REVISTA DEL GRUPO AMMANN

ELEVANDO EL ESTÁNDAR DE LA INDUSTRIA

LA PLANTA DE AMONÍACO EN EL CENTRO DE PRODUCCIÓN DE ASFALTO

PERSPECTIVA ECOLÓGICA
Una entrevista con el Dr. Hans-Friedrich Peters
PÁGINA 6

CARRETERAS SOSTENIBLES
Las pavimentadoras y compactadoras son esenciales para el proceso
PÁGINA 12

EL EQUIPO LIGERO HACE EL TRABAJO PESADO
Las placas vibratorias coinciden con cualquier sitio de trabajo
PÁGINA 14

LISTO PARA ALQUILAR
Actualización de los rodillos para el mercado clave
PÁGINA 17

12.2020

ÍNDICE

PÁG. 3
MÓVIL EN MARCHA
ABM EasyBatch llega a las zonas rurales

PÁG. 4
CENTRO DE ATENCIÓN
La planta de Ammann es clave para las instalaciones de alta tecnología

PÁG. 6
AVANCES EN LAS EMISIONES Y MÁS
Una entrevista con el Dr. Hans-Friedrich Peters

PÁG. 12
CONSTRUCCIÓN DE CARRETERAS SOSTENIBLE
Los papeles que desempeñan los compactadores, los adoquines

PÁG. 14
PODER Y DELICADEZA
Los beneficios de las placas de avance

PÁG. 15
COMODIDAD Y PRECISIÓN
Las placas sobresalen en el suelo y el asfalto

PÁG. 16
UN NUEVO MERCADO
La planta principal de ACM se vende en Europa

PÁG. 17
LISTO PARA ALQUILAR
Actualización de los rodillos para los propietarios de la flota

PÁG. 18
AMMAN ALREDEDOR DEL MUNDO
Presentación general de noticias y eventos

AMMANN

AMMANN.COM

La información sobre los materiales y las especificaciones está sujeta a cambios sin previo aviso.
GMC-1423-11-S1 | © Ammann Group

PROGRESANDO EN MEDIO DE TIEMPOS DIFÍCILES

Es alentador ver imágenes de plantas y máquinas en funcionamiento, incluso cuando todos nos enfrentamos a obstáculos que nunca imaginamos hace un año. Muchos de ustedes han encontrado una manera de seguir trabajando, a pesar de los desafíos globales.

En Ammann, también estamos trabajando. Por ejemplo, seguimos avanzando en nuestra iniciativa de caminos verdes, que hará que todo el proceso de construcción de carreteras sea más sostenible y más económico.

En esta revista, pueden ver algunos de los progresos que hemos hecho. Nuestro Vicepresidente Ejecutivo de nuestra División de Plantas, el Dr. Hans-Friedrich Peters, ofrece una mirada en profundidad a cómo la producción se ha vuelto más sostenible, y un vistazo a lo que se vislumbra en el horizonte.

La compactación - tanto del suelo como del asfalto - y la pavimentación se están volviendo más verdes, también. Nuestra recién lanzada iniciativa ECOdrop, que reduce la cantidad de fluidos necesarios para hacer funcionar los compactadores, es uno de esos esfuerzos. Llevaremos a cabo esfuerzos similares en otras líneas de productos en el futuro.

La referencia del Dr. Peters a las “oportunidades algo ocultas” realmente resuena en mí. Los intentos de limitar las emisiones están madurando, lo que significa que no siempre hay grandes avances que hacer. Ese es el caso de las plantas y máquinas de mezclado de asfalto y hormigón.

Aún así, una serie de pequeños avances pueden hacer una gran diferencia. Con las plantas, estamos descomponiendo los procesos para encontrar formas de minimizar las emisiones de sonido, olor y polvo, así como los COV y el $C0_2$. Estamos mirando todas las facetas de la construcción de carreteras para descubrir oportunidades con las máquinas, también.

Así que sí, estamos trabajando mucho. Ha sido un año desafiante, por supuesto. Pero ustedes han encontrado formas de adaptarse, y nosotros también.

Mientras tanto, le deseamos que siga teniendo éxito mientras todos nos esforzamos por superar dificultades sin precedentes. Y, estoy deseando volver a verlos cara a cara. El momento se acerca. Pronto.

Hans-Christian Schneider
CEO, Ammann Group

LA PLANTA MÓVIL VA DONDE SE NECESITA

ABM EasyBatch trabajando en la red de carreteras de Tailandia

Sraloong Construction Co. en Tailandia ha estado en el negocio por casi 50 años. Para durar tanto tiempo, una empresa debe tomar decisiones de compra acertadas con respecto a las herramientas que impulsan su negocio.

Para Sraloong con sede en Bangkok, eso incluye la adquisición de una planta de mezcla de asfalto Ammann ABM 90 EasyBatch. El gobierno de Tailandia está invirtiendo en una infraestructura que mejora el transporte de productos agrícolas y reduce los tiempos de viaje en general. Sraloong, con la ayuda de la ABM EasyBatch, se encuentra en una posición adecuada para ayudar a proporcionar la mezcla asfáltica esencial para los esfuerzos de construcción de carreteras.

Las carreteras que permiten estos impulsos económicos suelen estar en zonas rurales, por lo que las plantas móviles de mezcla de asfalto son esenciales. Las plantas pueden suministrar la mezcla asfáltica necesaria, independientemente de las ubicaciones rurales en las que a menudo se lleva a cabo la construcción de carreteras. Pueden caber sobre pequeñas huellas y ser reubicadas durante los proyectos para mejorar el acceso a los materiales y reducir los tiempos de transporte.

La planta de Ammán se está poniendo a trabajar en la expansión de la carretera 115, específicamente en una porción que se está ampliando de dos a cuatro carriles entre Kamphaeng Phet y Phichit. "Este proyecto consiste en ampliar la carretera de conexión entre las partes septentrional y central de Tailandia", dijo el Sr. Theerapat Theeratrakool, director de la planta de Sraloong.

La empresa recurrió al Ammann ABM 90 EasyBatch para maximizar su potencial durante los trabajos en curso. La planta produce 65 toneladas por hora en el trabajo de la autopista 115. Aunque la planta tiene una mayor capacidad, esa es toda la producción requerida para este proyecto en particular.

La expansión es complicada. "Tuvo que ser construida en un tiempo limitado y bajo las circunstancias de COVID-19", dijo el Sr. Theeratrakool. "También era necesario conectar con otras carreteras, que estaban siendo construidas por otros contratistas que también estaban ampliando de dos a cuatro carriles".

Además, las especificaciones exigían cantidades de material y tamaños de tamiz precisos.

La ABM EasyBatch está construido para una rápida transferencia y un rápido retorno a la producción. En lo que respecta a los líderes de la compañía, la fácil reubicación de la planta es su mayor activo.

"Nos instalamos cerca del lugar de trabajo para aumentar la producción diaria y reducir los costos del pavimento", dijo el Sr. Theeratrakool. "Es una planta super-móvil en términos de desmontaje y montaje. Sólo se necesitan dos semirremolques para el transporte, lo cual es una mejora con respecto a las marcas competitivas."

"La Ammann ABM 90 EasyBatch es la mejor opción para una planta móvil", dijo.

A medida que el trabajo avanza, la planta puede ser reubicada para reducir la distancia y los costes de transporte y mantener el ritmo del equipo de pavimentación. Esa flexibilidad también se verá recompensada cuando la autopista 115 esté terminada y la planta tenga que ser trasladada a un nuevo lugar de trabajo en otra parte del país.

