



AMMANN GRUBU AYLIK DERGİSİ



SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK
@AMMANN

AMMANN'IN YEŞİL TESİS GİRİŞİMİ

Dünyanın Dört Bir Yanındaki Üretim Tesislerinde Sürdürülebilirliğin Geliştirilmesi

SİSTEME GEÇMEK

Yenilikçi Malzeme
Yansıtıcı Çatlakları Önler

Sayfa 4

TESİS YAKIT TASARRUFU

ADX ile Daha Az Yakıt

Sayfa 10

E-PLAKALAR GÜÇ

Elektrikli Makineler Güç
Sağlıyor

Sayfa 12

ESKİ VE YENİNİN KARIŞIMI

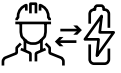
Yeni Asfalt Tesisine
Harmanlanan Bileşenler

Sayfa 16



SESSİZLİĞİN TADINI ÇIKARIN

ÇİĞİR AÇAN ELEKTRİKLİ SİLİNDİR



- Tamamen elektrikli tahrik ve tit
- 1 Vardiya = 1 şarj
- Sıfır emisyon



- ECOdrop ve Ammann Servicelink
- Enerji geri kazanımı = uzun süreli çalışma



- Uzun kullanım ömrüne, yüksek kapasiteye ve optimum güvenliğe sahip gelişmiş pil takımı
- 100 Zorlu arazilerde performans için çekiş kontrolü



Seri ARX 1-2
ARX 12-2
ARX 16-2 | ARX 16-2C
ARX 20-2



Seri ARX 2-2
ARX 23.1-2 | ARX 23.1-2C | ARX 23-2 | ARX 23-2C
ARX 26.1-2 | ARX 26.1-2C | ARX 26-2 | ARX 26-2C
eARX 26-2



Seri ARX 4-2
ARX 36-2
ARX 40-2 | ARX 40-2C
ARX 45-2 | ARX 45-2C



SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK HEM ESKİ HEM DE YENİ ÜRÜNLER İÇİN GEÇERLİDİR

İÇİNDEKİLER

- 4 ZOR İŞ DAHA DA ZORLAŞIYOR
Havalimanı projesinin benzersiz parçası
- 6 ACE DESTEĞİ
Hassas köprü sıkıştırma
- 8 HAVAYI TEMİZLEME
BST mavi dumanı giderir
- 10 TESİS DAHA AKILLI HALE
GELİYOR
- 12 YENİ E-ÜRÜNLER
Tokmak, plaka dizilime katıldı
- 14 YENİLİKÇİ UZAKTAN KUMANDA
Kanal silindiri kontrolü daha da
otomatikleştirildi
- 16 EN İYİYİ SAĞLAMA
Yeni tesis temel bileşenleri yeniden
- 19 ZAHMETSİZ DİREKSİYON
- 20 DÜNYA ÇAPINDA 20 AMMANN
Haberlere ve etkinliklere genel bir bakış

Sayın müşteriler

Yeni ürün geliştirme, Ammann'ın sürdürülebilirlik çalışmalarının merkezinde yer almaktadır.

Aslında, bu dergide yer alan birkaç yeni yeşil ürün vardır. Bunlar arasında e-tahrikli hafif sıkıştırma ekipmanları da bulunmaktadır. Bunlar sıfır emisyonlu makinelerdir.

Yeni bir sürdürülebilir ürün için daha heyecanlıyız: Mavi Duman Tedavisi ya da BST. Sistem, daha öncesinde kamyonlara asfalt yüklenirken çıkan buharları yakalıyor. Bu, emisyon cephesinde muazzam bir atılımdır.

Olması gerektiği gibi yeni ürünler için heyecan yaratmak kolaydır. Bu ürünler zorlu sorunlara yaratıcı çözümler sunar.

Ancak halihazırda var olanı geliştirmek de önemlidir. Bazen bu çabalar yeni ürünlerin geliştirilmesi içinde kaybolup gidiyor.

