



# ABP 240-400 HRT

CENTRAL PRÊMIO DE MISTURA DE ASFALTO

## APROVEITE O MÁXIMO POSSÍVEL DO RAP

A central Ammann ABP 240-400 HRT é ideal para fabricantes de asfalto que precisam incorporar grandes proporções de asfalto reciclado (RAP, em inglês) sem sacrificar a capacidade e qualidade da produção. HRT é um acrônimo em inglês para «Alta Tecnologia de Reciclagem», a qual reflete os últimos desenvolvimentos ambientais na preservação de recursos.

### ABORDAGEM HRT

- Produz misturas de asfalto de alta qualidade com alto conteúdo de asfalto recuperado
- Adiciona agregado virgem apenas como um suplemento
- Possui ambos sistemas de reciclagem frio e quente que podem ser usados simultaneamente

### 2 OPÇÕES DE SISTEMA

- Secador de fluxo simultâneo convencional para adições RAP de até 60 por cento
- RAH100, dos quais 100% dos materiais reciclados podem ser usados

### PRODUTIVA E VERSÁTIL

- Oferece uma capacidade de produção de 320 toneladas por hora
- É criado para produzir misturas quentes, asfalto de baixa temperatura e opcionalmente asfalto frio
- Pode utilizar espuma de betume, pigmentos e outros aditivos

### SISTEMA DE CONTROLE ASI

- Possui uma facilidade de utilização impressionante
- Inclui ferramentas valiosas, como monitoramento do consumo de energia e um módulo de descarga completamente automatizado
- Oferece documentação e análise de dados

### EMPILHAMENTO VERTICAL

- Reduz o desgaste de componentes
- Previne que o RAP grude e portanto reduz a manutenção
- Reduz a distância de transporte de material RAP quente

### DESIGN DE QUALIDADE

- Pode ser equipado com depósitos de alimentação RAP adicionais, os quais permitem a separação de diferentes tamanhos de grão RAP
- Inclui um sistema de sucção de fumo na central, assim como um revestimento completo
- Possui passarelas e plataformas generosas para fácil acesso a pontos chave de manutenção

**AMMANN**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS  
ABP 240–400 HRT  
CENTRAL DE MISTURA DE ASFALTO



TIPO DA USINA*	240		320–400			320–400
<b>SISTEMA DE RECICLAGEM</b>	<b>RAH60 (FLUXO PARALELO)</b>		<b>RAH60 (FLUXO PARALELO)</b>			<b>RAH-CF (CONTRAFLUXO)</b>
ADIÇÃO MÁXIMA DE RECICLAGEM	60 % (combinado)		60 %			80 %
NÚMERO DE ALIMENTADORES DE RECICLAGEM	Conforme desejado					
ALIMENTADORES DE CONTEÚDO DE RECICLAGEM	8 m <sup>3</sup> –13 m <sup>3</sup>					
TIPO DE TAMBOR DE SECAGEM E RECICLAGEM	RT 22100 ou RT 25140		RT 25110 ou RT 25140 ou RT 29120			RT 29120/220
CAPACIDADE MÁXIMA DE RECICLAGEM A 3 % DE UMIDADE	120 t/h	180 t/h	150 t/h	180 t/h	210 t/h	190 t/h
SAÍDA DA POTÊNCIA DO QUEIMADOR	8 MW	máx. 12 MW	máx. 10 MW	máx. 12 MW	máx. 14 MW	14 MW
COMBUSTÍVEIS	Gás natural, óleo de combustível extra leve, óleo pesado, pó de lenhite, pó de madeira					
CAPACIDADE DO FILTRO	63 000 Nm <sup>3</sup> /h	70 000 Nm <sup>3</sup> /h	70 000 Nm <sup>3</sup> /h ou 83 000 Nm <sup>3</sup> /h ou 90 000 Nm <sup>3</sup> /h			
TAMPÃO DO SILO DE RECICLAGEM (RAH)	30 t, 37 t, 2 × 20 t			20 t, 40 t, 2 × 30 t		
NÚMERO DE ALIMENTADORES A FRIO	Conforme desejado					
ALIMENTADORES DE CONTEÚDO A FRIO	7.5 m <sup>3</sup> –15 m <sup>3</sup>					
TIPO DE TAMBOR DE SECAGEM	T 2390	T 25100	T 2390 ou T 25100 ou T 27110			
CAPACIDADE MÁXIMA DE SECAGEM A 3 % DE UMIDADE	251 t/h	335 t/h	251 t/h	335 t/h	363 t/h	
SAÍDA DA POTÊNCIA DO QUEIMADOR	máx. 18 MW	máx. 24 MW	máx. 18 MW	máx. 24 MW	máx. 26 MW	
COMBUSTÍVEIS	Gás natural, óleo de combustível extra leve, óleo pesado, pó de lenhite, pó de madeira					
TIPO DE TELA	VA-2050-S		APS-2060-S ou APS-2060 NGS			
PENEIRAMENTO	5- or 6-fraction					
SUPERFÍCIE DA TELA	36.2 m <sup>2</sup> (fração de 5) ou 43.4 m <sup>2</sup> (fração de 6)		43 m <sup>2</sup> (fração de 5) ou 52 m <sup>2</sup> (fração de 6)			
SILO DE AGREGADO QUENTE	65 t ou 90 t ou 115 t, 1-linha / 110 t, 2-linha		120 t ou 200 t, 1-linha / 300 t, 2-linha			
BALANÇA DE AGREGADOS	4650 kg		5500 kg			
BALANÇA DE FILLER	400 kg		900 kg			
BALANÇA DE ASFALTO	363 kg		520 kg			
CONTEÚDO / TAMANHO DO MISTURADOR	4 t		5 t, opção: 4 t, 6 t			
CAPACIDADE MÁXIMA DE MISTURA	320 t/h		320 t/h (4 t), 400 t/h (5 t), 480 t/h (6 t)			
ADIÇÃO DE RECICLAGEM A FRIO EM 3 % DE UMIDADE	Até 25% RAC de adição diretamente no misturador					
BALANÇA DE RECICLAGEM A FRIO	Cinto de lastro					
SILO DE RECICLAGEM A FRIO	5 t		2 t (em 20 t de tampão do silo RAH) ou 5 t (em 40 t de tampão do silo RAH)			
SILO DE ARMAZENAMENTO DE MISTURA A QUENTE / COMPARTIMENTOS	200 t em 4 compartimentos Expansões disponíveis: 300 t em 6 compartimentos		400 t em 4 compartimentos Expansões disponíveis: 600 t em 6 compartimentos, 800 t em 8 compartimentos ou 1000 t em 10 compartimentos			
TANQUES DE ARMAZENAMENTO DE ASFALTO	E-Bit, configurações verticais, 60 m <sup>3</sup> , 80 m <sup>3</sup> , 100 m <sup>3</sup> , também há tanques divididos disponíveis					
FORNECIMENTO DO FILLER	De acordo com os desejos dos clientes: torres de enchimento Ø=3200 ou Ø=3800 em diferentes configurações desejadas					

\* Capacidade de produção com mistura a quente baseada nas seguintes condições: Adição de 10% de betume e enchimento, umidade de entrada dos agregados de 5 %, aumento da temperatura dos agregados de 175 K e 0/2 de cota de fração máx. de 40% | Mistura 80 ciclos por hora.