El valor de la planta va más allá de la movilidad. Tanto la dirección como los operadores también elogiaron el Sistema de Control as1. "El as1 puede dar las estadísticas exactas y almacenar la información antigua por más de un año", dijo el Sr. Theeratrakool. "Los inspectores del Departamento de Carreteras pueden recuperar toda la información, desde el primer lote producido hasta el último".

El Sr. Supachai Naksusuk, operador de la planta, también elogió el sistema as1. "Después de haber sido entrenado en el as1, podría fácilmente configurar la receta y hacer funcionar la planta en modo automático", dijo.

Es probable que la planta se traslade al centro de Tailandia cuando se termine la autopista 115. Dondequiera que vaya, la ABM EasyBatch estará listo para trabajar - y listo para moverse de nuevo según sea necesario.

▲ A medida que el trabajo avanza, la planta puede ser reubicada para reducir la longitud y los costos de los acarreos y mantener el ritmo del equipo de pavimentación.

ABM EASYBATCH

Características y beneficios

- Instalación y reubicación sumamente sencillas
- Prearmada y probada en la fábrica
- Compacta una vez ubicada en el sitio y también durante el transporte, con un ancho máximo de 3 m
- No requiere base de cemento
- Se puede instalar sin una grúa
- Las opciones disponibles hacen que esta planta se adapte a diferentes aplicaciones, lo que es particularmente importante en ubicaciones aisladas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD : 90–140 t/h
CAPACIDAD DEL MEZCLADOR: 1.2–1.7 t
SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES: 10–15 t
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE: Carga directa
Opción: lateral 57–120 t
SISTEMA DE CONTROL: as1
SISTEMA DE RECICLAJE: RAC

LA PLANTA DE AMANN ES EL COMPONENTE CLAVE DEL CENTRO DE PRODUCCIÓN DE ASFALTO

La instalación encaja muy bien en una zona densamente poblada

Ammann y el Grupo de Carreteras y Puentes de Hangzhou están haciendo más que fabricar asfalto en una instalación en Renhe, un subdistrito de Hangzhou - la capital de la provincia china de Zhejiang. Están cambiando las mentes de los colegas en el comercio de la construcción de carreteras.

"Este centro de producción de mezclas de asfalto ha elevado el nivel de toda la industria", dijo Jerry Shang, Director de la Región de Ammán China. "Ha cambiado la impresión de la gente de que hacer asfalto es sucio y desordenado - en lugar de un enfoque moderno, limpio y de estilo de fábrica."

Congcong Wu
Director General de Hangzhou Road & Bridge

Hangzhou Road & Bridge tiene una historia con Ammann, que incluye la compra de una planta de mezcla de asfalto UniGlobe 320 en 2011. En 2017, la empresa hizo otra inversión en Ammann con la adquisición de una planta de mezcla de asfalto UniBatch ABA 320.

El centro se aloja en los alrededores...
El ABA UniBatch y el UniGlobe están en el centro del centro de Renhe. El centro tiene una huella muy pequeña y está situado en una zona densamente poblada, por lo que la minimización de los niveles de sonido es de suma importancia.

Limitar las emisiones es otra prioridad. El puente y la carretera de Hangzhou deben cumplir con los estrictos estándares ambientales ordenados por el gobierno. Las plantas de Ammann ayudan a las empresas a cumplir con estos desafíos.

"Tanto Hangzhou Road & Bridge como Ammann acordaron los conceptos de producción y operación centrados en la alta eficiencia, la inteligencia y la protección del medio ambiente", dijo Congcong Wu, Director General de Hangzhou Road & Bridge.

"La compañía está comprometida a crear un equipo que entienda de tecnología e innovación, y que sea dedicado y responsable", dijo Wu. "Hangzhou Road & Bridge es una de las primeras industrias nacionales en desplegar e implementar industrias ambientales, inteligentes y de ahorro de energía y establecerá puntos de referencia para la industria y liderará el desarrollo de la misma".

El centro Renhe refleja ese compromiso. Utiliza los ecológicos ABA UniBatch y UniGlobe, con sus emisiones reducidas. Hangzhou Road & Bridge también ha desarrollado camiones de transporte "verdes" que reducen el impacto ambiental, optimizando al mismo tiempo el servicio y sensibilizando a la industria.

Además, el centro lleva a cabo investigaciones que proporcionan apoyo técnico para bienes y equipo de construcción. También se ha desarrollado un sistema logístico que rastrea la producción y el transporte.

Se han mantenido los niveles de producción constantes mientras se ha logrado todo esto.

"La producción anual actual de asfalto en el centro de producción de Renhe es de 600.000 toneladas", dijo Wu. La capacidad se puede aumentar según sea necesario. "Durante la cumbre del G20 en Hangzhou, la planta de mezcla de asfalto de Ammann generó 110.000 toneladas de mezclas asfálticas de forma continua en dos meses", dijo Huasheng Fang, Gerente de Producción del centro.

Los trabajadores acceden al Sistema de Control as1 en la sala de control del centro.

La planta de mezcla de asfalto ABA 320 UniBatch de Ammann tiene un buen aspecto - y bajas emisiones, también.

Eso hace que el centro sea el mayor proveedor de asfalto de la ciudad de Hangzhou. Fang aprecia el rendimiento consistente.

"La Planta de Mezcla de Asfalto de Ammán tiene las características de un rendimiento estable, una baja tasa de fallas y una medición precisa", dijo. "Puede lograr una estrecha coordinación entre las pruebas y la producción real". La planta produce una mezcla consistente, incluso cuando utiliza altos porcentajes de asfalto reciclado (RAP).

Minimizar el polvo

Ambas plantas de Ammann utilizan revestimientos para reducir las emisiones, el sonido y los niveles de polvo. Esto les permite funcionar día y noche sin molestar a sus vecinos, asegurando así un funcionamiento ininterrumpido.

Los sitios de almacenamiento a granel hechos de concreto, también conocidos como silos 3D, reducen el polvo. Los silos se manejan con una tecnología avanzada para realizar mediciones precisas.

Se hacen muchos esfuerzos para reducir las emisiones. "Las emisiones de la planta han sido probadas y están muy por debajo de los estándares industriales y nacionales", dijo Fang. "Los gases de escape emitidos han sido tratados sistemáticamente con recolección de gases de presión negativa, rociado de agua, una campana de rango industrial, fotolisis UV y plasma".

Un sistema de alimentación inteligente y la recogida de material a presión negativa ayudan a controlar el polvo.

El sonido también se aborda. "Los equipos están equipados con medidas para reducir, aislar y eliminar el ruido", dijo Fang. "A través de las medidas anteriores, el ruido en el área de la planta puede ser reducido de 5 a 10 dB, lo que cumple plenamente con las normas de emisión."

El sistema as1 Ayuda en la causa

Por supuesto que el sistema operativo es esencial en una operación tan avanzada tecnológicamente. "El sistema de control de as1 es muy poderoso", dijo Yikai Mo, Técnico de Control Central de Operaciones. "Podemos ver que toda la interfaz de operación es intuitiva y todo el proceso de producción es claro a simple vista."

El as1 puede mejorar la calidad de la mezcla de asfalto y reducir tanto el desperdicio de material como el consumo de energía, dijo.

Shang, el representante de Ammann, espera más asociaciones en el futuro.

