



ABP 240–400 HRT

POSTES D'ENROBAGE PREMIUM

EXPLOITER AU MIEUX LE RECYCLAGE

Le poste Ammann ABP 240–400 HRT est idéal pour les fabricants qui doivent incorporer de gros volumes d'enrobé recyclé sans sacrifier la capacité de production ni la qualité. HRT, qui signifie High Recycling Technologie, reflète les derniers développements environnementaux en termes de préservation des ressources.

APPROCHE HRT

- Produit un mélange d'enrobé de première qualité, avec une teneur élevée en enrobé recyclé
- Ajoute des agrégats neufs seulement en supplément
- Présente à la fois un système de recyclage à chaud et à froid, qui peuvent être utilisés simultanément

2 CHOIX DE SYSTÈME

- Sécheur de flux simultané classique pour ajout l'enrobé recyclé jusqu'à 60%
- RAH100, permettant d'utiliser 100% de matériaux recyclés

PRODUCTIVITÉ ET POLYVALENCE

- Offre une capacité de production de 320 tonnes à l'heure
- Conçu pour produire des mélanges chauds, de l'enrobé basse température et en option de l'enrobé froid
- Peut utiliser de la mousse de bitume, des pigments et d'autres additifs

SYSTÈME DE COMMANDE ASI

- Présente une exceptionnelle convivialité
- Inclut des outils précieux comme le contrôle de la consommation énergétique et un module de déchargement entièrement automatisé
- Analyse et documente les données

EMPILAGE VERTICAL

- Réduit l'usure des composants
- Empêche l'asphalte recyclé de coller, ce qui réduit la maintenance
- Raccourcit la distance parcourue par l'asphalte recyclé chaud

CONCEPTION DE QUALITÉ

- Peut être équipé de prédoseurs d'asphalte recyclé en option, qui permettent la séparation des différentes tailles de grain
- Inclut un système d'aspiration des fumées tout au long du poste ainsi qu'un revêtement complet
- Présente de grandes passerelles et plateformes pour un accès facile aux principaux points de maintenance

AMMANN

INFORMATIONS TECHNIQUES
POSTE D'ENROBAGE
ABP 240-400 HRT



TYPE D'INSTALLATION*	240		320-400			320-400
SYSTÈME DE RECYCLAGE	RAH60 (CO-COURANT)		RAH60 (CO-COURANT)			RAH-CF (CONTRE-COURANT)
CAPACITÉ MAXIMALE D'ADDITION DE RECYCLÉ	60 % (combiné)		60 %			80 %
NOMBRE DE DOSEUR À RECYCLÉ	Au choix					
CONTENANCE DU DOSEUR À RECYCLÉ	8 m ³ -13 m ³					
TYPE TAMBOUR SÈCHEUR À RECYCLÉ	RT 22100 ou RT 25140		RT 25110 ou RT 25140 ou RT 29120			RT 29120/220
PERFORMANCE DE RECYCLAGE MAX. À 3 % D'HUMIDITÉ	120 t/h	180 t/h	150 t/h	180 t/h	210 t/h	190 t/h
PUISSANCE DU BRÛLEUR	8 MW	max. 12 MW	max. 10 MW	max. 12 MW	max. 14 MW	14 MW
COMBUSTIBLES	Gaz naturel, huile de chauffage, fioul lourd, poussière de lignite, poussière de bois					
CAPACITÉ D'ASPIRATION DU FILTRE	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h ou 83 000 Nm ³ /h ou 90 000 Nm ³ /h			
SILLO TAMPON POUR RECYCLÉS (RAH)	30 t, 37 t, 2 × 20 t		20 t, 40 t, 2 × 30 t			
NOMBRE DE PRÉDOSEURS	Au choix					
CAPACITÉ PRÉDOSEURS	7.5 m ³ -15 m ³					
TYPE TAMBOUR SÈCHEUR	T 2390	T 25100	T 2390 ou T 25100 ou T 27110			
CAPACITÉ MAXIMALE DU SÈCHEUR À 3 % D'HUMIDITÉ	251 t/h	335 t/h	251 t/h	335 t/h	363 t/h	
PUISSANCE DU BRÛLEUR	max. 18 MW	max. 24 MW	max. 18 MW	max. 24 MW	max. 26 MW	
COMBUSTIBLES	Gaz naturel, huile de chauffage, fioul lourd, poussière de lignite, poussière de bois					
TYPE CRIBLAGE	VA-2050-S		APS-2060-S ou APS-2060 NGS			
CRIBLAGE	5- ou 6 fractions					
SURFACE	36.2 m ² (5 fractions) ou 43.4 m ² (6 fractions)		43 m ² (5 fractions) ou 52 m ² (6 fractions)			
SILLO À MINÉRAUX CHAUD	65 t ou 90 t ou 115 t, 1 rangée / 110 t, 2 rangées		120 t ou 200 t, 1 rangée / 300 t, 2 rangées			
BASCULE À AGGRÉGATS	4650 kg		5500 kg			
BASCULE À FILLER	400 kg		900 kg			
BASCULE À BITUME	363 kg		520 kg			
TAILLE DE MALAXEUR / CONTENANCE	4 t		5 t, option : 4 t, 6 t			
CAPACITÉ DE MALAXAGE MAXIMALE	320 t/h		320 t/h (4 t), 400 t/h (5 t), 480 t/h (6 t)			
INTRODUCTION À FROID DE FRAISAT À 3 % D'HUMIDITÉ	Jusqu'à 25 % directement dans le malaxeur					
BASCULE À FRAISAT	Tapis peseur					
SILLO À FRAISAT	5 t		2 t (silo tampon RAH de 20t) ou 5 t (silo tampon RAH de 40 t)			
TRÉMIE DE STOCKAGE INTÉGRÉE CONT. / NB DE COMPARTIMENTS (C)	200 t in 4 compartiments Extension possible à 300 t in 6 compartiments		400 t en 4 compartiments Extension possible à 600 t en 6 compartiments, 800 t en 8 compartiments ou 1000 t in 10 compartiments			
ALIMENTATION EN BITUME	Configuration de cuves verticales de 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ (possibilité de cuves divisées)					
MANUTENTION FILLER	En fonction du besoin client : tour à filler Ø 3200 mm ou Ø 3800 mm selon la configuration désirée					

* Capacité de production basée sur les conditions suivantes : 10 % de bitume et filler, à 5 % d'humidité dans les matériaux.
Température des matériaux de 175 K et proportion de 40 % maximum de matériaux en 0/2 | Cycles : 80 par heure.