

ASPHALT BATCH ADVANCED

# UNIBATCH

VERSATILITÀ E PRESTAZIONI  
INDISCUTIBILI



**PRONTI PER IL PRESENTE E IL FUTURO**  
AGGIORNAMENTI FACILI GRAZIE A  
UN DESIGN PREVIDENTE

**AMMANN**



**GLI IMPIANTI PER CONGLOMERATI BITUMINOSI UNIBATCH DI AMMANN GARANTISCONO UNA ELEVATA PRODUTTIVITA' ED IMPORTANTI RISPARMI SUI COSTI DI PRODUZIONE IN OGNI FASE DEL PROCESSO STESSO.**

**LA GAMMA UNIBATCH SI COMPONE DI IMPIANTI CON UNA PRODUZIONE ORARIA DALLE 100 ALLE 340 TONNELLATE ALL'ORA, FISSI OPPURE FACILMENTE TRASFERIBILI. OFFRONO IL MASSIMO LIVELLO DI PERSONALIZZAZIONE CON MOLTEPLICI OPZIONI IN GRADO DI AIUTARVI OGGI E DOMANI, INOLTRE GRAZIE AD UNA CONCEZIONE MODULARE ED A UN DESIGN RAZIONALE, SONO CONSENTITI RETROFIT O UPGRADE A FUTURE TECNOLOGIE IN OGNI MOMENTO LO DESIDERIATE.**





Guarda il video

## INDICE

- 4 GAMMA DI IMPIANTI AMMANN
- 6 ESPERIENZA, TECNOLOGIA E DESIGN
- 8 PANORAMICA DEI VANTAGGI
- 10 QUALITÀ E AFFIDABILITÀ
- 12 BASSO IMPATTO AMBIENTALE
- 16 EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO
- 20 SOLUZIONI SOSTENIBILI
- 25 SISTEMA DI CONTROLLO AS1
- 26 TRASPORTO E INSTALLAZIONE
- 28 IMPIANTI DI AMMANN POST-VENDITA
- 30 PRESENZA MONDIALE DI AMMANN

# GAMMA DI IMPIANTI AMMANN

COSTANTE DALL'INIZIO ALLA FINE.  
GLI IMPIANTI BATCH DI AMMANN OFFRONO L'ARMONIA  
NECESSARIA PER LA QUALITÀ DELLA MISCELA.

Tutti i processi e i componenti degli impianti sono stati accuratamente sviluppati per garantire la perfetta integrazione di predosaggio inerti, essiccazione, riscaldamento, vagliatura e miscelazione. Il sistema di controllo as1, grazie a una tecnologia all'avanguardia con interfaccia intuitiva, contribuisce a integrare tutte le parti mobili.



































## ALCUNE COSE NON CAMBIANO MAI

Ammann è presente nel settore degli impianti per l'asfalto da oltre 100 anni, prima dell'avvento dell'asfalto riciclato, dei miscelatori a tamburo continuo o degli impianti ottimizzati per il trasporto.

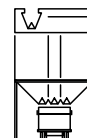
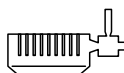
A non essere cambiato è il modo in cui Ammann opera. Ancora oggi, tutti i componenti principali sono progettati e

fabbricati internamente con l'obiettivo di creare una soluzione perfetta e garantire qualità, efficienza e resistenza. Questo approccio presuppone anche un unico punto di contatto per quasi tutte le esigenze dell'impianto.

Un secolo di esperienza nel settore, inoltre, garantisce la comprensione della vostra attività e lo sviluppo di impianti che forniscono soluzioni reali.

GAMMA DI IMPIANTI		T/H	80	100	140	180	210	240	260	300	320	340	400
													
<b>HRT</b>	100%												
<b>UNIVERSAL</b>	100%												
<b>UNIBATCH</b>	100%												
<b>SOLIDBATCH</b>	60%												
<b>SPEEDYBATCH</b>	60%												
<b>QUICKBATCH</b>	60%												
<b>VALUETEC</b>	60%												
<b>BLACKMOVE</b>	50%												
<b>EASYBATCH</b>	30%												

# PRESTAZIONI DELL'IMPIANTO AMMANN UNIBATCH



TIPO	PRODUZIONE MAX. [T/H]		TAMBURO ESSICCATORE	BRUCIA- TORE [MW]	TIPO FILTRO [SUPERFICIEm <sup>2</sup> ]	VAGLIO [N° SEL.]	SILO INERTI CALDI HMS	TIPO MESCOLATORE CAPACITÀ PROD. IN T/H A 85 BATCH/H	SILO PRODOTTO FINITO
	3 %	5 %							
<b>100</b>	100	80	T-1870 RAH50-2080	7	AFA 2536 [286 M <sup>2</sup> ]	VA 1230 [4]	FINO A 53	AMIX 1.12 1'200 KG 120	FINO A 500 TONNELLATE A SECONDA DELLA CONFIGURAZIONE
<b>100P</b>		100							
<b>140</b>	140	110	T-2080 RAH50-2390	10	AFA 2542 [347 M <sup>2</sup> ]	VA 1536 [4-5]	FINO A 53	AMIX 1.17 1'700 KG 145	
<b>140P</b>		140							
<b>180</b>	180	140	T-2080 RAH50-2390	14	AFA 3042 [483 M <sup>2</sup> ]	VA 1536 S [4-5]	FINO A 53	AMIX 1.22 2'200 KG 187	
<b>180P</b>		180							
<b>210</b>	210	170	T-2080 RAH50-2390	14	AFA 3049 [563 M <sup>2</sup> ]	VA 1840 [5-6]	FINO A 86	AMIX 2.30 3'300 KG 280	
<b>210P</b>		210							
<b>240</b>	240	190	T-2390 RAH50-25100	16	AFA 3055 [644 M <sup>2</sup> ]	VA 1840 S [5-6]	FINO A 86	AMIX 2.30 3'300 KG 280	
<b>240P</b>		240							
<b>260</b>	260	210	T-2390 RAH50-25100	18	AFA 3062 [724 M <sup>2</sup> ]	VA 1840 S [5-6]	FINO A 86	AMIX 2.30 3'300 KG 280	
<b>260P</b>		260							
<b>300</b>	300	240	T-25100 RAH50-27110	20	AFA 3069 [804 M <sup>2</sup> ]	VA 2050 [5-6]	FINO A 115	AMIX 2.40 4'300 KG 365	
<b>300P</b>		300							
<b>340</b>	340	260	T-25100 RAH50-29120	24	AFA 3075 [885 M <sup>2</sup> ]	VA 2050 S [5-6]	FINO A 115	AMIX 2.40 4'300 KG 365	
<b>320P</b>		320							
<b>320P</b>	350	320	T-27110 RAH50-29120	26	AFA 3095 [1126 M <sup>2</sup> ]				

CONFIGURAZIONE CONSIGLIATA SENZA L'USO DI RAP



# ESPERIENZA TECNOLOGIA DESIGN

GLI IMPIANTI UNIBATCH DI AMMANN  
DEFINISCONO LO STANDARD PER LA PRODUZIONE  
DI MISCELE NELLE CLASSI DI PRODUZIONE DA  
100 A 340 TONNELLATE ALL'ORA.

Gli impianti si affidano alla tecnologia per garantire produttività, efficienza e aumentare i profitti. Gli impianti sono ottimizzati per ridurre l'usura e rendere la manutenzione accessibile e semplice, consentendo di risparmiare tempo e garantire il rispetto dei processi.

La riduzione dei costi totali di gestione e l'aumento dei profitti rappresentano aspetti fondamentali nella progettazione degli impianti Ammann.

UniBatch adotta un processo di essiccazione e riscaldamento estremamente efficiente che consente il risparmio energetico. Il controllo del bruciatore regola il processo di essiccazione per garantire emissioni e consumi ridotti. È inoltre possibile scegliere il combustibile più conveniente tra opzioni come gas naturale, olio combustibile leggero, olio combustibile pesante e gas liquefatto, polvere di carbone, polvere di legno. Ammann è orgogliosa di essere stata la prima a introdurre il bruciatore H2.