"El Grupo de Carreteras y Puentes de Hangzhou es un socio estratégico clave de Ammann", dijo. "Ha habido mucha comunicación entre Ammann y Hangzhou Road & Bridge. Se han optimizado docenas de soluciones. Estamos muy contentos y orgullosos de ayudar a crear este centro de producción de mezclas asfálticas más avanzado, que ahora está frente a nosotros."

ABA UNIBATCH

Características y beneficios

- Rango de salida amplio de 100 t/h a 340 t/h
- Versiones fijas o estacionaria
- Diseñada para su uso en todo el mundo, con módulos de torres de mezclas lo que proporciona facilidad de transporte
- Tecnología robusta y comprobada
- Alimentación opcional para aditivos como pigmentos de teñido, fibras y espuma Ammann
- Se puede adaptar y extender con numerosas opciones
- Diseñada para una integración sencilla con tecnologías y opciones futuras

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD: 100–340 t/h
CAPACIDAD DEL MEZCLADOR: 1.7–4.3 t
SILOS PARA ADITIVOS CALIENTES: 29–40 t
SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE: 40 y 30 t (2 Compartimientos)
SISTEMA DE CONTROL: as1
SISTEMA DE RECICLAJE: RAC / RAH50 / RAH60

QUÉ HAY DE NUEVO - Y QUÉ SIGUE - EN LA PRODUCCIÓN SOSTENIBLE DE ASFALTO

La sostenibilidad ha sido parte de la conversación sobre la construcción de carreteras durante décadas. Sin embargo, las mejoras que hacen que los métodos y las máquinas sean más respetuosos con el medio ambiente siguen ganando impulso.

Los líderes de la industria ven cada vez más las prácticas verdes no sólo como una forma de mejorar el mundo, sino también como una táctica para mejorar la rentabilidad.

A la vanguardia de tales esfuerzos sostenibles está el Dr. Hans-Friedrich Peters, Vicepresidente Ejecutivo de la División de Plantas de Ammann. El Dr. Peters recientemente proporcionó una mirada en profundidad sobre cómo la producción de asfalto se ha vuelto más sostenible - y un vistazo a lo que está en el horizonte, también.

◄ Los gobiernos siguen haciendo más estrictas las normas sobre emisiones.

Dr. Hans-Friedrich Peters
Vicepresidente Ejecutivo de la División de Plantas de Ammann

Las conversaciones sobre la construcción de carreteras "verdes" siempre comienzan con el uso de asfalto reciclado (RAP). ¿Pueden estos materiales reciclados realmente funcionar también como la mezcla hecha de agregado virgen?

Sí, la conversación comienza con el RAP - y debería. Las mayores reducciones en las emisiones indirectas de CO_2 resultan de la implementación del RAP.

No deberíamos categorizar el RAP como material de desecho. Es un sustituto perfecto para los materiales vírgenes. Los agregados en el asfalto recuperado muestran poco envejecimiento y están mecánica y geométricamente dentro de los rangos de calidad del nuevo material.

El betún se mantiene bien, también. Su envejecimiento es limitado y puede ser compensado usando pequeñas cantidades de betún nuevo. Al utilizar el RAP se ahorran tanto los costes de los áridos como los del betún, a la vez que se reducen las emisiones, inicialmente y durante la vida útil de una carretera.

Nuestra tecnología permite el uso de porcentajes de RAP de hasta el 100%. En realidad, el porcentaje suele ser mucho menor en función de la cantidad de RAP disponible y de las recetas definidas por las autoridades.

¿Están los países adoptando cada vez más el reciclaje, o hemos llegado a una especie de meseta? ¿Y qué pasa con los primeros adoptadores - están dando más pasos o se contentan con reciclar a los niveles existentes?

Muchos países que inicialmente no adoptaron el reciclaje están ahora avanzando bastante rápido. China es un ejemplo de esto. El país está aprovechando algunas de las plantas de reciclaje más avanzadas de Ammann y creando una mezcla con porcentajes extremadamente altos de RAP.

Los primeros adoptadores ahora están reciclando aún más. Eso puede ser el resultado de que los gobiernos levanten las restricciones, pero cada vez más se debe a que los productores de asfalto ven el valor del RAP.

Cualesquiera que sean las motivaciones, la comunidad mundial se está beneficiando. Desde una perspectiva ambiental, todas las partes involucradas deben aumentar sus esfuerzos para expandir el porcentaje de RAP que se utiliza para nuevos pavimentos.

El desafío con el RAP es el calentamiento de los materiales. Las temperaturas calientes dañan el betún. En algunos procesos, se calienta el agregado virgen, que se mezcla con el RAP para elevar su temperatura. Pero cuando se hace la mezcla con el 100% de RAP, no hay ningún agregado virgen - y por lo tanto no hay ninguna fuente de calor secundaria. ¿Cómo calientan las plantas de Ammann la mezcla de 100% RAP sin dañar el betún?

En el extremo superior de la utilización del RAP está la planta de mezcla de asfalto Ammann ABP HRT (High Recycling Technology). Como se ha dicho, puede producir mezcla con hasta un 100% de RAP. No se requiere ningún agregado virgen.

Hay una considerable tecnología e innovación en el concepto de HRT, en particular la tecnología del proceso de secado a contraflujo RAH100. Esencial para el RAH100 es su suave proceso de calentamiento. Durante el proceso de mezcla en caliente, el secador calienta los materiales entre temperaturas de 100°C y 130°C. También hace asfalto a 140°C a 160°C si se desea una mezcla más tradicional.

El calentamiento es generalmente donde surgen las complicaciones con el material RAP. El RAP debe alcanzar su temperatura objetivo, pero el valioso betún se dañará si el material se calienta demasiado rápido.

El RAH100 elimina esa preocupación. Consiste en dos secciones conectadas. Una es un generador de gas caliente que contiene un quemador y fuerza el aire hacia la segunda sección, que es un secador a contracorriente.

El RAP entra en el extremo más alejado de la sección del secador a contracorriente y se mueve hacia la cámara de calor. Al final del secador contraflujo, el RAP es transportado a un silo que lo acompaña. La mezcla calentada de RAP sale del secador antes de que la temperatura sea excesiva, de modo que nunca alcanza la temperatura crítica en la que el betún se daña.

Un punto rápido sobre el HRT de ABP: Es una planta extremadamente avanzada - yo diría que es claramente el líder de la industria. Sin embargo, Ammann siempre se esfuerza por seguir mejorando, por lo que este sistema, creado hace más de una década, se mejora constantemente. Eso incluye el generador de gas caliente, que ha sido mejorado en múltiples ocasiones.

La apariencia del ABP HRT es única, con el sistema de reciclaje colocado encima del mezclador. ¿Cuál es el propósito de ese diseño?

La planta está diseñada en torno a la incorporación de grandes porcentajes de RAP. Lo que se ve es un guiño al hecho de que la planta de HRT ha elevado el RAP de un papel de apoyo al actor principal.

Como has dicho, la diferencia más sorprendente es que todo el sistema de reciclaje de HRT de ABP está dispuesto verticalmente, en línea directa por encima de la mezcladora. Esto permite que los materiales caigan en lugar de ser transportados, lo que minimiza el desgaste y optimiza el transporte del RAP caliente. El enfoque del HRT también significa que hay suficiente espacio en la torre de la planta para los componentes de alimentación de los aditivos y para llevar a cabo las tareas de inspección y mantenimiento.

Hoy en día el concepto de HRT es el método operacional más inteligente para manejar las propiedades específicas del RAP.

► Las mayores reducciones de las emisiones indirectas de CO_2 son resultado de la aplicación del RAP.

