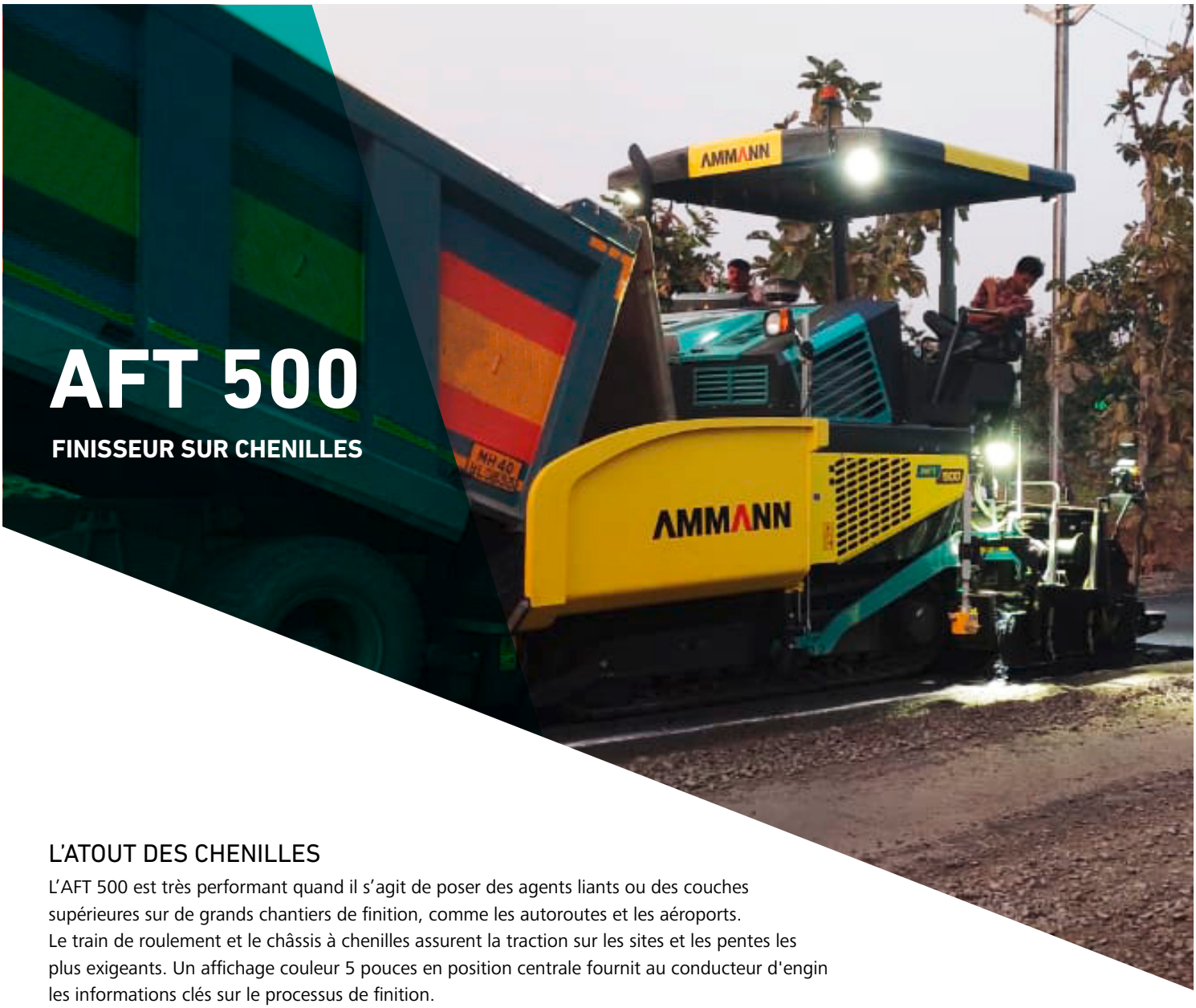


AFT 500

FINISSEUR SUR CHENILLES

L'ATOUT DES CHENILLES

L'AFT 500 est très performant quand il s'agit de poser des agents liants ou des couches supérieures sur de grands chantiers de finition, comme les autoroutes et les aéroports. Le train de roulement et le châssis à chenilles assurent la traction sur les sites et les pentes les plus exigeants. Un affichage couleur 5 pouces en position centrale fournit au conducteur d'engin les informations clés sur le processus de finition.