UniBatch è anche "ottimizzato per il futuro". L'impianto consegnato presso il vostro sito è pronto per le opzioni che preferite. Include anche funzioni che possono essere facilmente adattate in un secondo momento per garantire che il vostro impianto disponga sempre delle opzioni più recenti, tecnologicamente avanzate e redditizie.



PER RIDURRE IL  
COSTO TOTALE  
DI PROPRIETÀ E  
AUMENTARE IL  
PROFITTO. ▶▶



# UNIBATCH: IN VANTAGGIO RISPETTO A TUTTI GLI ALTRI

AFFIDABILITÀ, QUALITÀ E PRESTAZIONI ECCELLENTI SONO I CAPISALDI DEL NOSTRO IMPEGNO VERSO I CLIENTI. QUESTI CRITERI CREANO VANTAGGI ESCLUSIVI CHE DISTINGUONO GLI IMPIANTI UNIBATCH RISPETTO A QUELLI DELLA CONCORRENZA.

Investiamo costantemente in tecnologia e innovazione per offrire le migliori soluzioni in termini di efficienza, risparmio energetico e sostenibilità. L'utilizzo di asfalto riciclato riduce ulteriormente l'impatto ambientale dell'impianto, offrendo al contempo soluzioni scalabili per esigenze specifiche.

Il trasporto ottimizzato e l'assemblaggio in loco garantiscono ai nostri clienti flessibilità, convenienza e produzione immediata.

Infine, l'avanzatissimo sistema di controllo as1 promuove gli sforzi di produzione.



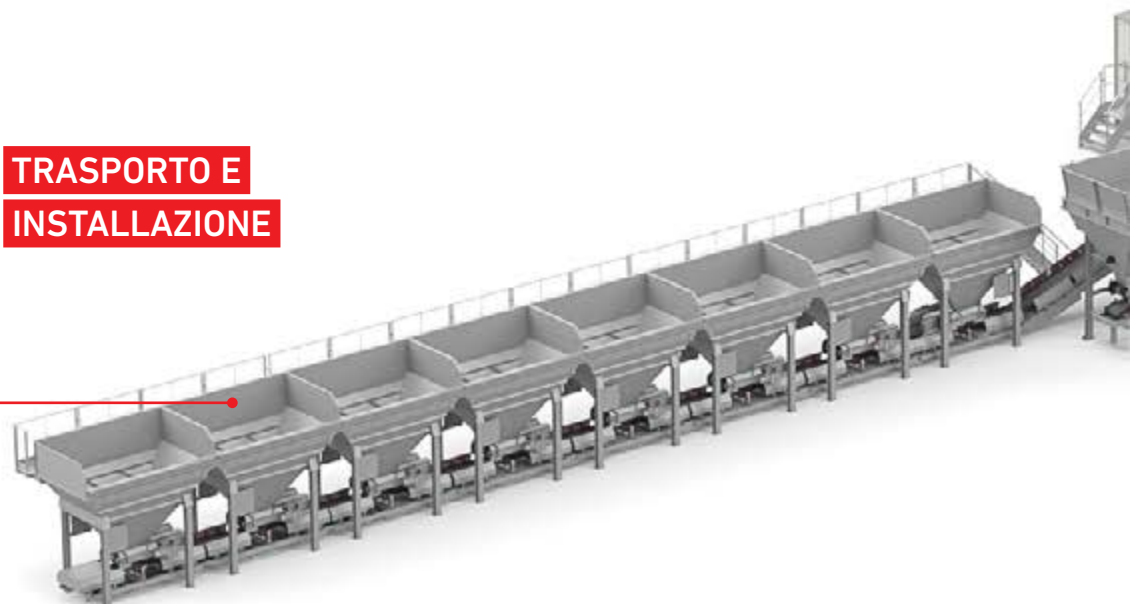
**QUALITÀ E  
AFFIDABILITÀ**



**EFFICIENZA E  
RISPARMIO ENERGETICO**



**TRASPORTO E  
INSTALLAZIONE**



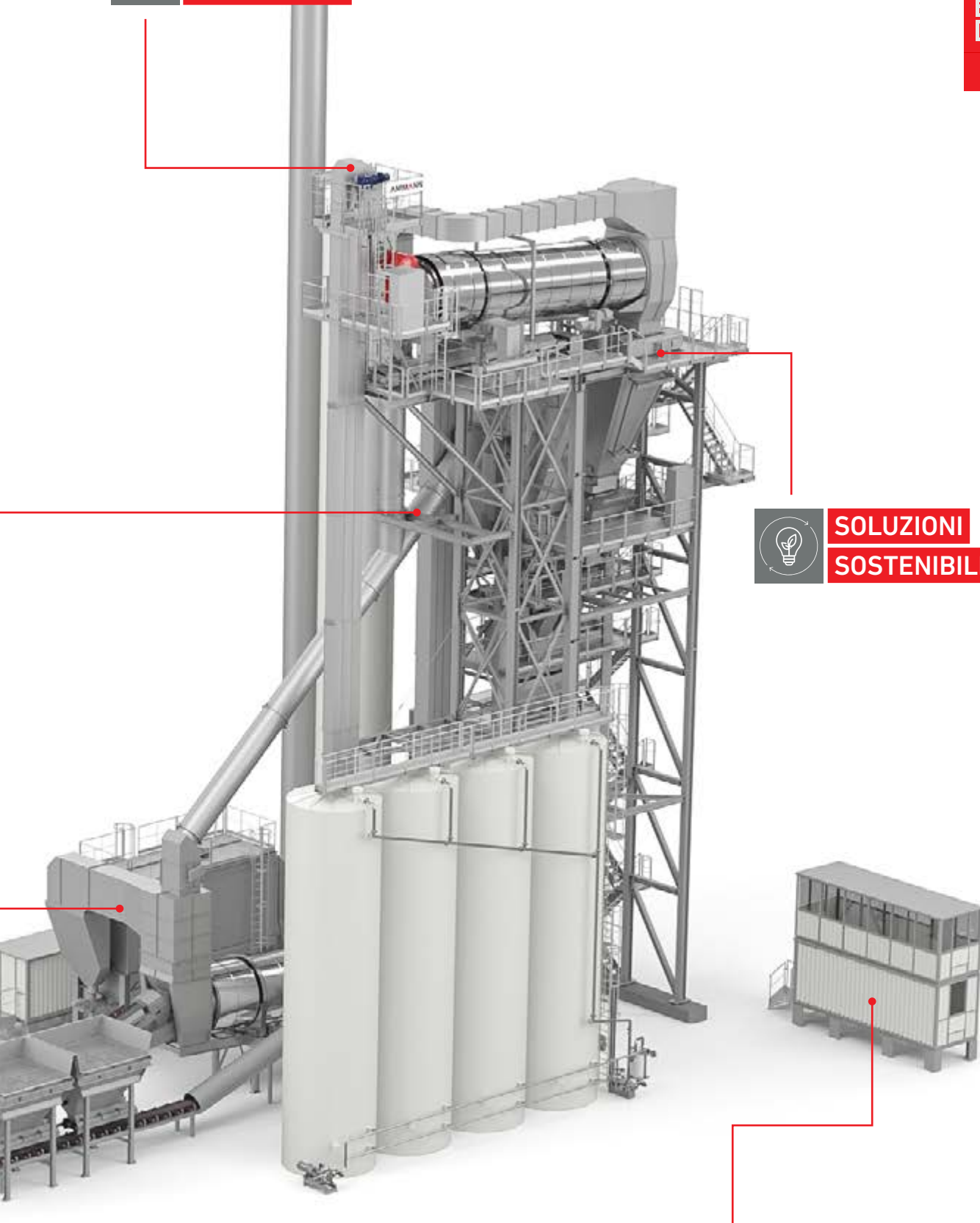




**RIDOTTO IMPATTO  
AMBIENTALE**



Guardare la  
vista a 360°



**SOLUZIONI  
SOSTENIBILI**



**SISTEMA DI  
CONTROLLO AS1**



# QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

GLI IMPIANTI DI PRODUZIONE D'ASFALTO AMMANN SI AVVALGONO DI COMPLESSE TECNICHE DI PROCESSO CHE RICHIEDONO UNA PERFETTA INTEGRAZIONE TRA TUTTI I SINGOLI COMPONENTI.