Hacer una mezcla que teóricamente consiste en un 100% de RAP es impresionante. Sin embargo, muchos fabricantes de mezclas utilizan cantidades menores de RAP. ¿Cuáles son las soluciones para estos clientes?

Muchos de nuestros clientes entran en esta categoría, y con toda seguridad tenemos productos para ellos.

Hay varios procesos de calentamiento que dependen de la cantidad de materiales reciclables. El RAH60 es un secador de flujo paralelo donde se puede alimentar hasta un 60% de materiales reciclados en caliente. El RAH50 es un secador de anillo medio que incorpora hasta un 40% de materiales reciclados en caliente.

El reciclaje puede ocurrir en las plantas de Ammann sin estos secadores específicos. Hasta el 30% de los materiales reciclados en frío pueden ir directamente al mezclador, lo que significa que casi todas las plantas de Ammann son capaces de utilizar esa cantidad de RAP.

En algún momento, parecería que los fabricantes como Ammann sólo podían hacer un progreso mucho mayor en cuanto a las emisiones. ¿Hay oportunidades para mayores reducciones?

Las hay. La más reciente es en lo que respecta a los compuestos orgánicos volátiles (COV). Estos compuestos deben ser disminuidos en la corriente de gas limpio para reducir el valor total de carbono

Trabajamos continuamente para reducir las emisiones de CO_2. Esto puede lograrse enfriando activamente el tambor, aumentando la eficiencia del secado y utilizando fuentes de energía como los biocombustibles y el polvo de madera. La tecnología de Ammann puede disminuir CO_2 entre un 10% o incluso considerablemente más, dependiendo de la edad de la planta y la tecnología elegida.

Hay otras oportunidades algo ocultas para reducir las emisiones de CO_2, incluyendo el parque de tanques de betún. Una granja tradicional consiste en tanques horizontales calentados con aceite térmico. El cambio a un parque de tanques verticales calentados eléctricamente resulta en ventajas considerables. No hay consumo de petróleo y por lo tanto no hay emisiones. La calefacción eléctrica también es rentable. De hecho, los tanques de betún calentados eléctricamente se han convertido en un estándar en toda Europa y en otras partes del mundo.

También hay otras emisiones como el polvo y el olor. Su nivel de importancia y los valores máximos permitidos difieren enormemente de un país a otro y de una zona a otra. Nuestra tecnología permite los valores más bajos para todos ellos (por ejemplo, < 10mg/m³ de polvo) sin causar ninguna restricción en las operaciones de la planta.

El asfalto de baja temperatura (LTA) es otra oportunidad que se está haciendo más frecuente. Mientras que el asfalto convencional se produce a unos 170°C, los procesos de baja temperatura de hoy en día permiten temperaturas de producción de unos 100°C. Bajar la temperatura de fabricación alivia las necesidades energéticas y, por lo tanto, también las emisiones.

◄ El cambio a un parque de depósitos verticales de betún calentados eléctricamente supone un ahorro considerable tanto en el consumo de combustible como en las emisiones.

El ALC impacta en todo el proceso de producción, incluyendo el secado, las secuencias de mezcla y el reciclado. Ammann ha centrado nuestra investigación y desarrollo en el proceso completo de fabricación de LTA.

La colocación de plantas en zonas residenciales y comerciales también plantea problemas de ruido. ¿Por qué se ubican las plantas en estas áreas, y qué se puede hacer para limitar el ruido?

La escasez de suelo industrial significa que las plantas de asfalto deben ubicarse cada vez más cerca de las zonas residenciales. Los gobiernos locales pueden tener normas muy estrictas en lo que se refiere al ruido, por lo que tenemos que hacer que las plantas sean lo más silenciosas posible.

Ammann ha sido muy proactivo en este frente. Ofrecemos varios paquetes de supresión de sonido para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes. Algunos clientes necesitan bajar un poco el sonido, mientras que otros tienen que tomar medidas más sustanciales. Los esfuerzos comienzan con el equipamiento de los quemadores con motores de velocidad variable, que son mucho más silenciosos, y con silenciadores de chimenea, que controlan el ruido del escape. Ofrecemos cada vez más opciones de supresión de sonido, hasta revestir toda la planta.

Ese revestimiento, por cierto, hace que las plantas parezcan edificios comerciales. Son instalaciones hermosas que encajan muy bien en los parques de oficinas urbanos. Los transeúntes nunca adivinarían que hay una planta de mezcla de asfalto en el interior.

Usted se refirió a las emisiones de polvo antes. Esto se está convirtiendo en un problema mayor, ya que las plantas a menudo deben estar ubicadas en zonas sensibles. ¿Se puede hacer algo más para limitar el polvo que resulta de estas plantas?

La conversación sobre las emisiones de polvo comienza con el filtro de mangas. Las plantas de mezcla de asfalto de Ammán eliminan el polvo a través de un filtro de mangas de alta eficiencia. De hecho, reduce el polvo de escape a menos de 10 mg/m^3, lo cual es un punto de referencia ejemplar. Actualmente estamos trabajando para reducir significativamente este valor a < 5 mg/m^3

La gente a menudo se centra únicamente en el polvo resultante del proceso de mezcla, y lo que sale de la chimenea. Olvidan que todas las operaciones logísticas alrededor de una planta de mezclado de asfalto, y alrededor de equipos como camiones y cargadores de ruedas, están creando mucho más polvo que la propia planta. Afortunadamente, países como China, y también algunas áreas de Europa, están considerando cada vez más estas otras fuentes.

¿Interesado en leer historias más detalladas sobre la construcción de carreteras sostenibles?

- El vidrio de desecho se convierte en arena de alta calidad - La planta de Ammann es parte de un innovador reciclaje

- La planta de Ammann alcanza un hito en el reciclaje

Mira algunas películas interesantes sobre la construcción de carreteras sostenibles con Ammann:

- Una empresa de EE.UU. construye un negocio en torno al reciclaje

Ammann y nuestros clientes han desarrollado juntos soluciones para limitar aún más el polvo. Nos centramos en los puntos de reducción de polvo para mejorar aún más. La toma de medidas en el alimentador en frío, la carga, la campana de salto, el silo de desbordamiento, el área de carga del relleno, la criba, las cintas y los puntos de transferencia marcan una gran diferencia. Eso es además de los esfuerzos proporcionados a través del filtro de mangas.

Para resumir el estado actual de las emisiones, diría que el enfoque principal es recortar el CO_2, los COV y los NOx en el proceso de combustión y reducir el contenido de polvo residual después del filtro de mangas. También hay mercados en los que, por ejemplo, se está promoviendo la integración de la predosificación en el proceso de desempolvado.

¿Se están haciendo más estrictos los requisitos de los gobiernos locales en general? Discutimos las emisiones de CO_2, sonido y polvo, pero ¿qué pasa con el olor, sobre todo teniendo en cuenta que las plantas están cada vez más ubicadas en zonas residenciales o comerciales?

En general sí, los requisitos se están volviendo más estrictos - pero son extremadamente diferentes de un país a otro.

Estamos ansiosos por cumplir con todos los reglamentos porque es la ley y porque queremos ser buenos vecinos, también. Eso significa mucho más que reducir las emisiones de carbono y COV. También incluye la amortiguación del sonido, que acabamos de discutir, así como el polvo y el olor.

En cuanto al olor... Los vapores de betún son la principal fuente de olor. Ammann ofrece diferentes soluciones para contener los humos y el olor que pueden resultar. Al igual que con el polvo, tenemos puntos de reducción - en este caso los tanques de betún, los niveles de salto y carga y la chimenea.