FACILITÉ D'UTILISATION

- Unités de commande de la table et tableau de bord intuitifs
- Panneaux éclairés pour le travail de nuit
- Pièces séparées pour un remplacement facile

PRODUCTIVITÉ

- Largeur de finition standard de 2500–4500 mm
- Largeur de finition maximale de 7000 mm avec extensions mécaniques
- Capacité de production de 500 t/h
- Vitesse de travail de 37 m/min
- Vitesse de transfert de 4.5 km/h

TABLES DE QUALITÉ

- Chauffage au gaz (GPL)
- Table vibrante et dameur combinés pour un résultat de pré-compactage optimal

VISIBILITÉ

- Visibilité optimale du conducteur d'engin
- Poste du conducteur d'engin coulissant
- Bonne vue sur tout le chantier
- Bonne vue sur la trémie, la tarière et la table

CHÂSSIS À CHENILLES

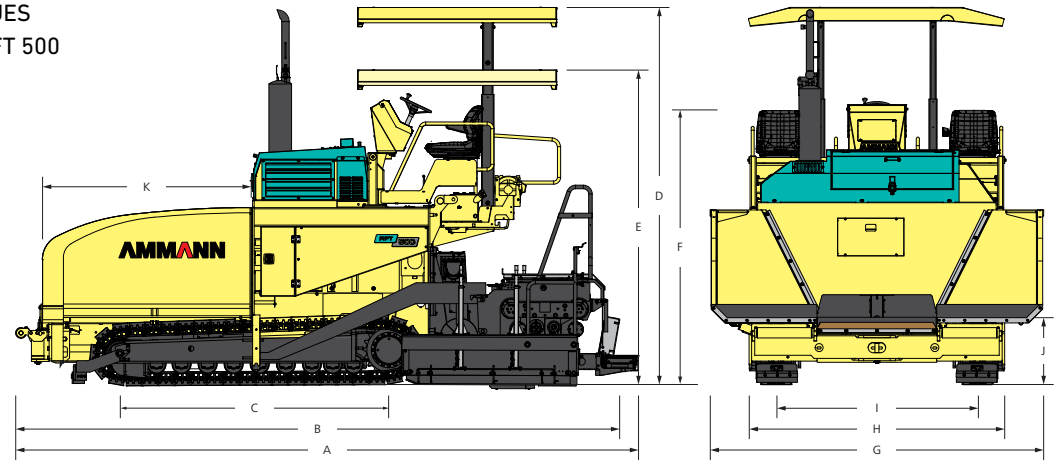
- Les patins en caoutchouc et le système de tension automatique assurent la traction et limitent la maintenance.
- Deux déplacements directement associés aux engrenages planétaires assurent la traction et actionnent le finisseur.

APPLICATIONS

- Couche d'usure, liant hydraulique et enrobés spéciaux
- Routes nationales
- Routes de campagne
- Routes municipales
- Résidences
- Grands squares et cours
- Autoroutes
- Aéroports
- Ports
- Rues urbaines

AMMANN

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
FINISSEUR SUR CHENILLES AFT 500



POIDS ET DIMENSIONS

POIDS EN FONCTIONNEMENT		15 000 kg
A	LONGUEUR DE MACHINE	6100 mm
B	LONGUEUR DE TRANSPORT	5860 mm
C	LONGUEUR DE CHENILLES	2580 mm
D	HAUTEUR DE LA MACHINE	3520 mm
E	HAUTEUR DE TRANSPORT	3100 mm
F	HAUTEUR HORS CANOPY	3000 mm
G	LARGEUR DE MACHINE	3240 mm
H	LARGEUR DE TRANSPORT	2550 mm
I	ÉCARTEMENT DES CHENILLES	2076 mm
J	HAUTEUR DE CHARGEMENT DU MATÉRIAU	600 mm
K	LONGUEUR DE TRÉMIE	2000 mm