L'integrazione è talmente essenziale che Ammann progetta internamente tutti i componenti principali, compresi i tamburi, i bruciatori, i filtri, i vagli, i comandi e i mescolatori.

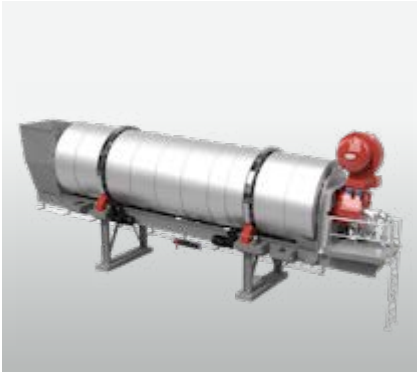
Questo è l'unico modo per garantire che i nostri impianti soddisfino i requisiti e gli standard del mercato moderno. Ammann è attualmente l'unico produttore di impianti di miscelazione dell'asfalto a offrire un approccio basato su un'unica fonte, consolidando il proprio status di partner professionale in grado di gestire ogni aspetto dell'impianto di miscelazione dell'asfalto. Forniamo risposte nel momento del bisogno e manteniamo una mentalità aperta utile a comprendere appieno le vostre esigenze.



Per saperne di più

# AMMANN





## TAMBURO DI ESSICCAZIONE

- Un unico produttore fornisce tutti i processi di gestione dell'essiccazione/ del riscaldamento/dello scarico, assicurando una perfetta sintonia
- Un'ampia gamma di dimensioni dell'essiccatore per capacità di impianto da 80 a 400 tonnellate all'ora per soddisfare le più svariate esigenze
- Trasferimento del calore ottimizzato e isolamento dell'essiccatore per massima efficienza e risparmio di combustibile
- Design progettato per usura e manutenzione minime con elevata qualità del materiale e facile sostituzione delle parti soggette ad usura
- Design dell'essiccatore interno adattabile per l'uso di vari aggregati e combustibili



## FILTRO

- I meccanismi brevettati di pulizia a rotore puliscono delicatamente le maniche filtranti
- L'efficienza di filtrazione del 99,9% garantisce piena conformità
- La superficie più ampia possibile garantisce un'efficienza di filtraggio ottimale
- La minima percentuale di parti mobili riduce la manutenzione migliorando l'affidabilità
- Le gabbie portafiltro in alluminio di alta qualità sono resistenti agli acidi
- La struttura del filtro a maniche con soluzione CFD riduce le perdite di temperatura e pressione



## BRUCIATORE

- Un'accensione con combustione simultanea o alternata fino a tre tipi di combustibile per la massima flessibilità
- Un processo di combustione altamente efficace per un basso consumo di carburante ed emissioni
- Una combustione di combustibile solido polverizzato senza bisogno di una fiamma di supporto
- Un'insonorizzazione integrata per un suono ridotto; ulteriore riduzione possibile tramite un convertitore di frequenza
- Un concetto di sicurezza che soddisfa le normative di tutti i paesi
- Disponibile per vari combustibili liquidi, gassosi e solidi:
  - Olio leggero
  - Olio pesante
  - Olio esausto
  - Olio biologico
  - Cherosene
  - GPL
  - Gas naturale
  - GPL allo stato gassoso
  - Idrogeno
  - ▲ Polvere di carbone
  - ▲ Polvere di legno



## VAGLIO

- Tra le variabili controllate con la massima precisione rientrano angolo di setacciatura, ampiezza, frequenza, struttura del corpo del vaglio e geometria delle reti. Il risultato sono i vagli più performanti sul mercato
- Ottimizzazione per le alte temperature
- Vagli all'avanguardia
- Facile integrazione grazie a interfacce identiche



## MESCOLATORE

- Usura minima grazie a componenti protetti e a un processo di mescolazione efficiente
- Mescolatore a doppio albero concepito per resistere alle più elevate forze di taglio
- Omogeneità e tempo di miscelazione ottimali grazie all'esclusiva disposizione delle palette Ammann
- Massima flessibilità di progettazione delle ricette che consente la produzione di miscele speciali



# RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE

LA CARENZA DI TERRENI INDUSTRIALI COMPORTA CHE GLI IMPIANTI DI PRODUZIONE D'ASFALTO DEBBANO ESSERE SEMPRE PIÙ VICINI ALLE ZONE RESIDENZIALI.

QUESTO RENDE PIÙ IMPORTANTE CHE MAI CHE GLI IMPIANTI RIDUCANO AL MINIMO IL RUMORE PER ESSERE BUONI VICINI E RISPETTARE I REQUISITI LOCALI.



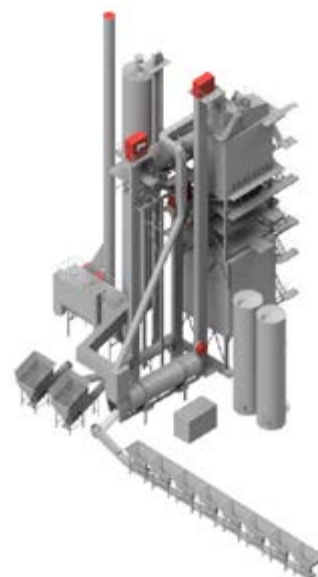
- Ammann offre quattro livelli di soppressione del rumore
- Gli impianti UniBatch sono progettati per essere facilmente confinati
- Il rivestimento impedisce il rilascio di polveri e fumi nell'atmosfera
- Gli impianti con rivestimento sono esteticamente gradevoli, un aspetto essenziale per ottenere l'approvazione nelle aree urbane

## LIVELLO 1

### UN APPROCCIO ECONOMICO ED EFFICACE

Include diversi sforzi fondamentali che tengono conto dei costi:

- I bruciatori sono dotati di azionamenti a velocità variabile in modo che il motore elettrico possa essere rallentato e quindi reso più silenzioso, quando non è necessaria la piena potenza
- Un silenziatore, essenzialmente una cartuccia inserita nella canna fumaria, agisce come un limitatore della potenza sonora
- Le stazioni di testa degli elevatori per la pavimentazione in asfalto riciclato (RAP) e gli aggregati vergini (VA) sono coperti da un rivestimento a pannelli per ridurre ulteriormente i livelli del suono
- Pareti fonoassorbenti vengono collocate attorno all'aspiratore dell'impianto per abbassare ulteriormente il rumore



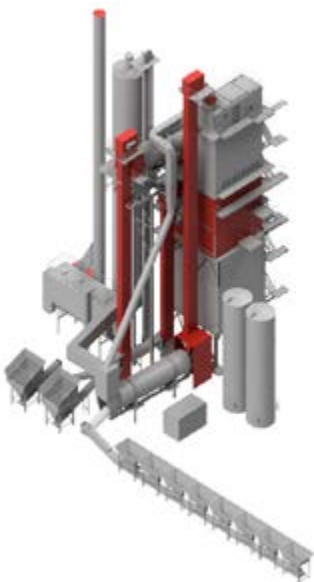


## LIVELLO 2

### COPERTURA DEGLI EMETTITORI PRINCIPALI

Basato sul livello 1 con diverse aggiunte e aggiornamenti:

