍ AS1

Dodavatelé energie obvykle stanovují ceny podle spotřeby nebo kapacity. V případě poslední jmenovaného se cena určuje podle naměřené špičky. Proto je v nejlepším zájmu vlastníků/provozatelů obaloven, aby byla v době špičkového zatížení spotřeba co nejnižší.

Modul pro správu špičkového zatížení as1 nepřetržitě monitoruje využití ve špičce oproti kritickým hodnotám. Předpovídá časy špiček a snižuje zatížení v nejnákladnějších obdobích.

Některá zařízení obalovny mohou být v těchto obdobích vypnuta. Modul také využívá automatické krokování na základě předpovědi.

Správa špičkového zatížení funguje bez problémů s modulem EcoView as1 a je k dispozici pro elektřinu i plyn.



HLAVNÍ VÝHODY

- Zabraňuje krátkodobému a drahému používání v době špičkového zatížení
- Funkce předpovědi
- Automatické vypínání elektrických spotřebičů

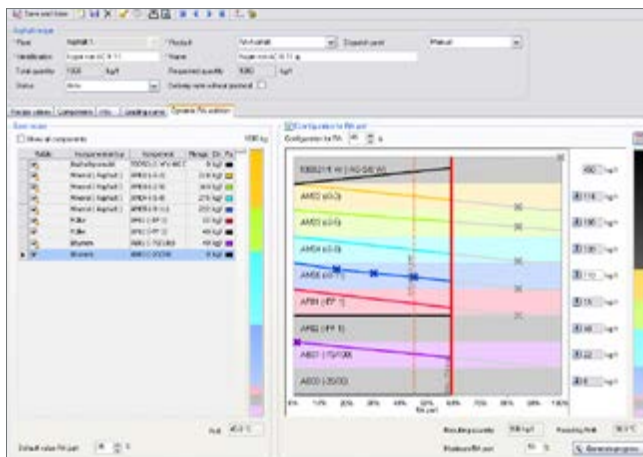
DYNAMICKÉ DÁVKOVÁNÍ RECYKLÁTU AS1

Modul RAD umožňuje snadno upravit poměr recyklátu. Integrovaný průvodce provádí obsluhu procesem zadávání receptury. Posuvné ovladače umožňují nastavení poměru recyklátu během výroby.

Je navržen tak, aby se vždy maximalizoval přídavek RAP, a tím i úspora pojiva: Díky tomu mají operátoři jistotu, že mohou udržet vysokou propustnost při zachování kvality, která je hlavní prioritou. Tím je zajištěna vynikající efektivita, a tedy i maximální ziskovost.

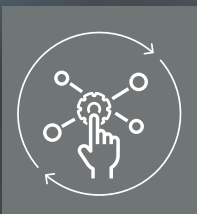
RŮZNÉ POMĚRY RECYKLÁTU V JEDNÉ RECEPTUŘE

Použití recyklovaného asfaltu chrání přírodní zdroje a nabízí také ekonomické výhody. Volitelný modul as1 „dynamické dávkování recyklátu“ umožňuje snadno měnit poměr recyklátu podle požadavků, a to i během výroby.



HLAVNÍ VÝHODY

- Integrovaný průvodce provádí obsluhu procesem zadávání receptury
- Jedna receptura stačí na mnoho poměrů RAP
- Změna poměru RAP pomocí posuvných ovladačů během výroby



ŘÍDICÍ SYSTÉM

AS1

VÝKONNÝ A NA BUDOUCNOST ORIENTOVANÝ KONCEPT SYSTÉMU AS1 KOMBINUJE OSVĚDČENÝ SOFTWARE AMMANN SE SPECIÁLNĚ PŘIZPŮSOBENÝM PRŮMYSLOVÝM HARDWAREM.

Výpočetní prostředí as1 bylo navrženo a testováno pro použití v náročných podmínkách. Optimalizovány byly také jeho síťové schopnosti. Zákazníci profitují z flexibilní konfigurace pracovních stanic, síťového připojení a správy.

SBĚRNICOVÝ SYSTÉM ZARUČENĚ SPOLEHLIVÝ PŘENOS SIGNÁLU

Osvědčený sběrnicový systém je robustní a spolehlivý v náročném provozu. Poruchy lze efektivně odhalit a odstranit pomocí diagnostických nástrojů, a to i prostřednictvím vzdálené podpory.