Se habla mucho de fuentes de energía alternativas, incluyendo los biocombustibles. Pero algunos productores de mezclas que contemplan la posibilidad de comprar plantas podrían dudar en comprometerse con esos combustibles, ya que en cierto modo no están probados y su disponibilidad podría no ser tan constante como la de las fuentes tradicionales.

Los quemadores de biocombustible de Ammán también pueden utilizar combustibles más tradicionales como el gas natural, el GLP, el petróleo ligero y pesado y el queroseno. Esto alivia las preocupaciones de los clientes que dudan en confiar únicamente en los combustibles más nuevos.

El uso de estos nuevos combustibles es otra victoria significativa en el frente ecológico. Estamos tomando fuentes de energía renovable o, en algunos casos, convirtiendo un producto de desecho en combustible. Esto conserva los recursos naturales y pone menos presión en los vertederos.

En el frente renovable, estamos muy alto en el quemador de polvo de madera. El quemador transforma el polvo de madera, un material disponible de fuentes locales, en un combustible renovable. Lo que hace a este quemador de polvo aún más excepcional es su neutralidad de carbono. El dióxido de carbono liberado al quemar madera se compensa por el hecho de que el árbol consumió esa cantidad de dióxido de carbono durante su vida. Por lo tanto, esta parte de las emisiones es neutra en carbono.

El quemador ha demostrado ser eficaz y se utiliza en varias plantas de mezcla de asfalto de Ammán. También puede ser adaptado a las plantas existentes.

Los biocombustibles, por supuesto, son otra iniciativa. Apoyan la protección del clima y reducen la dependencia del aceite mineral. Ejemplos de estos combustibles son la colza y la caña de azúcar. También se puede utilizar el aceite alto, que es un producto de desecho de la producción de sulfato de celulosa.

Esperamos que en un futuro próximo otros tipos de combustible como el hidrógeno reduzcan significativamente los valores de emisión de gases. Estos combustibles también serán mucho más importantes en nuestra industria. Ammann ya está trabajando en soluciones para estar preparado para esto.

Los dueños de las plantas podrían mirar estos comentarios y decir: "Son grandes ideas, pero ya tengo una planta". ¿Cómo puede un productor de asfalto comenzar a hacer el cambio a una operación más verde mientras utiliza su planta existente?

Los productores de asfalto podrían sorprenderse por lo mucho que pueden lograr con su planta existente. Un primer paso muy fácil es actualizar el sistema de control.

Un sistema de control moderno puede tener un impacto significativo en la eficiencia, y eso afecta a muchas partes del proceso. La mejora de la eficiencia reducirá el uso de combustible, las emisiones y el desperdicio de material. Y el as1 es el mejor en el negocio para hacer exactamente eso.

El entrenamiento es otro paso inmediato que puede ser tomado. La mejor planta y sistema de control del mundo tendrá un rendimiento inferior si el operador no puede aprovechar el valor incorporado.

Otra opción es una adaptación más completa. Sigue costando una fracción del precio de una nueva planta y es compatible con los productos fabricados por Ammann y otros fabricantes.

Un retrofit tiene una gran cantidad de opciones entre las que se puede elegir, incluyendo soluciones de reciclaje. Un retrofit permite el uso de espuma de betún, ceras y otros aditivos. También se puede utilizar betún especial y ciclos de mezcla alternativos.

Una vez más, el propietario de la planta puede determinar el nivel del compromiso. Muchos clientes de retrofit incorporan un nuevo secador, que optimiza la transferencia de calor - y por supuesto reduce las emisiones - y permite el empleo de una amplia gama de materiales, incluyendo RAP.

Una adaptación puede incluir mejoras ambientales para el tanque de betún y el filtro de mangas. También puede incorporar soluciones de reducción de ruido. Se puede hacer una serie de mejoras tecnológicas - incluyendo quemadores renovados, mezcladores y el sistema de control.

La escasez de terrenos industriales hace que las plantas de asfalto deban ubicarse cada vez más cerca de las zonas residenciales.

¿Cuál es el siguiente paso para un negocio que quiere explorar algunas de las soluciones a las que se refirió?

Deberían ponerse en contacto con los equipos de ventas o de soporte de Ammann. Si no tienen un contacto específico, pueden visitar Ammann.com. Hay un enlace "Encontrar un distribuidor" que aparece de forma prominente en la página de inicio. La página web también tiene una gran cantidad de información sobre todos los productos de Ammann, incluyendo plantas de mezcla de asfalto.

HACER REALIDAD LOS OBJETIVOS SOSTENIBLES

El papel de los compactadores y pavimentadores en la construcción sostenible de carreteras

Los gobiernos instan cada vez más, y a veces exigen, que la construcción de carreteras incorpore procesos sostenibles. Los contratistas que se comprometen con estos métodos están descubriendo que las modificaciones hacen algo más que beneficiar al medio ambiente, también benefician su balance final.

Las compactadoras y pavimentadoras de Ammann desempeñan un papel fundamental en la asistencia a los contratistas para hacer realidad esas prácticas. Estas máquinas utilizan una tecnología avanzada que aporta un mayor respeto por el medio ambiente en todas y cada una de las obras.

Compactación del suelo

La construcción de carreteras comienza con la preparación del suelo. Ammann hace que este proceso sea más sostenible mediante el uso del Experto en Compactación de Ammann (ACE).

Muchas pavimentadoras de Ammann ofrecen el EcoMode, que reduce el consumo de combustible y el ruido y prolonga la vida del motor.

Este sistema patentado ayuda a los operadores a controlar el progreso de la compactación. El conocimiento proporcionado asegura que la compactación termina cuando se han alcanzado los objetivos - y por lo tanto elimina las pasadas innecesarias del rodillo.

Cada pasada ahorrada disminuye el consumo de combustible y las emisiones. El desgaste de la máquina también se reduce, extendiendo la vida útil y evitando que los componentes entren prematuramente en el vertedero.

La línea de compactadores de suelo de Ammann también tiene una nueva y prometedora iniciativa ecológica: ECO^{drop}.

ECO^{drop} comienza por maximizar la eficiencia del motor, lo que reduce tanto las emisiones como los costes de combustible. También implica la reconfiguración de sistemas y componentes clave para minimizar los fluidos de operación necesarios para hacerlos funcionar, limitando así las necesidades de eliminación.

La diferencia es impresionante. Con ECOdrop, un compactador de suelo de Ammann ha visto reducciones de:

- 22% en el consumo de combustible
- 26% en el fluido hidráulico requerido
- 10% en el líquido del sistema vibratorio necesario

Pavimentación de asfalto

Los esfuerzos sostenibles continúan con la pavimentación, el siguiente paso del proceso. Muchas pavimentadoras de Ammann ofrecen el EcoMode, que ajusta automáticamente las RPM del motor a los requerimientos de la obra a través de un sistema controlado de forma variable. El EcoMode reduce el consumo de combustible y el ruido y prolonga la vida útil del motor.

El concepto de accionamiento patentado VarioSpeed fomenta este concepto asegurando unas RPM óptimas en todo momento. Este sistema hidráulico con sensor de carga reconoce la demanda de potencia y controla automáticamente el régimen del motor al nivel más eficiente. La reducción del consumo de combustible es significativa, con un ahorro de hasta el 15%.

Un sistema de pavimentación automatizado, PaveManager 2.0, proporciona más eficiencia. El sistema monitoriza constantemente el proceso y suministra información a los operarios. También controla muchas funciones clave para obtener resultados precisos. La automatización preserva los recursos naturales, minimiza las emisiones y ofrece una calidad que evita la repetición de trabajos.

