



ABP 240–400 HRT

PLANTA DE MEZCLA ASFÁLTICA PREMIUM

APROVECHE AL MÁXIMO EL ASFALTO RECICLADO

La planta ABP 240–400 HRT de Ammann es ideal para los fabricantes de asfalto que necesitan incorporar grandes proporciones de asfalto reciclado (RAP, por sus siglas en inglés) sin poner en riesgo la capacidad y la calidad de la producción. HRT es acrónimo de High Recycling Technology, que quiere decir «tecnología de alto reciclado», lo que refleja los últimos desarrollos ecológicos en la conservación de los recursos.

ALCANCE DE LA HRT

- Produce una mezcla asfáltica de excelente calidad con alto contenido de asfalto recuperado
- Añade agregado virgen solamente como complemento
- Cuenta con un sistema de reciclado en caliente y en frío que se puede aplicar simultáneamente

2 OPCIONES DEL SISTEMA

- Secador de flujo convencional y concurrente para los agregados de RAP de hasta un 60 por ciento
- RAH100, del cual se puede usar el 100 por ciento de los materiales reciclados

PRODUCTIVA Y VERSÁTIL

- Ofrece una capacidad de producción de 320 toneladas por hora
- Está diseñada para elaborar mezclas calientes, asfalto a baja temperatura y asfalto frío, como opción
- Puede emplear betún espumado, pigmentos y otros aditivos

SISTEMA DE CONTROL ASI

- Cuenta características sobresalientes de fácil manejo
- Incluye herramientas valiosas, como el control del consumo de energía y un módulo de carga completamente automatizado
- Ofrece la documentación y el análisis de los datos

APILADO VERTICAL

- Reduce el desgaste de los componentes
- Evite que el RAP se adhiera y, como consecuencia, reduce el mantenimiento
- Acorta la distancia de recorrido del material caliente del RAP

DISEÑO DE CALIDAD

- Se puede equipar con contenedores de almacenamiento opcionales, que permiten la separación de granos de RAP según el tamaño
- Incluye un sistema de succión de humo en toda la planta, así como un revestimiento completo
- Cuenta con amplias pasarelas y plataformas para el fácil acceso a los puntos clave de mantenimiento

AMMANN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE
LA PLANTA DE MEZCLA ASFÁLTICA
ABP 240-400 HRT



TIPO DE PLANTA *	240		320-400			320-400
SISTEMA DE RECICLADO	RAH60 (FLUJO PARALELO)		RAH60 (FLUJO PARALELO)			RAH-CF (FLUJO CONTRAFLUJO)
ÁRIDO MÁXIMO DE RECICLADO	60 % (combinado)		60 %			80 %
CANTIDAD DE ALIMENTADORES DE RECICLADO	Como se desee					
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES DE RECICLADO	8 m ³ -13 m ³					
TIPO DE TAMBOR SECADOR DE RECICLADO	RT 22100 o RT 25140		RT 25110 o RT 25140 o RT 29120			RT 29120/220
CAPACIDAD DE RECICLADO MÁXIMO AL 3 % DE HUMEDAD	120 t/h	180 t/h	150 t/h	180 t/h	210 t/h	190 t/h
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	8 MW	máx. 12 MW	máx. 10 MW	máx. 12 MW	máx. 14 MW	14 MW
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, polvo de lignito, polvo de madera					
CAPACIDAD DEL FILTRO	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h o 83 000 Nm ³ /h o 90 000 Nm ³ /h			
RECICLADO DE SILO DE ALMACENAMIENTO (RAH)	30 t, 37 t, 2 x 20 t		20 t, 40 t, 2 x 30 t			
CANTIDAD DE ALIMENTADORES EN FRÍO	Como se desee					
CONTENIDO DE LOS ALIMENTADORES EN FRÍO	7.5 m ³ -15 m ³					
TIPO DE TAMBOR SECADOR	T 2390	T 25100	T 2390 o T 25100 o T 27110			
CAPACIDAD CONTINUA DE SECADO AL 3 % DE HUMEDAD	251 t/h	335 t/h	251 t/h	335 t/h	363 t/h	
POTENCIA DE LOS QUEMADORES	máx. 18 MW	máx. 24 MW	máx. 18 MW	máx. 24 MW	máx. 26 MW	
COMBUSTIBLES	Gas natural, aceite combustible extraliviano, combustible pesado, polvo de lignito, polvo de madera					
TIPO DE CRIBA	VA-2050-S		APS-2060-S o APS-2060 NGS			
CRIBADO	5 o 6 fracciones					
SUPERFICIE DE LA CRIBA	36.2 m ² (5 fracciones) o 43.4 m ² (6 fracciones)		43 m ² (5 fracciones) o 52 m ² (6 fracciones)			
SILO DE ÁRIDOS CALIENTES	65 t o 90 t o 115 t, 1 fila / 110 t, 2 fila		120 t or 200 t, 1 fila / 300 t 2 fila			
BALANZA DE ÁRIDOS	4650 kg		5500 kg			
BALANZA DE FILLER	400 kg		900 kg			
BALANZA DE BETÚN ASFÁLTICO	363 kg		520 kg			
TAMAÑO DE LA MEZCLADORA	4 t		5 t, opcional: 4 t, 6 t			
CAPACIDAD DE MEZCLADO MÁXIMA	320 t/h					
ÁRIDO DE RECICLADO EN FRÍO AL 3 % DE HUMEDAD	Árido de hasta el 25% RAC directamente dentro de la mezcladora					
BALANZA DE RECICLADO EN FRÍO	Cinta de pesaje					
SILO DE RECICLADO EN FRÍO	5 t		2 t (a 20 t RAH de silo tampón) o 5 t (a 40 t RAH de silo tampón)			
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE / COMPARTIMENTOS	200 t en 4 compartimentos Expansiones disponibles: 300 t en 6 compartimentos		400 t en 4 compartimentos Expansiones disponibles: 600 t en 6 compartimentos, 800 t en 8 compartimentos o 1000 t en 10 compartimentos			
SUMINISTRO DE AGLUTINANTE	E-Bit, configuraciones verticales, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , tanques divididos también disponibles					
SUMINISTRO DEL FILLER	Según los deseos del cliente: torres de filler Ø = 3200 o Ø = 3800 en diferentes configuraciones deseadas					

* Capacidad de producción de mezcla caliente en conformidad con las siguientes condiciones: 10% de betún asfáltico y árido en el filler, humedad de ingreso de áridos: 5%, incremento de la temperatura del árido: 175 K y 0/2 de participación de la fracción, máximo del 40% | Ciclos de mezclado: 80 por hora.

Para obtener información adicional sobre nuestros productos y servicios, visite la siguiente página web:

www.ammann.com

Los datos de materiales y especificaciones están sujetos a cambios sin aviso previo.

PSS-1886-01-S1 | © Ammann Group

AMMANN