KOMPONENTY NAPÁJECÍ SKŘÍŇĚ NAVRŽENY PRO NÁROČNÝ NEPŘETRŽITÝ PROVOZ

Komponenty napájecí skříně musí 24 hodin denně odolávat extrémnímu namáhání, proto společnost Ammann používá pouze osvědčené a celosvětově dostupné kvalitní komponenty od renomovaných výrobců.

ZÁKAZNICKÁ LINKA A PODPORA DISPONIBILITA OBALOVNY ZAJIŠTĚNA

Elektromechanické poruchy může rychle vyřešit vlastní personál zákazníka pomocí schémat elektrických obvodů a diagnostických nástrojů as1.

Znalý tým zákaznického servisu společnosti Ammann obsluhuje horkou linku, na kterou lze kdykoli zavolat ohledně diagnostiky poruch nebo údržby. Moderní telekomunikační prostředky zvyšují dostupnost obalovny a snižují potřebu nákladného servisu na místě.

HLAVNÍ VÝHODY

- Komplexní systémové funkce
- Rychlé a snadné osvojení
- Bezpečná obsluha
- Osvědčená, spolehlivá průmyslová sběrnice a sdílení zátěže
- Profesionální horká linka a organizace podpory připravené pro servis po celém světě





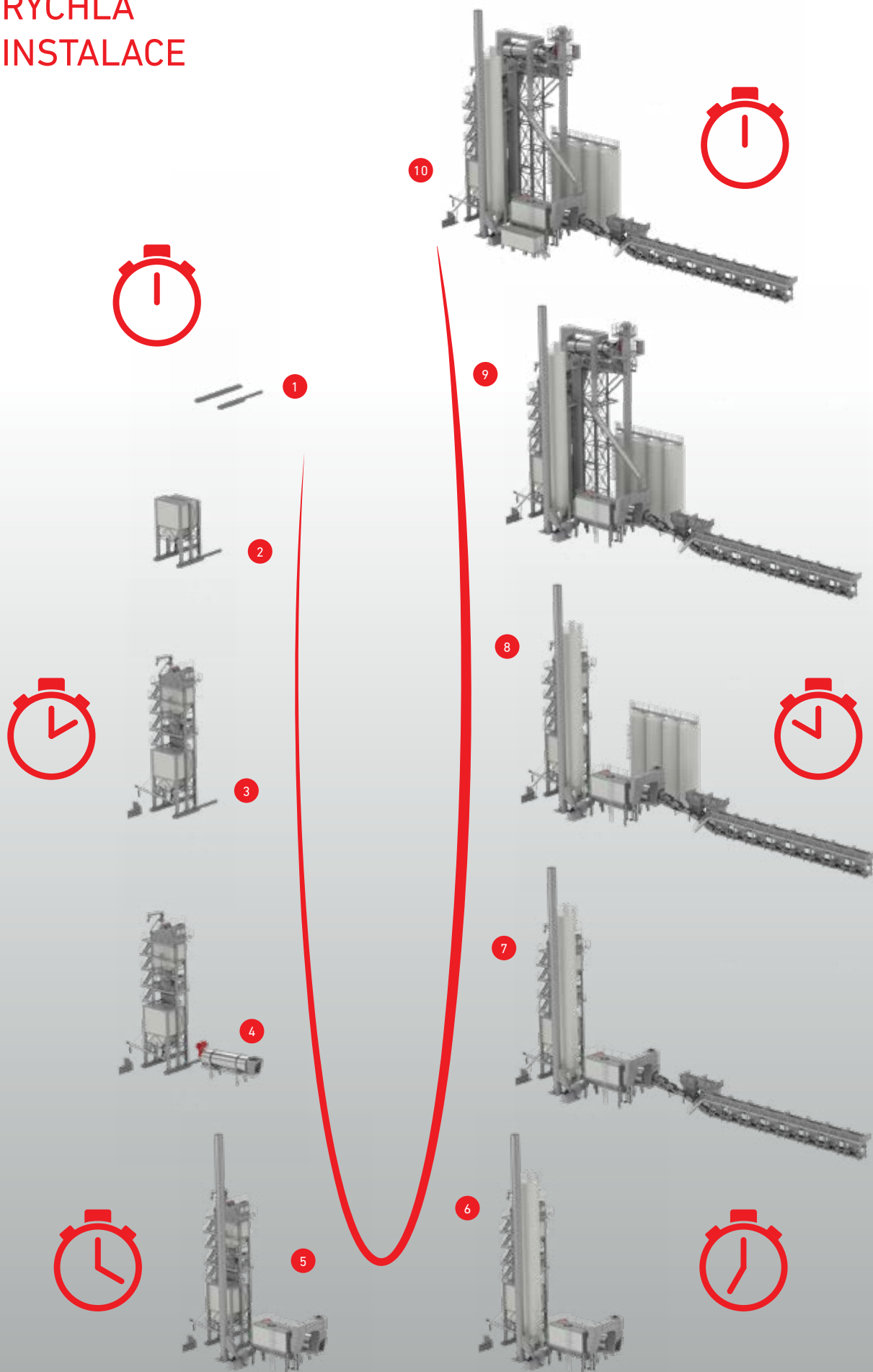
PŘEPRAVA A INSTALACE

OBALOVNA UNIBATCH JE NAVRŽENA A ZKONSTRUOVÁNA TAK, ABY ZJEDNODUŠILA PŘEPRAVU A MONTÁŽ NA MÍSTĚ.

Nákladově efektivní přeprava a montáž jsou pro zákazníka zásadní. Mezi možnosti obalovny patří ocelové základy, které umožňují instalaci na stabilizovanou půdu – bez nutnosti betonového základu. Všechny kabely jsou předem smontovány a otestovány ve výrobním závodě.



RYCHLÁ INSTALACE



POPRODEJNÍ SLUŽBY PRO OBALOVNY AMMANN

SMLUVNĚ SJEDNANÁ ÚDRŽBA A ŠKOLENÍ
TECHNIKŮ POSKYTOVANÉ SPOLEČNOSTÍ
AMMANN POMÁHAJÍ CHRÁNIT VAŠI INVESTICI
A DÍKY ŠKOLENÍ OBSLUHY BUDE VÁŠ
PERSONÁL SCHOPEN VYUŽÍT VEŠKERÉ