Bu dergi, atık yağın yeniden kullanılmasıyla elde edilen bir biyoyakıt olan hidro-işlenmiş bitkisel yağ veya HVO hakkında bir hikaye içermektedir. HVO, tüm Ammann dizel makinelerinde kullanım için onaylanmıştır. CO2 emisyonlarını hiçbir ek maliyet olmadan %90'a kadar azaltır.

Halihazırda sahada olan dizel makinelerde HVO kullanarak, sürdürülebilirliklerini anında iyileştirdik. İyileştirmeler anında gerçekleşir-müşteri yeni bir makine satın aldığında değil.

Asfalt karıştırma tesisi retroftları için de aynı durum söz konusudur. Dünyanın dört bir yanında binlerce mevcut tesis bulunmaktadır. Yeni, daha sürdürülebilir tesisler inşa etmek elbette çok iyi bir şey. Ancak aynı zamanda acil çözümler bulmamız gerekiyor-ki retrofitler bunu başarıyor.

Sürdürülebilirliği yeni ürünlere dahil etmek ve halihazırda sahada olan ürünlere sürdürülebilirlik katmanının yollarını bulmak... Bu hepimiz için uygun bir formül.

Hans-Christian Schneider
CEO Ammann Group

ŞEBEKE ÜZERİNDE

HAVALANLARI GİBİ HASSASİYET GEREKTİREN ALANLARDA DÜZGÜN, SÜREKLİ KAPLAMA HER ZAMAN ÖNEMLİDİR. BU DURUMDA, ANİ KALKIŞ VE DURUŞLAR ŞEBEKEYE ZARAR VEREBİLECEĞİNDEN SÜREKLİ HAREKET DAHA DA ÖNEMLİYDİ.

HAVALİMANI PROJESİ YANSITICI ÇATLAMASINI ÖNLEME PLANI İÇERİYOR

Ammann tesisleri, makineleri ve uzmanları Maldivler Cumhuriyeti'ndeki Güney Ari Atolu'nde zorlu bir havalimanı projesinin temelini attı.

Ammann eğitimcileri ve uygulama uzmanları, tam pist projesi başlamadan önce test şartlarının yerleştirilmesi için sahayı ziyaret etti. Test, ekibin daha büyük bir işin üstesinden gelmeye ve bununla birlikte gelen zorlu teslim tarihlerini ve şartnameleri karşılamaya uygun şekilde hazırlanmasını sağlar.

Pist projesinin son aşamalarının önemli noktası, yansıtıcı çatlamaı durdurmak için bir jeosentetik cam ızgara yerleştirilmesi olacaktır. Izgara, asfalt tabakasının altındaki toprağı veya tabanı iyileştirmek ve ek takviye için kullanılan insan yapımı malzemelerden oluşur. Bu özel geosentetik, bir tekstile bağlanan patentli bir elastik polimer ile kaplanmış fiberglastan oluşur.

Geotekstil daha uzun ömür (ve maliyet tasarrufu) sağlarken, aynı zamanda zaten karmaşık olan bir girişime başka bir unsur daha ekler.

EĞİTİM

Ammann ekibi sahayı ziyaret etti ve yüklenici Villa Construction & Projects ile birlikte çalıştı. Ammann Almanya ve Ammann Hindistan'dan teknik ekipler, iş için teslim edilen bir Ammann AFT 800-3 Asfalt Finişi monte etti. Bu makine bir Apollo AP 600 ile birlikte çalışıyordu.

Toprak/çimento alt temel ve asfalt temel katmanları test ekibi gelmeden önce tamamlanmıştı. Ammann uygulama uzmanları test aşamasında ekiple birlikte çalıştı. İlk olarak, tabana bir yapışkan kat yerleştirildi. Ekipler daha sonra jeotekstili elle açıp yerleştirdi ve ardından jeotekstil ile tack arasında yapışmayı sağlamak için pnömomatik dişli bir silindirden geçirdi.

ASFALT ÜRETİMİ

Villa Construction projede bir Ammann ABC 120 EcoTec Asfalt Karıştırma Tesisi kullandı. Tesis, kurutma ve karıştırma özellikleri, ton başına düşük üretim maliyeti ve RAP özellikleriyle tanınmaktadır.