- I bruciatori vengono coperti da un rivestimento a pannelli
- Gli alberi degli elevatori RAP e VA vengono isolati per ridurre al minimo il rumore delle catene in movimento e del materiale in caduta
- Gli scivoli di trasferimento RAP e VA vengono isolati
- Pareti fonoassorbenti vengono collocate attorno all'aspiratore dell'impianto per diminuire ulteriormente il rumore
- Un Next Generation Screen (NGS) sostituisce il vaglio vibrante standard per il VA. L'NGS, un vaglio di qualità superiore, è impermeabile alla polvere e presenta una doppia chiusura
- Il mescolatore e il livello di pesatura vengono rivestiti con pannelli trapezoidali
- Lo scarico di troppo pieno inerti viene isolato acusticamente

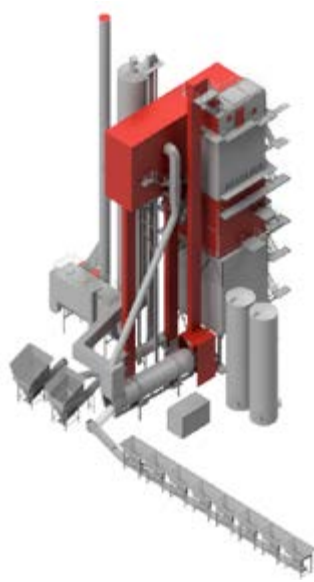


## LIVELLO 3

### RIVESTIMENTO PER ULTERIORI RIDUZIONI

Basato sui livelli 1 e 2 con diverse aggiunte e aggiornamenti:

- La sezione dell'essiccatore RAP è rivestita con pannelli fonoassorbenti
- Gli sportelli e le aperture di manutenzione del Next Generation Screen sono sigillati con pannelli fonoassorbenti
- Il mescolatore e il livello di pesatura vengono rivestiti con pannelli fonoassorbenti (un miglioramento rispetto alle lastre trapezoidali del livello 2)

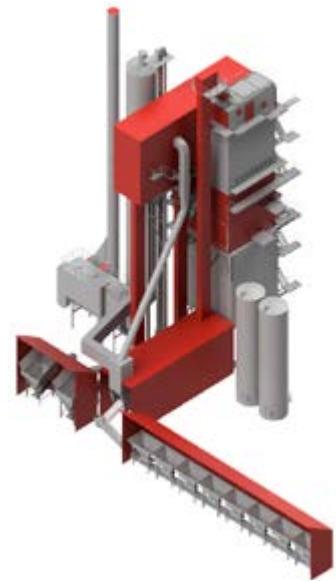


## LIVELLO 4

### L'IMPIANTO PIÙ SILENZIOSO POSSIBILE

Basato sui livelli 1, 2 e 3 con diverse aggiunte e aggiornamenti:

- L'essiccatore VA e il bruciatore sono completamente avvolti da un alloggiamento con pannelli fonoassorbenti
- I predosatori utilizzano una copertura su tre lati
- Un alloggiamento fonoassorbente viene posto sopra la pompa del bitume e il compressore





# RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE

I VAPORI DEL BITUME SONO LA PRINCIPALE FONTE DI CATTIVI ODORI. AMMANN OFFRE DIVERSE SOLUZIONI PER RIDURRE I FUMI E GLI ODORI CHE NE POSSONO DERIVARE.





## TRATTAMENTO DEL BLU SMOKE

Il sistema, sviluppato da Ammann, affronta il problema del rilascio di fumo blu durante il caricamento dei camion.

Grazie a questo processo, i vapori vengono aspirati nel cassone o deviati sotto il mescolatore, lontano dalle porte di scarico del silo del prodotto finito.

Il sistema si basa sul principio dell'aria calda che sale, diminuendo il volume sopra il silo del prodotto finito. A questo punto del processo, il fumo blu viene convogliato a un sistema di raffreddamento per la condensazione della fase oleosa e successivamente a un separatore di olio per la cattura delle particelle oleose più fini. I gas trattati vengono trasferiti al bruciatore e accesi.



## SISTEMA "GREEN AIR"

Con questo processo, uno speciale kit inietta prodotti per il trattamento degli odori nel canale dei gas puliti esistente tra il ventilatore di scarico e il camino.



## FILTRO A CARBONE

Ammann offre un sistema speciale per il trattamento efficace e completo dei fumi. I fumi vengono catturati presso gli sfiati dei serbatoi di bitume e le aree di scarico dei camion, dove vengono trattati con filtri a carbone.







# EFFICIENZA E

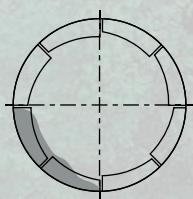
# RISPARMIO ENERGETICO

GLI IMPIANTI AMMANN CONSENTONO AI CLIENTI DI SVOLGERE LE ATTIVITÀ IN MODO EFFICIENTE E PRODUTTIVO.

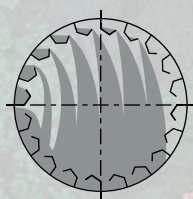
GLI IMPIANTI AIUTANO I CLIENTI A LAVORARE IN MODO PIÙ INTELLIGENTE, NON FATICOSO.

## ESSICCATORE

- Gli essiccatori UniBatch sono altamente efficienti, con livelli di produzione fino a 64 t/h (al 3% di umidità) per metro quadrato, il 22% in più rispetto allo standard esistente
- Ciò si traduce in un basso consumo energetico, che a sua volta riduce i costi del combustibile e le emissioni di CO<sub>2</sub>
- L'efficienza dello scambio termico del RAH50 consente di raggiungere temperature dei fumi normalmente comprese tra 85°C e 90°C
- Questo intervallo di temperatura è inferiore di 20°C rispetto ai tamburi di essiccazione della concorrenza e può essere misurato in un risparmio di 1 kWh/T



TRASPORTO



CONVEZIONE



RADIAZIONE



SCARICO





La nostra  
promessa  
sostenibile

### FILTRO

- Una minore perdita di pressione comporta un minore consumo energetico
- Il nuovo design assicura la distribuzione uniforme dell'aria di scarico all'interno del filtro
- Una distribuzione o un riempimento ottimale sfrutta maggiormente la superficie delle maniche e migliora l'efficienza

### BRUCIATORE

- Una nuova tecnologia controlla la forma della fiamma
- È possibile erogare maggiore potenza con essiccatori più piccoli, aumentando l'efficienza e il risparmio energetico per tonnellata di aggregati essiccati e riscaldati
- Uno speciale software ottimizza la miscelazione aria/combustibile per aumentare l'efficacia della combustione, consentendo un significativo risparmio annuale di combustibile



# EFFICIENZA E

# RISPARMIO ENERGETICO

## AMMANN FOAM®

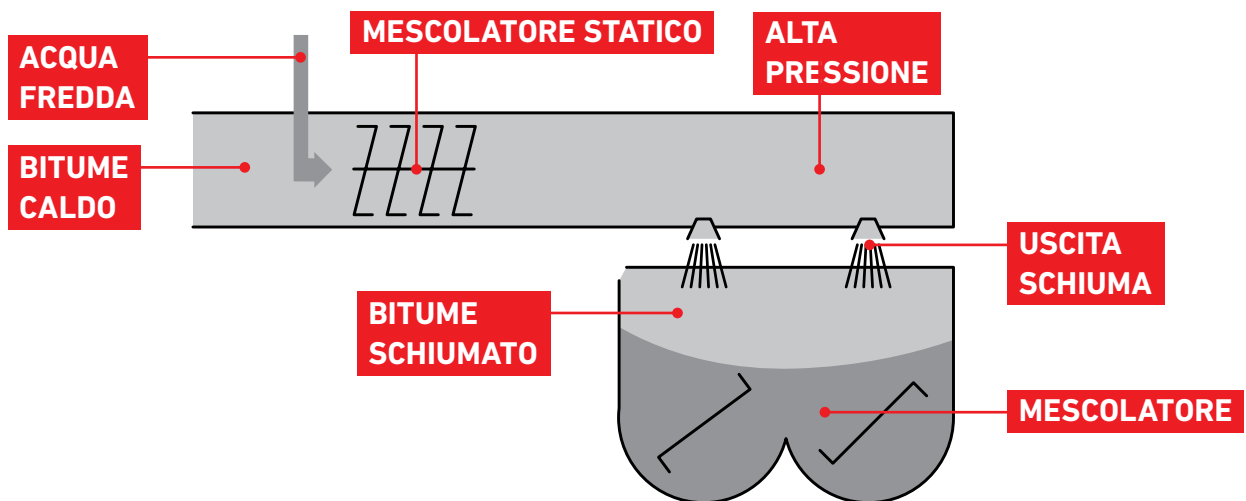
AMMANN RITIENE CHE LE MISCELE DI ASFALTO A BASSA TEMPERATURA SIANO IL FUTURO DI QUESTO SETTORE. A TAL PROPOSITO, ABBIAMO SVILUPPATO IL SISTEMA AMMANN FOAM® IN COLLABORAZIONE CON I NOSTRI CLIENTI E GLI ESPERTI INTERNI.