FUNKCE A VÝHODY VAŠÍ OBALOVNY. PRO
PŘÍPAD, ŽE SE VAŠE POTŘEBY ZMĚNÍ,
SPOLEČNOST AMMANN NABÍZÍ MOŽNOSTI
MODERNIZACE, DÍKY KTERÉ BUDE VAŠE
OBALOVNA JAKO NOVÁ ZA ROZUMNOU CENU.

MODERNIZACE

- Zlepšete technologickou úroveň obalovny
- Prodlužte životnost součástí
- Zvyšte účinnosti obalovny

ORIGINÁLNÍ NÁHRADNÍ DÍLY

- Udržujte počáteční výkon obalovny
- Maximalizujte dobu využití obalovny (bez zastavení výroby)
- Sledujte náklady na údržbu



ŠKOLENÍ

- Zvyšte účinnosti obalovny
- Snižte zbytečné náklady
- Maximalizujte dobu využití obalovny

TECHNICKÁ SLUŽBA

- Montáž a odborné testování systému
- Technická pomoc
- Preventivní údržba

AMDURIT

AMDURIT, SYSTÉM NA OCHRANU PROTI OPOTŘEBENÍ VE VLASTNICTVÍ SPOLEČNOSTI AMMANN ZAJIŠTUJE AŽ TROJNÁSOBNOU ŽIVOTNOST OCELI ODOLNÉ PROTI OPOTŘEBENÍ A CHRÁNÍ HODNOTNÉ DÍLY A KOMPONENTY.

VÝHODY

- Třikrát odolnější než ocel odolná proti opotřebení
- Nižší provozní náklady
- Delší životnost
- Rychlá instalace
- Zkrácení prostojů

ZÁSOBNÍK / DÁVKOVAČ KAMENIVA

ELEVÁTOR – PŘECHOD NA SÍTO

DEFLEKTOR SÍTA

PŘÍJEM / PŘÍVOD / VSTUP DO HORKÉHO EL

PŘEPÍNAČ SÍTA / ZPĚTNÁ Klapka

OBTOKOVÁ Klapka SÍTA

DÁVKOVACÍ Klapka

VÁHA NA KAMENIVO

VOZÍK POD MÍCHAČKOU

SKLADOVACÍ SILO HORKÉ SMĚSI

ZÁSOBNÍK PRACHU

ZÁSOBNÍK / DÁVKOVAČ RECYKLÁTU

VYPRAZDŇOVÁNÍ ZÁSOBNÍKU RECYKLÁTU

VSTUP ELEVÁTORU RECYKLÁTU

VSTUP DO BUBNU RECYKLÁTU

MEZISILO RECYKLÁTU

VÁHA RECYKLÁTU

ELEVÁTOR RECYKLÁTU

HORKÝ ELEVÁTOR

POTRUBÍ SPALIN

AUTOMATICKÝ SYSTÉM MAZÁNÍ

CO KDYBY JEDINÝ
POSTUP MOHL
PRODLOUŽIT
ŽIVOTNOST VAŠÍ
OBALOVNY, SNÍŽIT
NÁKLADY NA PALIVO A
ZVÝŠIT BEZPEČNOST?