MOTEUR / TRAIN DE ROULEMENT

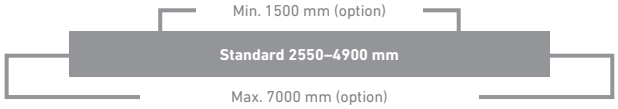
FABRICANT	Cummins
TYPE	6 BTAA5.9C
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT MOTEUR	Refroidissement liquide
NOMBRE DE CYLINDRES	6
PUISSANCE NOMINALE	112 kW
NIVEAU D'ÉMISSIONS	Bharat Stage 3
TYPE DE TRAIN DE ROULEMENT	Sur chenilles
SURFACE DE CONTACT DES CHENILLES	2580 × 300 mm
TYPE DE TRANSMISSION	Hydrostatiques
RAYON DE BRAQUAGE INTERNE	1.0 m
SYSTÈME ÉLECTRIQUE	24 V

PERFORMANCE

CAPACITÉ MAX. DE FINITION THÉORIQUE	500 t/h
EPAISSEUR DU REVÊTEMENT	5–300
VITESSE (TRANSFERT)	0–4.5 km/h
VITESSE (FINITION)	0–37 m/min

SCREED FST 500 G

LARGEUR DE FINITION STANDARD	2550–4900 mm
LARGEUR MAX. / EXTENSIONS	7000 mm
LARGEUR MIN. / PLAQUES DE RÉDUCTION	1500 mm
POIDS DE LA TABLE PAR DÉFAUT	3144 kg
SYSTÈME DE CHAUFFAGE	A gaz
SYSTÈME DE COMPACTAGE, TABLE	Compactage & vibration
SYSTÈME DE COMPACTAGE, EXTENSIONS	Compactage & vibration
PROFIL DE COURONNE	- 2.5 % ... + 4.0 %
FRÉQUENCE DE DAMAGE	max. 27,5 Hz
COURSE DE DAMAGE	4,0 mm
FRÉQUENCE DE VIBRATION	max. 53.3 Hz



DISTRIBUTION DU MATÉRIAU

CAPACITÉ DE LA TRÉMIE	12 t
INSTALLATION DE TRANSPORT	Deux tarières réversibles indépendantes
LARGEUR DU CONVOYEUR	2 × 585 mm
VITESSE DU CONVOYEUR	29.3 m/min
SYSTÈME DE TARIÈRE	Deux tarières réversibles indépendantes
DIAMÈTRE DES TARIÈRES	360 mm
VITESSE DE LA TARIÈRE	24.6 m/min
RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DE TARIÈRE	150 mm

CAPACITÉ DE RÉSERVOIR

RÉSERVOIR DE CARBURANT	220 l
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT (TOTAL)	22 l
HUILE MOTEUR	11.5 l
RÉSERVOIR D'HUILE HYDRAULIQUE	170 l

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Contrôle de température automatique
- Contrôle ultrasonique proportionnel des tarières
- Système ISR (Screed Assist)
- e-ajustement hydraulique de la hauteur de la vis sans fin
- Canette pliante hydraulique

ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Système de nivellement longitudinal
- Système de contrôle d'inclinaison
- Extensions mécaniques 2 × 800 mm
- Plaques de réduction pour une largeur de finition de 1500 mm
- Plaques d'extrémité de chape tournante
- Siège opérateur chauffé
- Système de graissage centralisé

Pour des services et informations produit supplémentaires, consultez : **www.ammann.com**

Le matériel et les informations techniques peuvent être modifiés sans que ce soit notifiés.

MSS-1031-05-FR | © Ammann Group