► El Experto en Compactación de Ammann (ACE) ayuda a los operadores a monitorear el progreso, y finalmente elimina las pasadas del rodillo.

Compactación del asfalto

Cuando se compacta el asfalto, el ACE monitorea el progreso, como lo hace durante la compactación del suelo. Pero con la compactación del asfalto, el ACE también ajusta automáticamente la amplitud y la frecuencia en base a las características del suelo.

Los beneficios de la tecnología ACE son significativos durante la compactación del asfalto. Al igual que con el trabajo del suelo, puede reducir el número de pasadas de un rodillo y ofrecer ahorros en combustible, mano de obra y desgaste de la máquina. La automatización ayuda incluso a los operadores sin experiencia a desempeñarse como profesionales experimentados.

En última instancia, el ACE asegura que se logre una compactación adecuada y evita el costoso retrabajo, que en algunos casos puede incluso requerir un regreso al lugar de trabajo. No hay nada sostenible en utilizar el doble de tiempo, materiales y combustible necesarios para completar un trabajo.

El ACE también prolonga la vida del material compactado -y las estructuras colocadas encima de él- al proporcionar una superficie homogénea sin puntos débiles.

Mantenimiento de la máquina

Todos los compactadores y pavimentadoras de Ammann tienen fácil acceso a los puntos de servicio, evitando los derrames de fluidos que pueden dañar el medio ambiente.

Los intervalos de servicio extendidos, que reducen la frecuencia con la que hay que reemplazar y eliminar los fluidos, también juegan un papel importante. Ammann evalúa constantemente sus máquinas para determinar la forma de ampliar estos intervalos y, por lo tanto, reducir al mínimo las necesidades de eliminación.

Todos estos esfuerzos, desde el avanzado sistema ACE hasta la conveniente ubicación de los puntos de servicio, se suman a proyectos de construcción de carreteras significativamente más sostenibles.

▼ Una capucha basculante en el rodillo de un solo tambor ARS 110 hace que el mantenimiento sea fácil.

COMPACTO, PODEROSO Y VERSÁTIL

Los compactadores de placas vibratorias de movimiento hacia adelante de Ammann APF son verdaderos artistas de todo tipo. Ya sea en tierra, piedra o asfalto, estas placas son profesionales que pueden superar casi cualquier obstáculo en el lugar de trabajo.

Las obras de construcción son un reto, con la potencia y la delicadeza que a menudo se necesitan. Las obras pueden incluir edificios históricos con paredes de ladrillo y chimeneas externas. Esto significa que las placas deben tener suficiente potencia para proporcionar el nivel de compactación de una máquina más grande - pero ser lo suficientemente suave para trabajar cerca de las estructuras sensibles. Las placas APF son ideales para estas situaciones, llevando la potencia adecuada a los puntos que un rodillo más grande no puede alcanzar.

El APF 15/50 es un ejemplo de los productivos compactadores de placas de avance de Ammann. Con un ancho de trabajo de 500 mm, lleva el poder de compactación a los espacios más estrechos. Un motor Honda de 3 kW (4 hp) y una alta potencia de tracción le permiten superar superficies empinadas, mientras que la unidad de excitación de generosas dimensiones - y libre de mantenimiento - proporciona una potencia excepcional.

El APF 15/50 muestra su capacidad para compactar subgrupos. El compactador trabaja con una frecuencia de vibración de hasta 100 Hz. Consigue una superficie homogénea compactada y cargable, a pesar de su peso comparativamente bajo de 84 kg.

Todas las placas de APF pueden ser convertidas de tierra a asfalto en poco tiempo: El tanque de agua y el sistema de rociadores se instalan simplemente en la parte superior sin necesidad de herramientas.

En la construcción de carreteras y jardines, se puede montar rápidamente una alfombra de goma sin herramientas. La alfombra de goma se utiliza en superficies sensibles, como las piedras de pavimentación.

Los poderosos compactadores de placas de APF trabajan incansablemente. Su sistema vibratorio patentado reduce la vibración mano-brazo (HAV) a menos de 2,5m/seg² - un valor tan bajo que el operador de la máquina puede trabajar sin ninguna restricción.

La placa base autolimpiante está hecha de acero de alta resistencia y en una única pieza - y por lo tanto no tiene puntos débiles. En condiciones de trabajo normales, puede sobrevivir por toda la vida útil de la máquina sin necesidad de mantenimiento.

En cuanto al transporte, las placas son compactas y pueden caber en el maletero de un vehículo de pasajeros. Un sistema de ruedas opcional facilita el movimiento en el lugar de trabajo. El sistema es simple de conectar, requiriendo sólo un paso en una palanca por parte del operador.

La serie APF de Ammann está compuesta por seis modelos diferentes. Los pesos de operación van de 54 kg a 106 kg, mientras que los anchos de trabajo varían de 33 cm a 50 cm. La flexibilidad y la ergonomía de los modelos los convierten en los compactadores ideales para todas las aplicaciones.

PLACA VIBRATORIA

Características y beneficios

- Los potentes compactadores de Ammann alcanzan los niveles de compactación deseados rápidamente.
- Las máquinas altamente maniobrables permiten el control seguro y preciso en espacios estrechos.
- Las opciones fáciles de agregar mejoran la versatilidad y combinan una amplia gama de aplicaciones.
- Las velocidades de trabajo rápidas otorgan productividad en espacios abiertos.
- Los valores del HAV, líderes en la industria, promueven la facilidad de uso reduciendo la fatiga del operador

PLACA VIBRATORIA APF

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
PESO DE LA MÁQUINA: 54 y 106 kg
LARGO DE LA PLACA BASE: 33 y 50 cm
FRECUENCIA MÁXIMA DE VIBRACIÓN: 90 y 100 Hz
FUERZA CENTRÍFUGA MÁXIMA: 10.5 y 20 kN

PLACA VIBRATORIA APR

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
PESO DE LA MÁQUINA: 100 y 440 kg
LARGO DE LA PLACA BASE: 38 y 75 cm
FRECUENCIA MÁXIMA DE VIBRACIÓN: 65 y 98 Hz
FUERZA CENTRÍFUGA MÁXIMA: 23 y 59 kN

Por favor, haga clic aquí para ver el artículo adjunto.

COMPACTACIÓN ERGONÓMICA Y EFICIENTE

Los compactadores de placas vibratorias reversibles APR de Ammann cumplen con los trabajos más exigentes. Las máquinas son ideales para trabajos de compactación tanto en suelo como en asfalto.

Las placas pueden manejar trabajos delicados, gracias a su control exacto, y también funcionan bien en espacios abiertos.

Los controles hidrostáticos hacen que las planchas sean maniobrables, precisas y que no se fatiguen al operar. Los excitadores de doble eje aceptan cualquier desafío.

¿Qué es exactamente lo que hace que los controles hidrostáticos de Ammann destaquen? Los operadores explican que es la diferencia entre un implemento corriente y una herramienta que es precisa y perfectamente adecuada para un trabajo.

Con los controles hidrostáticos, la velocidad de trabajo de las placas APR es infinitamente variable tanto en avance como en retroceso. El sistema de control responde rápidamente, permitiendo un rápido cambio de dirección, incluso en lugares estrechos.