VÝHODY

- Systém Ammlub je namontován přímo na mazací místo a zaručuje průběžné domazávání v krátkých intervalech
- Maziva lze vyměňovat za chodu obalovny, čímž se optimalizuje běžná údržba a zároveň se udržuje produktivita obalovny
- Zvyšuje bezpečnost tím, že odstraňuje pracovníky z procesu
- Snižuje náklady na energii až o 10 %

FILTRAČNÍ VLOŽKY AMMATEX

K DISPOZICI JE VÍCE TYPŮ
FILTRAČNÍCH VLOŽEK, ABYSTE
MĚLI JISTOTU, ŽE VÁM BUDOU
V OBALOVNĚ DOKONALE
VYHOVOVAT.

VÝHODY

- Přesná výroba zajišťuje rychlou instalaci a dokonalou integraci
- Vhodné pro všechny druhy paliv
- Výjimečný poměr cena/výkon
- Nízké hodnoty emisí díky řádnému utěsnění a montáži
- Snížení provozních nákladů obalovny díky prodloužení životnosti vložek



SKUPINA AMMANN PO CELÉM SVĚTĚ

INOVATIVNÍ A UDRŽITELNÉ PODNIKÁNÍ

Ammann je předním celosvětovým dodavatelem obaloven, betonárek, strojů a služeb stavebnímu průmyslu se základním zaměřením na výstavbu silnic a dopravní infrastruktury. Dbáme na udržitelnost, a to jak u výrobků, které vyrábíme, tak u způsobů, jakými je vyrábíme.

Naše síla je v angažovanosti dlouhodobě působícího rodinného podniku se silnými mezinárodními vazbami.

Od roku 1869 nespočtem inovací a konkurenceschopnými, spolehlivými řešeními «stanovujeme měřítko» v silničním stavitelství.

Motivováni našim heslem „Productivity Partnership for a Lifetime“ (doživotně spojení s produktivitou) směřujeme naše aktivity zcela a úplně na potřeby a požadavky našich zákazníků na celém světě. Zařízení a stroje, které trvale prokazují své přednosti v náročných podmínkách, jsou nejlepším způsobem, jak našim zákazníkům poskytnout potřebnou konkurenční výhodu.

Naše spolehlivá a včasná servisní síť poskytuje nezbytné náhradní díly, které udržují naše zákazníky v provozu – a podporuje zařízení a stroje po celou dobu jejich životnosti.