Le basse temperature associate all'uso di Ammann Foam offrono grandi vantaggi:

- Maggiore lavorabilità durante la produzione e la stesa della miscela
- Migliori prestazioni di compattazione
- Estensione della stagione di posa
- Capacità di consegnare le miscele a distanze maggiori
- Migliori prestazioni di riciclaggio

L'utilizzo della schiuma Ammann per produrre conglomerati bituminosi a caldo (WMA) offre ulteriori vantaggi:

- Riduzione delle emissioni di COV dal bitume
- Riduzione delle emissioni di gas e di CO<sub>2</sub> grazie al risparmio nell'essiccazione e nel riscaldamento degli aggregati vergini
- Diminuzione di fumi, emissioni e odori
- Apertura più rapida delle strade al traffico
- Risparmi sui costi di produzione grazie alla riduzione del consumo energetico



Per saperne di più



## AS1 ECOVIEW

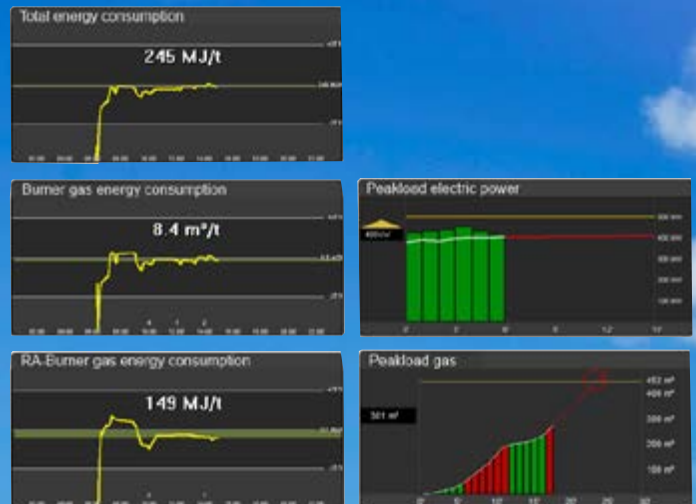
# QUESTO MODULO AS1 CONSENTE DI SCOPRIRE ED ELIMINARE GLI SPRECHI ENERGETICI.

Un display intuitivo informa gli operatori e consente una regolazione immediata. Gli operatori avranno a disposizione i dati necessari per prendere decisioni sulla produzione e sul controllo dei materiali per massimizzare risparmi ed efficienza

EcoView determina i valori delle emissioni di CO<sub>2</sub> e calcola i costi energetici derivanti dalle regolazioni, in modo da aumentare l'efficienza delle operazioni.

### IN EVIDENZA

- Display intuitivo per l'operatore che mostra l'efficienza dell'impianto
- Visualizza i valori chiave e consente il confronto con i valori di riferimento e i periodi precedenti
- Determina i valori di CO<sub>2</sub> emessi
- Determina i costi energetici che ne derivano

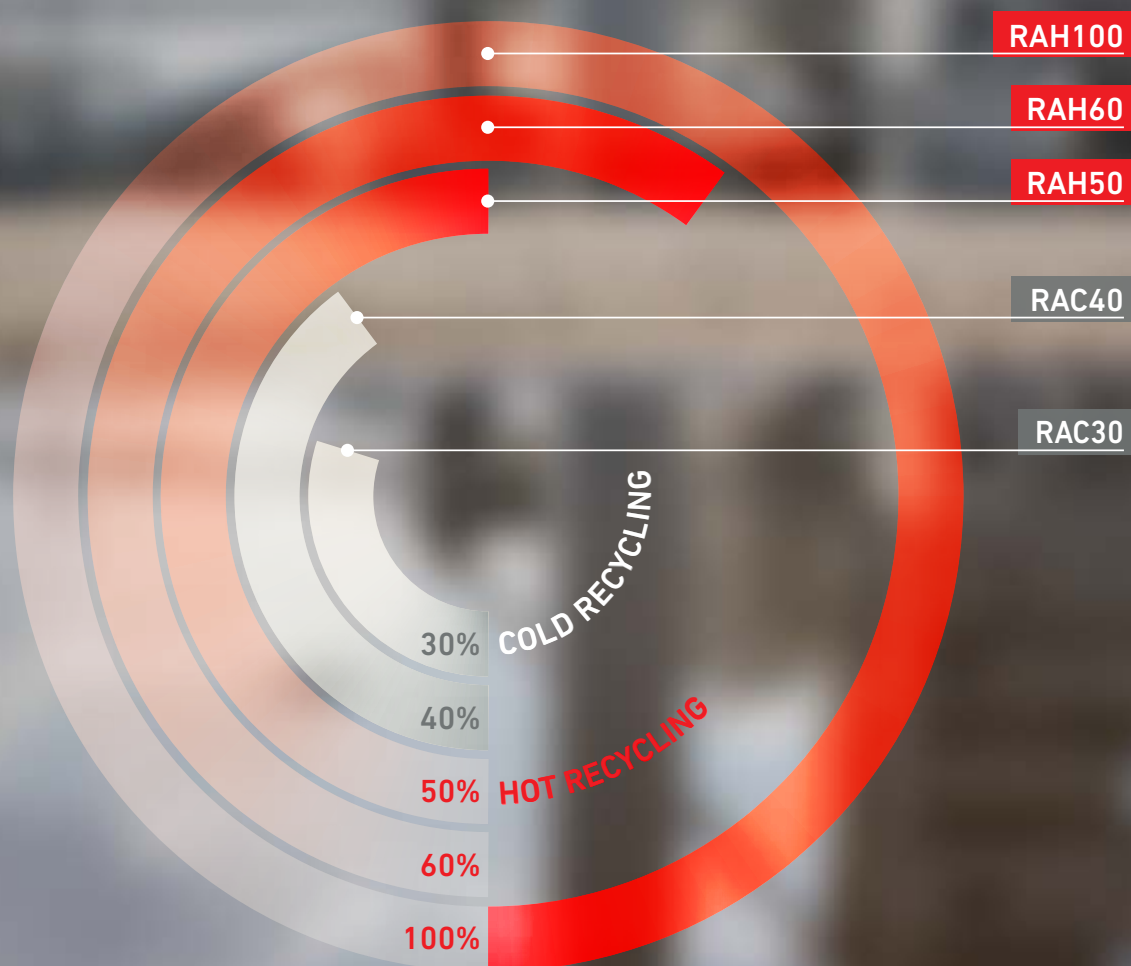






# SOLUZIONI SOSTENIBILI

L'USO DI ASFALTO RICICLATO È UNA NECESSITÀ PER LE ATTUALI ESIGENZE DI SOSTENIBILITÀ. AMMANN È LEADER MONDIALE NELLO SVILUPPO DELLA TECNOLOGIA RAP.