Tesis, düşük bir satın alma fiyatıyla olağanüstü bir teknoloji sunmaktadır. Yakıtı azaltan ve bakım maliyetlerini en aza indiren çoklu akuple dişli motorlar kullanır. Verimli brülör bir başka maliyet tasarrufu sağlarken, saatlik çıktı kapasitesi tesisi her işletme için cazip hale getirir.

ÖNE ÇIKANLAR-ABC 120 EcoTec Asfalt Karıştırma Tesisi

Düşük sahip olma maliyetleri

- Minimum satın alma, bakım ücretleri

Filtreli tasarım

- Sıcaklık kaybını önler, yakıt ihtiyacını azaltır

Rahat sürüş

- Basit paketleme, yükleme ve montaj

Ammann AP 240 Pnömatik Lastikli Silindir



KAPLAMA

Asfalt, pistin kaplanması sırasında bir gereklilik olan jeotekstil ile aynı gün yerleştirildi.

Ekip kademeli kaplama kullanmıştır. Ammann AFT 800-3, Apollo AP 600 gibi 6 m (19,7 ft) genişlikte çalışmıştır. Kaplama 6 cm (2,4 inç) derinliğe yerleştirilmiştir.

Finişerler şeridin yerleştirilmesi boyunca sabit bir hızda ve birlikte çalıştılar.

Havaalanları gibi hassas işlerde pürüzsüz ve kesintisiz kaplama her zaman önemlidir. Bu durumda, ani kalkış ve duruşlar şebekeye zarar verebileceğinden sürekli hareket daha da önemliydi.

Yüzey kaplaması yapılırken sadece Ammann AFT 800-3 kullanılmıştır. Gelişmiş kontrolleri, ekiplerin hassas spesifikasyonları karşılmasına yardımcı oldu. Tabla, testin bu kısmı için 11,75 m'ye (38,6 ft) kadar uzatılmıştır. Finişer, sert bir tabla olan SFTV 3000G'yi kullandı. Kalınlığı 6 cm (2,4 inç), çatı profili %1,5 ve çapraz eğimi %1,5 olacak şekilde döşenmiştir.

Ammann ARX 91 Tandem Silindir



Ammann Asfalt Finişeri	AFT 800-3
EMİSYON	EU Stage V EU Stage IIIA
ÇALIŞMA AĞIRLIĞI	20 000 kg
STANDART KAPLAMA GENİŞLİĞİ	2.55 – 6.00 m
MAKS UZATMALI KAPLAMA GENİŞLİĞİ	12.00 m

Apollo Asfalt Finişeri	AP 600
TV4900 ŞAP İLE AĞIRLIK	3140 mm
KAPLAMA HIZI	40 m/min

KOMPAKSİYON

İlk ve arıza haddeleme işlemi yaklaşık 10 tonluk (11 ABD kısa tonu) ağır bir tandem vibrasyonlu silindir kullanılarak yapılmıştır. Son haddeleme, yaklaşık 20 ton (22 ABD kısa tonu) ağırlığında düz lastikli pnömatik bir silindirle gerçekleştirilmiştir.

Tüm haddeleme işlemlerinin mat sıcaklığı 90 °C'nin altına düşmeden önce tamamlanması gerekiyordu.

JEOTEKSTİL ÇATLAMAYI AZALTIR

Stabilize edilmemiş granüler tabanlar ve alt tabanlar, rijitlik eksikliği nedeniyle sapmaya neden olur. Bu da yüksek gerilmelere ve nihayetinde yorulma ve çatlamaya neden olur. Geotekstil üreticisi, tekstil kullanılmasıyla yansıtıcı çatlakların iki ila üç kat azaldığını söylüyor.

Bir diğer avantajı ise ızgaranın ara katman yerine kullanılabilmesidir. Havaalanı şartnamesi, taban ile yüzey arasında ya asfalt yonga keçesi, ıslak karışım makadam (WMM) ya da bağlanmamış makadam veya jeotekstil ara katmanı gerektiriyordu.