200+ AGENTURY A
PRODEJNÍ PARTNEŘI

20 ZASTOUPENÍ
V REGIONECH

14 ŠKOLICÍ
STŘEDISKA

12 SKLADY

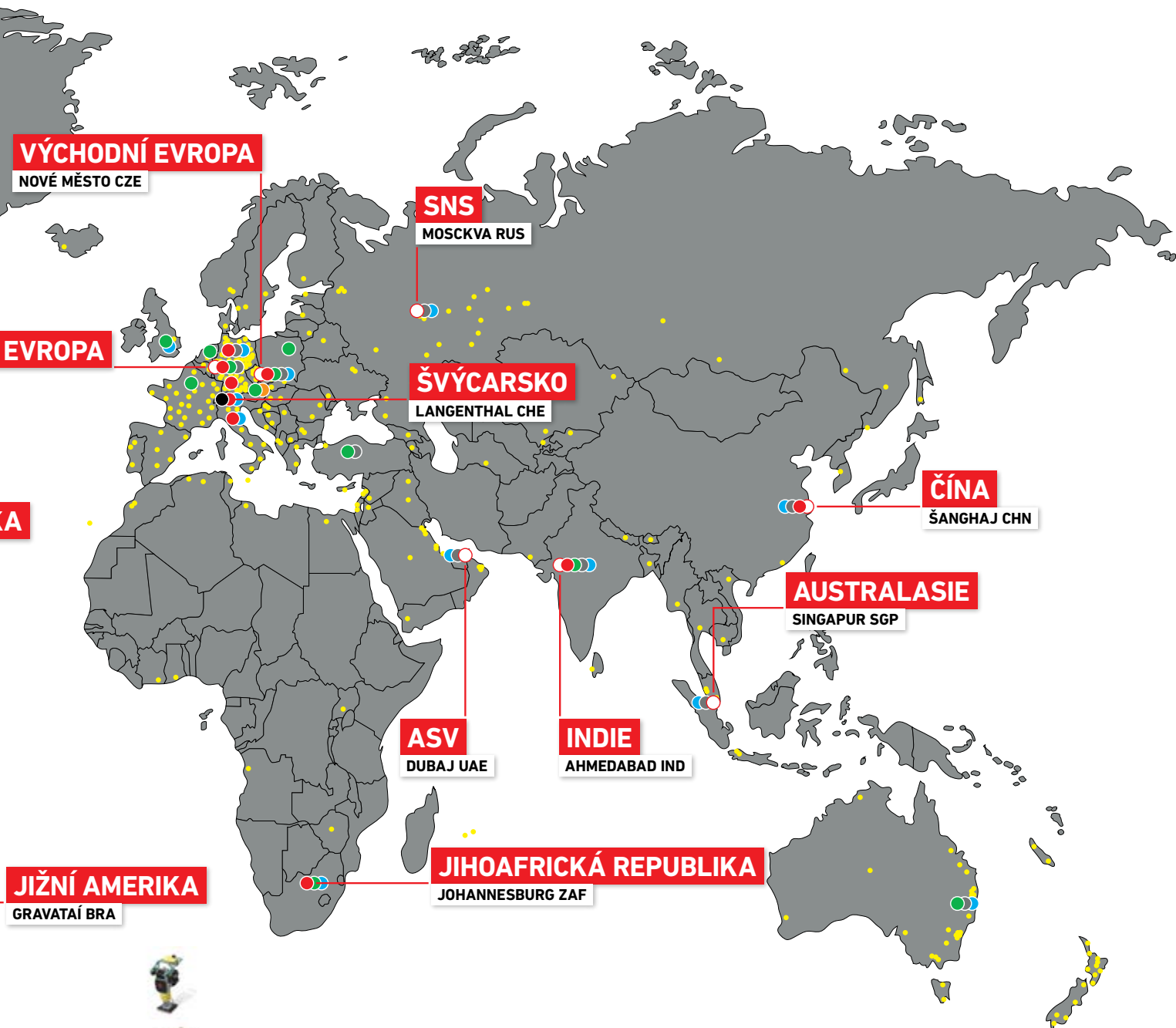
10 VÝROBNÍ ZÁVODY
A OBCHODNÍ ZASTOUPENÍ



VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ

OBALOVNY

BENTONÁRKY



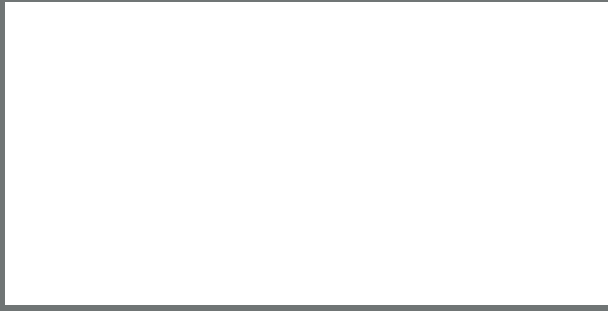
GLOBÁLNÍ DISTRIBUČNÍ A SERVISNÍ SÍŤ

- SÍDLO SPOLEČNOSTI
- ZASTOUPENÍ V REGIONECH
- POBOČKY
- AGENTURY A PRODEJNÍ PARTNEŘI
- VÝROBNÍ ZÁVODY A OBCHODNÍ ZASTOUPENÍ
- MODERNIZAČNÍ CENTRA
- SKLADY
- ŠKOLICÍ STŘEDISKA



STROJE

- LEHKÁ HUTNÍČÍ TECHNIKA
- ZEMINOVÉ A ASFALTOVÉ VÁLCE
- FINIŠERY
- RECYKLACE ASFALTU



Další informace o výrobku a servisních
postupech naleznete na stránkách
www.ammann.com