Storie di  
successo



**FINO AL 40% DI ALIMENTAZIONE  
A FREDDO NEL MESCOLATORE**

**VANTAGGI**


- Vagliatura degli inerti nuovi
- Mescolata variabile a ogni ciclo
- Flessibilità massima (ricette)
- Indipendente dal resto del processo
- Soluzione intelligente in combinazione con RAH50



**FINO AL 50% DI ALIMENTAZIONE  
A CALDO NEL TAMBURO DI  
ESSICCAZIONE RAH50**

**VANTAGGI**

- Elaborazione di quantità RAP fino al 50%
- Rapporto investimento/performance ottimale
- Risparmio energetico grazie alla lavorazione efficiente degli inerti nuovi
- Riduzione delle emissioni ridotte grazie al riscaldamento delicato del RAP
- Tecnologia avanzata, come dimostrano la leadership di Ammann nel settore e i tre brevetti internazionali



**FINO AL 60% DI ALIMENTAZIONE  
A CALDO NEL TAMBURO  
PARALLELO RAH60**

**VANTAGGI**

- Vagliatura degli inerti nuovi
- Elevato rapporto di alimentazione
- Riscaldamento delicato
- Combinabile con il sistema di alimentazione a freddo



**100% DI ALIMENTAZIONE  
A CALDO NEL TAMBURO  
DI RICICLAGGIO RAH100**

**VANTAGGI**

- Percentuali di riciclaggio fino al 100%
- Soluzione a basse emissioni per soddisfare le normative più severe
- Miglioramento del processo e dell'efficienza: vantaggi economici grazie al risparmio di combustibile e al corretto riutilizzo del RAP
- Le ricette sono più flessibili in quanto non c'è bisogno di surriscaldare gli inerti



# SOLUZIONI SOSTENIBILI

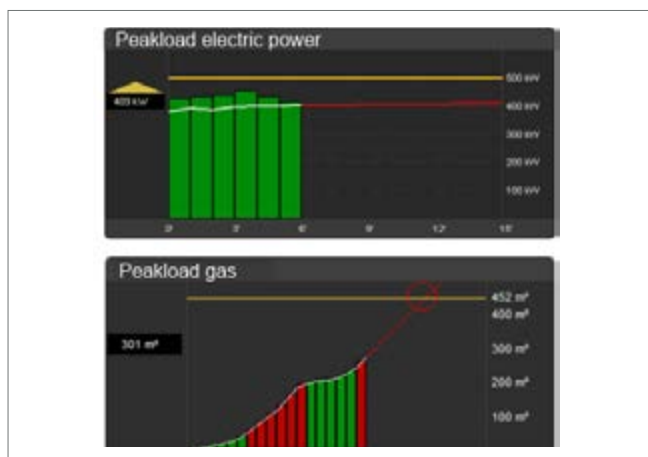
## PICCHI DI IMPIEGO DI ENERGIA NELL' AS1

I fornitori di energia formulano i prezzi in base all'utilizzo o alla capacità. Per quest'ultima, il picco misurato stabilisce il prezzo. Pertanto, è nell'interesse dei proprietari/operatori degli impianti mantenere il consumo il più basso possibile durante i carichi di punta.

Il modulo per la gestione del carico di punta as1 monitora costantemente i picchi di utilizzo rispetto ai valori critici. Prevede le ore di punta e riduce il carico nei periodi più costosi.

Alcuni dispositivi dell'impianto possono essere spenti durante questi periodi. Il modulo utilizza anche lo stepping automatico in base alle previsioni.

La gestione dei carichi di punta funziona perfettamente con il modulo EcoView as1 ed è disponibile sia per l'elettricità che per il gas.



### PUNTI SALIENTI

- Previene l'utilizzo a breve termine e dispendioso durante i carichi di punta
- Funzione di previsione
- Spegnimento automatico delle utenze elettriche

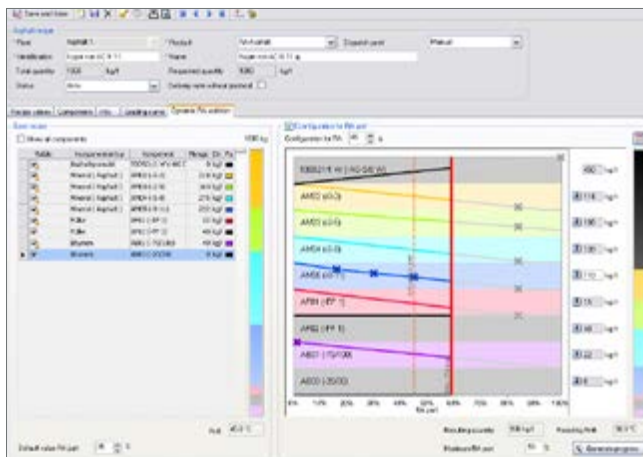
## AGGIUNTA DI RICICLO DINAMICO AS1

Il modulo RAD consente di modificare facilmente il rapporto RAP. Un wizard integrato guida l'operatore attraverso il processo di inserimento della ricetta. I controlli slide consentono di regolare il rapporto RAP durante la produzione.

È stato progettato per garantire che l'aggiunta di RAP e quindi il risparmio di materiale legante siano sempre massimizzati: In questo modo gli operatori hanno la certezza di mantenere alta la produttività, preservando al contempo la massima qualità. Questo, a sua volta, garantisce un'efficienza eccellente e la massimizzazione della redditività.

### VARI RAPPORTI DI RAP IN UN'UNICA RICETTA

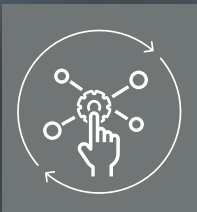
L'uso di asfalto riciclato protegge le risorse naturali e offre vantaggi economici. Il modulo opzionale as1 "aggiunta dinamica di RAP" consente di modificare facilmente il rapporto RAP in base alle esigenze, anche durante la produzione.



### PUNTI SALIENTI

- Il wizard integrato guida l'operatore attraverso il processo di inserimento della ricetta
- Una ricetta è sufficiente per numerosi rapporti di RAP
- Modifica del rapporto RAP tramite i controlli slide durante la produzione





# SISTEMA DI CONTROLLO AS1

IL CONCETTO DEL SISTEMA AS1, POTENTE E ORIENTATO AL FUTURO, COMBINA IL COLLAUDATO SOFTWARE AMMANN CON UN HARDWARE INDUSTRIALE APPOSITAMENTE ADATTATO.

L'ambiente informatico as1 è stato progettato e testato per l'utilizzo in ambienti difficili. Inoltre, anche la sua capacità di networking è stata ottimizzata. I clienti traggono vantaggio dalla configurazione flessibile della stazione di lavoro, dalla rete e dall'amministrazione.

## IL SISTEMA DI BUS DI CAMPO UNA GARANZIA PER UN TRASFERIMENTO AFFIDABILE DEL SEGNALE

Il bus di campo è un sistema collaudato robusto e affidabile in condizioni di funzionamento difficili. I guasti possono essere rilevati in modo efficiente ed eliminati per mezzo di strumenti di diagnostica, anche tramite il supporto remoto.

## I COMPONENTI DELL'ARMADIO ELETTRICO PROGETTATO PER UN FUNZIONAMENTO AFFIDABILE, 24 ORE SU 24

I componenti dell'armadio elettrico sono progettati per resistere a sollecitazioni estreme 24 ore al giorno, per questo Ammann utilizza solo componenti di qualità collaudati e disponibili in tutto il mondo prodotti dalle aziende leader in questo settore.

## ASSISTENZA CLIENTI E SUPPORTO DISPONIBILITÀ DELL'IMPIANTO ASSICURATA

I guasti elettromeccanici possono essere rapidamente risolti dallo stesso personale del cliente grazie alla presenza di schemi elettrici e strumenti di diagnostica as1.

Ammann si avvale di un team esperto per l'assistenza clienti consultabile in qualsiasi momento per la diagnosi o per i servizi di manutenzione. I moderni mezzi di telecomunicazione aumentano la disponibilità dell'impianto e riducono la necessità di una costosa manutenzione in loco.