El rango de ajuste variable hace posible que las placas cubran amplias áreas de trabajo. El rango también permite a los operadores ajustarse a trabajos sensibles de pavimentación o compactación del suelo. En condiciones de suelo especialmente exigentes, las placas también pueden pasar a la vibración in situ, en la que las máquinas se mantienen esencialmente en su lugar para compactar a fondo.

Los excitadores de doble eje en las placas vibratorias funcionan de manera eficiente y propulsan las máquinas sobre terrenos empinados e irregulares. La fuerza del excitador se dirige al suelo y a los materiales que se van a compactar, y lejos del operador.

La dirección de la fuerza, combinada con la patentada Z-buffer™, conduce a los niveles más bajos de vibración mano-brazo (HAV) de la industria. El amortiguador Z es un amortiguador especial que aísla la vibración e impide que se transmita al mango de la guía. Los valores de HAV inferiores a 2,5 m/seg^2 llegan al operador.

Este valor es tan bajo que no se requiere documentación de las horas de trabajo, incluso en países con regulaciones estrictas. Los riesgos para la salud del HAV han sido eliminados en la serie APR.

Las placas APR de Ammann están equipadas para cualquier situación, en parte debido a sus variados tamaños, desde el modelo ligero de 100 kg con un ancho de trabajo de 30 cm hasta la máquina de 440 kg con un ancho de trabajo de hasta 75 cm. Las placas compactan la tierra y la grava, y eso es sólo el comienzo. Un tanque de agua las convierte en las máquinas preferidas sobre el asfalto. Se puede instalar una estera - sin necesidad de una herramienta - para hacer frente a la compactación de ladrillos de pavimentación.

Los modelos individuales de la serie APR también pueden ser mejorados con ACE^{econ}, un sistema opcional de medición de la compactación desarrollado por Ammann. Una pantalla LED ayuda al operador a identificar fácilmente el grado actual de compactación del material. Esto previene la sobre o sub-compactación y el trabajo se lleva a cabo de manera más rápida y eficiente.

Ammann también ha puesto el listón muy alto en términos de comodidad en lo que se refiere al mantenimiento. Los puntos de inspección y mantenimiento son accesibles - y no se necesitan herramientas para realizar las tareas rutinarias. La placa base en sí misma no necesita mantenimiento y es autolimpiable. El nuevo diseño del bastidor protege todos los componentes y puede utilizarse para levantar la máquina durante la carga.

PRIMERA PLANTA DE ASFALTO ACM PRIME VENDIDA EN EUROPA

Plantar un gran vendedor en américa del sur

Las plantas de mezcla de asfalto de Ammán ACM Prime han sido muy populares en América Latina, donde se originaron, y más recientemente en el norte de África. Las plantas ahora se dirigen a Europa, con planes para que la primera funcione en Ucrania.

BahmachGazBudService adquirió recientemente una planta de mezcla de asfalto Ammann ACM 140 Prime, que se utilizará para la construcción de carreteras en la región de Sumy del país. Será la primera Prime en operar en el continente europeo.

Las plantas continuas son populares porque son móviles y producen una mezcla de alta calidad. De hecho, es tan buena como la mezcla producida por una gran planta estacionaria.

La ACM Prime tiene capacidades avanzadas. Es capaz de usar hasta un 20% de asfalto reciclado (RAP). Los procesos de calentamiento y mezcla están claramente separados. Los aditivos como las fibras y la espuma de Ammann pueden ser introducidos lejos de la fuente de calor. La planta también puede producir mezcla caliente. El tiempo de mezcla puede ser ajustado en base a la receta y la capacidad.

BahmachGazBudService anteriormente utilizaba una planta estacionaria construida por otro fabricante. Un aumento de la demanda significaba que se necesitaba una mayor productividad. La ACM 140 Prime puede producir 140 toneladas de mezcla por hora, en comparación con la producción de la planta estacionaria de 30 a 40 toneladas.

El segundo diferenciador era la movilidad. "El cliente no sabe exactamente en qué lugar de la región estarán los proyectos, por lo que le interesaba la movilidad de la planta para que pudiera trasladarse rápidamente más cerca de los lugares de trabajo", dijo Yevhen Lytvyn, un representante de ventas de Euromash, el distribuidor de Ammann en Ucrania. Dijo que al cliente le gustó el hecho de que no se necesitan grúas para instalar el ACM 140 Prime - y que también se necesita un mínimo de trabajo de cimentación.

El transporte en sí es tremendamente fácil debido al diseño compacto de la ACM Prime, que asegura que la planta quepa en uno o dos remolques. Por otro lado, reubicar la planta estacionaria requeriría entre 15 y 18 camiones. "Era importante mantener los costos de reubicación bajos", dijo Lytvyn.

La productividad, la movilidad y el servicio proporcionado por el distribuidor de Ammann Euromash son razones clave por las que la planta ACM Prime es ideal para contratistas como BahmachGazBudService - y otros a través de muchos continentes.

ACM PRIME

Características y beneficios

- Plantas compactas de alta movilidad
- Excelente calidad y rendimiento de mezclado
- Procesos de calentado y mezcla completamente separados
- Los aditivos, como la espuma de Ammann y las fibras, se pueden introducir lejos de la fuente de calor
- El tiempo de mezcla se puede ajustar en función de la receta y la capacidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD : 100–210 t/h
CAPACIDAD DEL MEZCLADOR: 1.2–2.1 t
CONTENIDO DE LOS SILOS FRÍOS: 3 x 7 m³
SISTEMA DE CONTROL: as1

Las plantas ACM Prime son populares porque son móviles y producen una mezcla de alta calidad.

RODILLOS TÁNDEM LIGEROS DE AMMANN ACTUALIZADOS PARA EL MERCADO DE ALQUILER

Los nuevos motores no requieren esfuerzos posteriores al tratamiento

Los rodillos tándem ligeros de Ammann han sido mejorados para los contratistas que alquilan las máquinas - y las casas de alquiler que las suministran.

Los rodillos cuentan con un nuevo motor Kubota D1703-M-DI que no requiere ninguna tecnología de pos-tratamiento del motor (EAT) para cumplir con las últimas normas de emisión de la UE Fase V/U.S. Tier 4f. Esto atrae a los contratistas que alquilan las máquinas y no están dispuestos, o no se sienten cómodos, manteniendo los sistemas de Filtros de Partículas Diésel (DPF) o de Reciclaje de Gases de Escape (EGR). Los propietarios de flotas de alquiler también aprecian la reducción del mantenimiento, la comerciabilidad y el valor de reventa de un producto que no sea DPF.

El motor es robusto, con 19 kW de potencia - una cantidad significativa dado los diferentes pesos ligeros de las máquinas.

Los rodillos actualizados son el ARX 23.1-2 Etapa V, el ARX 23.1-2C Etapa V, el ARX 26.1-2 Etapa V y el ARX 26.1-2C Etapa V. Siguen siendo máquinas populares en parte debido a una articulación que permite un rápido ajuste del tambor desde configuraciones en línea a configuraciones fuera de línea y palancas de accionamiento totalmente electrónicas para arranques y paradas suaves.

Los rodillos que están fuera de juego son capaces de trabajar cerca de las obstrucciones. Los operadores sólo necesitan vigilar un tambor, sabiendo que el segundo estará a una distancia segura de la obstrucción. La configuración en línea, que permite una distribución equitativa de las fuerzas de compactación, se prefiere en los lugares de trabajo más abiertos.

La junta de articulación, que hace posible el ajuste en línea/fuera de línea, no necesita mantenimiento.