### IN EVIDENZA

- Funzionalità completa del sistema
- Gestione semplice e intuitiva
- Sicurezza di utilizzo
- Bus di campo e distribuzione del carico collaudati e affidabili
- Assistenza clienti professionale e organizzazioni di supporto pronte al servizio a livello globale





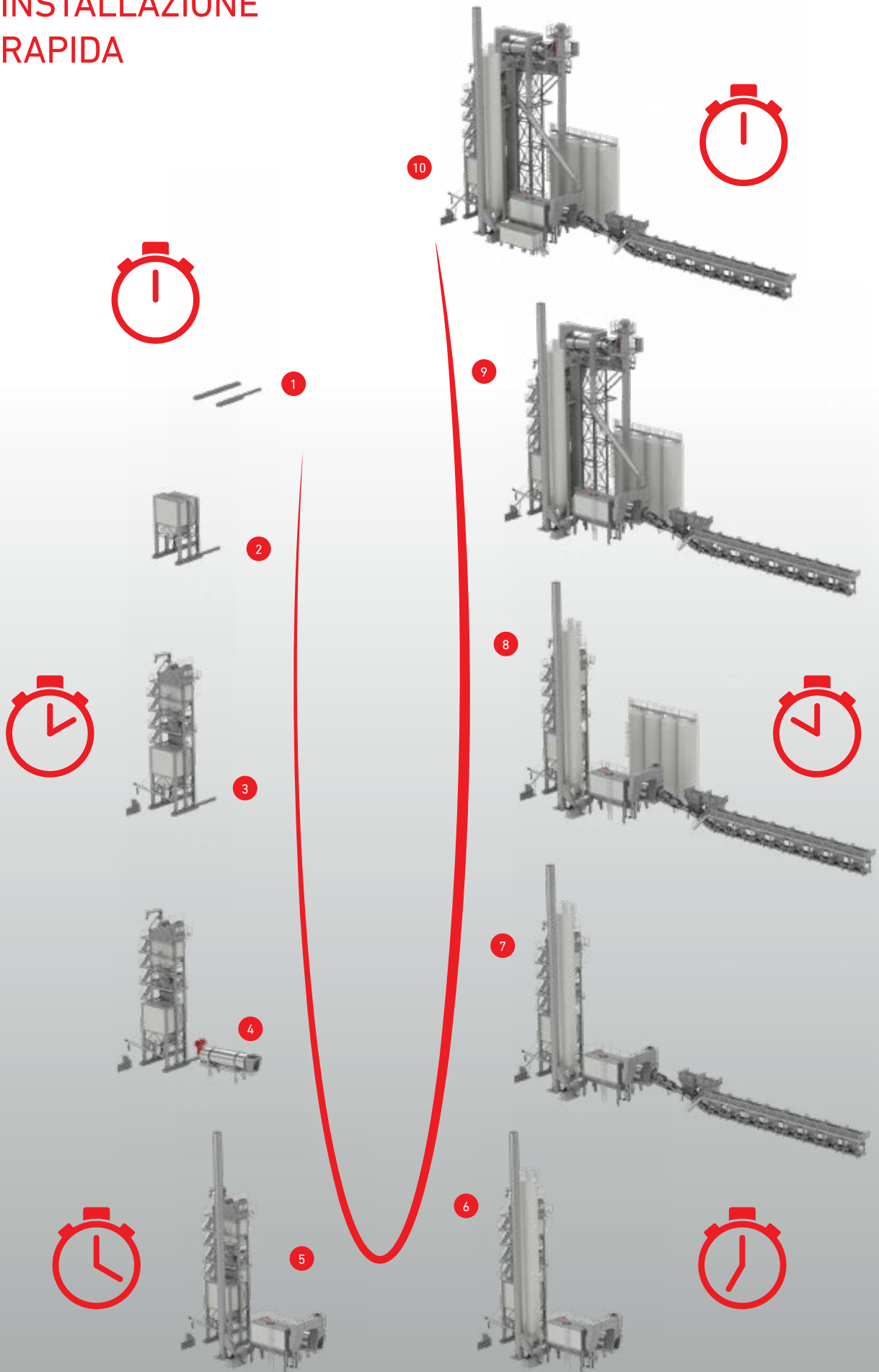
# TRASPORTO E INSTALLAZIONE

UNIBATCH È STATO PROGETTATO E DISEGNATO PER SEMPLIFICARE IL TRASPORTO E L'ASSEMBLAGGIO IN LOCO.

Il trasporto e il montaggio a costi contenuti sono essenziali per il valore del cliente. Le opzioni per gli impianti includono basi in acciaio che consentono l'installazione su terreni stabilizzati, senza la necessità di fondazioni in cemento. Tutti i cavi sono preassemblati e testati in sede.



# INSTALLAZIONE RAPIDA





# IMPIANTI DI AMMANN POST- VENDITA

I SERVIZI DI MANUTENZIONE A CONTRATTO E LA FORMAZIONE DEI TECNICI PRESTATI DA AMMANN CONTRIBUISCONO A PROTEGGERE IL VOSTRO INVESTIMENTO, MENTRE LA FORMAZIONE DEGLI OPERATORI ASSICURA CHE IL VOSTRO TEAM SIA IN GRADO DI SFRUTTARE TUTTE LE FUNZIONALITÀ E I VANTAGGI INTEGRATI NELL'IMPIANTO. SE LE VOSTRE ESIGENZE CAMBIANO, AMMANN OFFRE OPZIONI DI RETROFIT PER UN IMPIANTO COME NUOVO A COSTI CONTENUTI.

## RETROFIT

- Miglioramento del livello tecnologico dell'impianto
- Aumento della durata dei componenti
- Aumento dell'efficienza dell'impianto

## RICAMBI ORIGINALI

- Mantenimento delle prestazioni iniziali dell'impianto
- Massimizzazione dei tempi di utilizzo dell'impianto (nessun arresto della produzione)
- Monitoraggio dei costi di manutenzione



### FORMAZIONE

- Aumento dell'efficienza dell'impianto
- Riduzione dei costi superflui
- Massimizzazione del tempo di utilizzo dell'impianto

### ASSISTENZA TECNICA

- Montaggio e collaudo professionale del sistema
- Assistenza tecnica
- Manutenzione preventiva



# AMDURIT

AMDURIT, IL SISTEMA DI PROTEZIONE ANTIUSURA BREVETTATO DA AMMANN, GARANTISCE UNA DURATA FINO A TRE VOLTE SUPERIORE RISPETTO A QUELLA DELL'ACCIAIO ANTIUSURA, PROTEGGENDO PARTI E COMPONENTI DI VALORE.

## VANTAGGI

- Tre volte più durevole dell'acciaio resistente all'usura
- Riduzione dei costi operativi
- Durata maggiore
- Installazione rapida
- Tempi di fermo macchina ridotti

TRAMOGGIA / ALIMENTATORE INERTI

IMMISSIONE / ALIMENTAZIONE / INGRESSO ELEVATORE A CALDO

PASSAGGIO ELEVATORE - VAGLIO

DEVIATORE BY-PASS / VAGLIO

PIASTRA DEFLETRICE DEL VAGLIO

DEVIATORE VAGLIO

PORTINA DOSAGGIO

PESA PER INERTI

BENNA

SILO DI STOCCAGGIO INERTI CALDO

DEPOLVERATORE

TRAMOGGIA / ALIMENTATORE RA

SCARICO TRAMOGGIA RA

INGRESSO ELEVATORE RA

INGRESSO TAMBURO RA

SILO INTERMEDIO RA

PESA RA

ELEVATORE RA

ELEVATORE A CALDO

CONDOTTI PER FUMI POLVEROSI

# SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE AUTOMATIZZATO

E SE UN'UNICA PROCEDURA POTESSE ALLUNGARE LA VITA DEL VOSTRO IMPIANTO, RIDURRE I COSTI DEL COMBUSTIBILE E MIGLIORARE LA SICUREZZA?



## VANTAGGI

- Il sistema Ammlub viene montato direttamente sul punto di lubrificazione e garantisce una rilubrificazione continua a brevi intervalli di tempo
- I lubrificanti possono essere sostituiti mentre gli impianti sono in funzione, ottimizzando la manutenzione ordinaria e mantenendo l'impianto produttivo
- Migliora la sicurezza rimuovendo i lavoratori dal processo
- Riduce i costi energetici fino al 10%

# MANICHE DEL FILTRO AMMATEX

SONO DISPONIBILI DIVERSI TIPI DI MANICHE DEL FILTRO, PER UN ADATTAMENTO PERFETTO AL VOSTRO IMPIANTO.

## VANTAGGI

- La produzione precisa garantisce un'installazione rapida e un adattamento perfetto
- Adatte a tutti i tipi di combustibile
- Eccezionale rapporto prezzo/prestazioni
- Valori di emissione ridotti grazie a guarnizioni e raccordi adeguati
- Riduzione dei costi operativi dell'impianto grazie alla maggiore durata delle maniche





# AMMANN GROUP NEL MONDO

## UN'AZIENDA INNOVATRICE E SOSTENIBILE

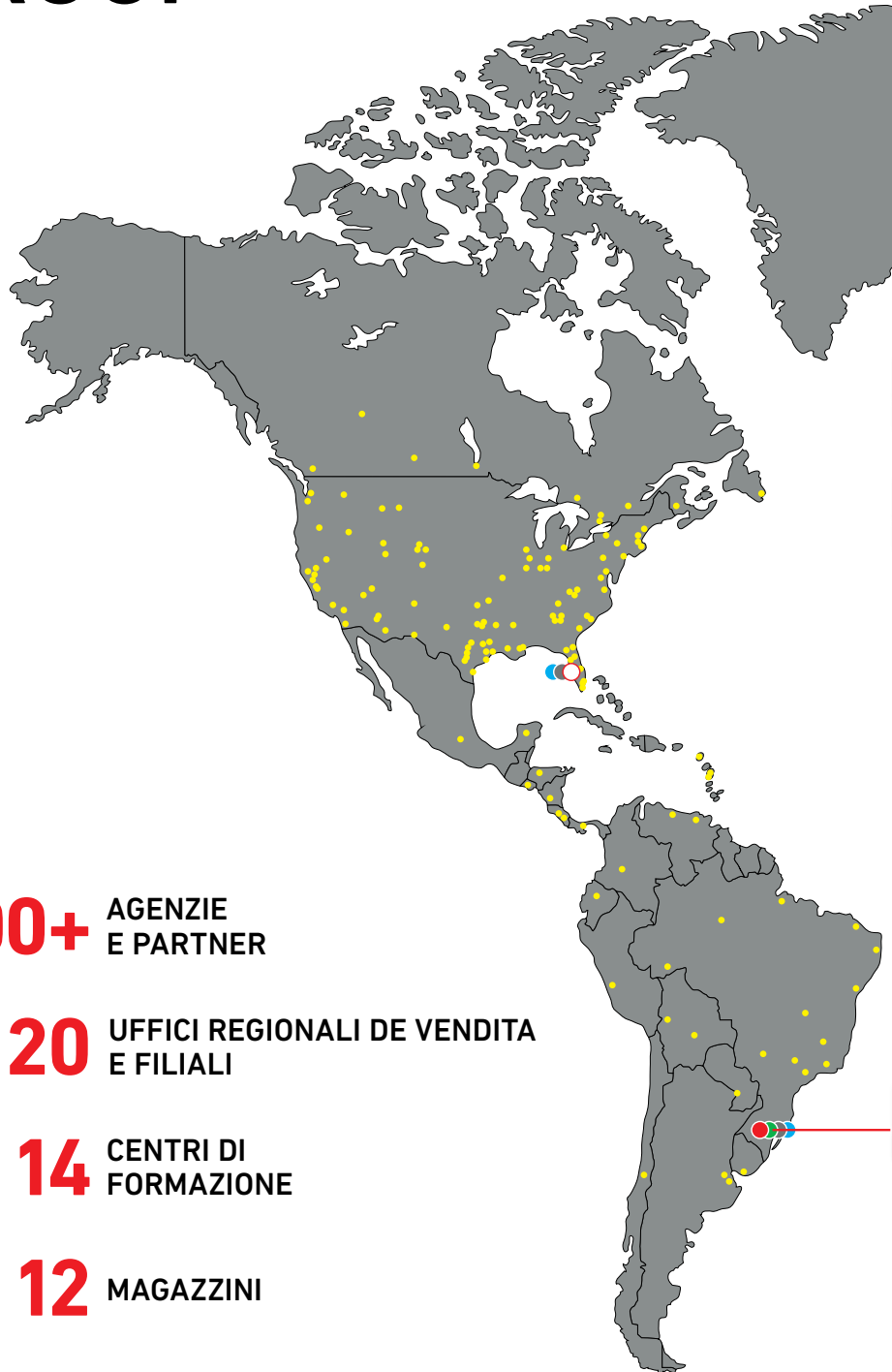
Ammann è fornitore leader a livello mondiale di impianti, macchine e servizi per l'industria delle costruzioni stradali e dell'infrastruttura dei trasporti con rinomata competenza. Ci impegniamo a favore della sostenibilità, sia dei nostri prodotti che del modo in cui li realizziamo.

I nostri punti di forza sono l'impegno di un'impresa familiare attiva da generazioni e il solido posizionamento internazionale. Fin dal 1869, grazie a numerose innovazioni e soluzioni competitive e affidabili, siamo il punto di riferimento nell'industria delle costruzioni stradali.

Guidate dal nostro motto «Productivity Partnership for a Lifetime», le nostre attività sono totalmente orientate alle necessità ed alle esigenze della nostra clientela internazionale.

Impianti e macchine che si distinguono costantemente per la qualità e l'affidabilità in condizioni di impiego gravose sono il modo migliore di offrire ai nostri clienti il vantaggio che fa la differenza.

Con una rete di assistenza puntuale e affidabile forniamo ai clienti i ricambi di cui necessitano per la loro attività e garantiamo assistenza alle macchine e agli impianti per l'intera durata di esercizio negli anni.



**200+** AGENZIE  
E PARTNER

**20** UFFICI REGIONALI DE VENDITA  
E FILIALI

**14** CENTRI DI  
FORMAZIONE

**12** MAGAZZINI

**10** SITI DI PRODUZIONE E  
CENTRI DI COMPETENZA



### IMPIANTI

IMPIANTI DI PRODUZIONE ASFALTO

IMPIANTI DI BETONAGGIO



**RETE DI VENDITA ED ASSISTENZA GLOBALE**

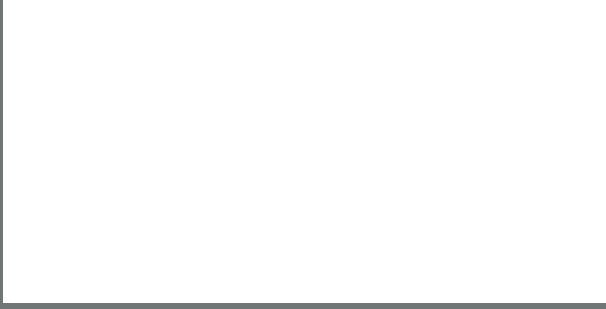
- SEDE CENTRALE
- UFFICI REGIONALI DI VENDITA
- SITI DI PRODUZIONE E CENTRI DI COMPETENZA
- FILIALI
- AGENZIE E PARTNER
- CENTRO ORGANIZZATIVO MONDIALE DEL RETROFIT
- MAGAZZINI
- CENTRI DI FORMAZIONE



**MACCHINE**

- COMPATTAZIONE LEGGERA
- RULLI COMPATTATORI PER TERRENO E PER ASFALTO
- FINITRICI STRADALI
- RICICLAGGIO DELL'ASFALTO





Per informazioni dettagliate sui prodotti  
e i servizi offerti, si prega  
di far visita al sito:  
**[www.ammann.com](http://www.ammann.com)**