Los contratistas también aprecian la facilidad de manejo de las máquinas. Los rodillos utilizan una disposición intuitiva del tablero de mandos y ofrecen una visibilidad frontal y trasera excepcional. Un sistema de luces LED y niveles de sonido reducidos mejoran la seguridad del operador y del lugar de trabajo.

Las anchuras de trabajo van de 1000 mm a 1200 mm. Los pesos van de 2 toneladas a 2,5 toneladas.

Las aplicaciones incluyen obras pequeñas y medianas, carreteras urbanas, paseos marítimos, reparaciones de calles de la ciudad y mantenimiento de carreteras.

Las versiones "C" son máquinas combinadas que utilizan un tambor de acero en la parte delantera y cuatro neumáticos en la parte trasera.

COMPACTADORAS TÁNDEM LIVIANAS KUBOTA 19kW

Características y beneficios

- Palanca de accionamiento electrónico para arranques y paradas suaves, especialmente importante en trabajos de asfalto
- Amplia plataforma para el operador con asiento deslizante para mayor comodidad y visibilidad
- Tablero simple y confiable con control intuitivo de la máquina, ayudando a los operadores inexpertos a tener éxito
- Puntos de servicio y mantenimiento accesibles para ahorrar costes
- Piezas sin mantenimiento para un bajo costo de propiedad
- ACE^{force} opcional, la herramienta de compactación inteligente para una eficiencia óptima

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

PESO DE OPERACIÓN: 2110-2460 kg
PESO MÁXIMO: 2310-2655 kg
ANCHURA DEL TAMBOR:
1000–1200 mm
MODO DE COMPENSACIÓN DE TRABAJO MÁXIMO: 40 mm
MOTOR:
Kubota – 18,5 kW (24,8 HP)
Etapa V de la UE/ Nivel 4 final de la EPA de los EE.UU.

NOTICIAS Y EVENTOS

Producción de la planta 200ª ACM Prime

Ammann Brasil ha alcanzado un hito con la producción de su 200ª Planta de Mezcla de Asfalto ACM Prime.

La fabricación de las plantas continuas y móviles de ACM Prime comenzó en la fábrica de Gravataí, Brasil, hace siete años. El logro se alcanzó rápidamente, especialmente si se tienen en cuenta los desafíos políticos y económicos a los que se enfrenta América Latina en ese período de tiempo, entre los que se incluyen un importante caso de corrupción en Brasil, problemas económicos en varios otros países de la región y la reciente pandemia de coronavirus.

"Hemos alcanzado cuotas de mercado muy importantes en todos los países de América Latina y contamos con una población bastante impresionante en los mercados", dijo Gilvan Medeiros Pereira, Director General de Ammann Brasil. "Considerando que hemos estado operando en escenarios adversos, la producción de la Planta 200 es motivo de celebración".

Ammann Brasil superó la adversidad, en parte, proporcionando un producto superior con tecnología avanzada. El enfoque condujo a un aumento de la cuota de mercado, lo que ayudó a que las ventas de Prime se mantuvieran fuertes. El próximo objetivo para las plantas ACM Prime será aumentar su penetración en los mercados fuera de América Latina.

El portafolio de productos es compuesto por las plantas ACM 100 Prime, ACM 140 Prime y ACM 210 Prime. Las plantas ofrecen capacidades de producción de 100, 140 y 210 toneladas por hora, respectivamente.

Los productos Prime proporcionan los beneficios de control de calidad de una planta grande, pero vienen en un paquete pequeño y móvil. Su disposición compacta asegura que una planta entera queda en uno o dos chasis, haciendo que la reubicación sea fácil y eficiente.

Los componentes Plug-in reducen los costos y aceleran la montaje. El diseño y el flujo continuo de las plantas también garantizan la productividad a su llegada.

Las plantas son conocidas por su calidad excepcional, particularmente impresionante dada su movilidad. Pueden incorporar altos porcentajes de asfalto reciclado, una tarea que está más allá de la capacidad de muchas plantas móviles.

El diseño compacto asegura que una planta entera quepa en uno o dos chasis, haciendo que la reubicación sea fácil y eficiente.

Los nuevos propietarios de la planta de mezcla de hormigón de Ammann CBT 60 SL Elba se sorprendieron por la eficiencia de su combustible.

La planta de hormigón es clave para el proyecto de viviendas de Malasia

Musyati Development Sdn Bhd y una planta de mezcla de hormigón de Ammann están proporcionando materiales esenciales para un proyecto clave de viviendas asequibles. El proyecto en Sibu, Sarawak, Malasia, consiste en un desarrollo de alto impacto que es a la vez estéticamente agradable y asequible.

Musyati está utilizando una planta de mezcla de hormigón Ammann CBT 60 SL Elba. La compañía informa que la planta es consistente y confiable, infundiendo confianza en todo la equipo de construcción. La planta también es eficiente en cuanto al combustible. De facto, la mayor sorpresa con respecto a la planta es su economía de combustible, informan los funcionarios de Musyati.

Benjamin, gerente de planta, describe la CBT 60 como "simple y fácil de operar". También elogia su fiabilidad y - como sus colegas - su eficiencia de combustible. El equipo de Musyati también elogió el intuitivo sistema de control as1.

Musyati es una empresa de desarrollo relativamente nueva, fundada hace sólo cinco años. Sus principales clientes son el Ministerio de Vivienda y propietarios de viviendas privadas.

Ammann India es reconocida por tener la línea más vendida de Terminadores de Asfalto.

El primer Consejo de Construcción honra a Ammann India

Ammann India ha ganado un prestigioso premio Equipment India Award por tener la línea más vendida de Acabadoras de Asfalto.

"La selección de su empresa en esta categoría de productos es un logro prestigioso ya que valida la supremacía de su producto en esta categoría", dijo una declaración del comité de selección.

El premio fue presentado virtualmente como parte del Festival de Construcción de la India. El evento es un producto del FIRST Construction Council, un think-tank de infraestructura centrado en proporcionar las últimas actualizaciones de la industria de la construcción en la India y dedicado a promover sus causas y necesidades.

LO QUE OBTIENE CON UNA MODERNIZACIÓN

¿PUEDE UNA PLANTA DE ASFALTO ANTIGUA CUMPLIR CON LAS NUEVAS NORMAS AMBIENTALES?

En un mundo donde las normas ambientales están en constante cambio, los productores de asfalto pueden sobrevivir, e incluso prosperar, con la ayuda de la modernización de la planta.

Una modernización mejora una vieja planta, para que cumpla con las nuevas normas ambientales - a una fracción del costo de una nueva compra. Todos los proyectos son gestionados por el Centro de Retrofit Ammann, que se basa en procesos probados y técnicos experimentados para solucionar cualquier problema y asegurar resultados superiores.

¿Qué puede obtener con una modernización de Ammann?

- Mayor utilización de RAP.
- Un sistema de depósito de bitumen calefaccionado por electricidad que es tan rentable que se paga en unos pocos años.
- Los niveles de ruido se reducen hasta 20 dB, sin afectar la producción diaria.
- Capacidad de utilizar mezclas de baja temperatura que reducen el consumo y la emisión de combustible

Comuníquese con nosotros para recibir un análisis gratuito para conocer las mejores oportunidades y obtener mejoras ambientales rentables en su planta.

¡NO SE LO PIERDA!

Regístrese hoy y reciba su próxima copia de nuestra revista para clientes.

- **Disfrute de entrevistas exclusivas** con especialistas
- **Testimonios atractivos** de clientes de todo el mundo
- **Manténgase informado** sobre nuevos productos y tecnologías