Sonuçta testler iyi geçti ve projenin tamamı başladığında ekibi başarıya ulaştırdı.

Ammann ABC 120 EcoTec Asfalt Karıştırma Tesisi



ACE DESTEĞİ

KÖPRÜ SIKIŞTIRMA MÜKEMMEL MİKTARDA TİTREŞİM KUVVETİ GEREKTİRİR

Bir köprüde asfaltın sıkıştırılması son derece hassas bir işlemdir. Silindirik operatörünün doğru miktarda titreşim vermesi gerekir. Çok az kuvvetle hedeflere ulaşılamaz ve köprü hasar görebilir.

Çek Cumhuriyeti'nde Mnichovo Hradiště-Mimoň yakınlarındaki Road II/268 üzerinde yakın zamanda gerçekleştirilen bir köprü onarım projesi sırasında ekipler böyle bir zorlukla karşılaştı.

Köprü onarımdan geçmişti ve yeni bir üst asfalt tabakasının yerleştirilmesi gerekiyordu. USK Mladá Boleslav'ın asfalt şantiye müdürü Bay Hloušek projeyi denetledi.

Karışımı bir Ammann EasyBatch Asfalt Karıştırma Tesisi sağladı. Mobil tesis 120 t/saat kapasiteye sahiptir. Soğuk geri dönüşüm teknolojisini kullanır ve granül katkı maddeleri eklemek için ekipmana sahiptir.

Nakliye kamyonları, malzemeleri teknolojik açıdan gelişmiş bir paletli makine olan Ammann AFT 700-3 Asfalt Finişerine taşıdı. Finişer 150 metre (492 ft) uzunluğunda ve 9 metre genişliğinde 4,5 cm pürüzsüz bir yüzey tabakası yerleştirmiştir. Köprü üzerine yaklaşık 170 ton karışım yerleştirilmiştir.

Sonra sıkıştırma anı geldi. Bir Ammann ARX 110 Tandem Silindir, finişerin arkasında sıkıştırma işlemini gerçekleştirdi. Makine, ağır hizmet tipi, iki kademeli bir vibratöre ve kolay genlik ve frekans ayarına sahiptir.

USK Mladá Boleslav ekibi, ölçüm ve dokümantasyon, malzeme sertliğinin değerlendirilmesi ve operatör rehberliği dahil olmak üzere bir dizi avantaj sağlayan opsiyonel ACE^{force} Akıllı Sıkıştırma sisteminden yararlandı.

Bu bilgi, köprü üzerinde sıkıştırma yapılırken çok önemli oldu. Operatör yüzeyi nazikçe işleyebildi, ancak aynı zamanda uygun sıkıştırmanın elde edildiğinden de emin oldu. Makine, operatörün ACEforce olmadan emin olamayacağı bir yaklaşım olan en düşük titreşim ayarında çalıştı.

Proje, Ammann'ın tescilli sıkıştırma ölçüm sistemi ACE^{force} sayesinde pürüzsüz, düzgün bir şekilde sıkıştırılmış mat ile başarılı bir şekilde sonuçlandı.

AFT 700-3	
AB Aşama AB Aşama IIIA	
ÇALIŞMA AĞIRLIĞI	18 500 kg
STANDART KAPLAMA GENİŞLİĞİ	2 550 – 6 000 mm
MAKS UZATMALI KAPLAMA GENİŞLİĞİ	9 000 mm

ARX 110	
AB Aşama AB Aşama IIIA	
ÇALIŞMA AĞIRLIĞI	10 560 kg
MAKSİMUM AĞIRLIK	11 650 kg
TAMBUR GENİŞLİĞİ	1 680 mm
MOTOR	Deutz TCD 3.6 L4 74.4 kW

Ammann ARX 110 Tandem Silindir ve Ammann AFT 700-3 Asfalt Finişeri



ARX 110



HVO-AMMANN MAKİNELERİ İÇİN BİYOYAKIT KULLANIMI ONAYLANDI

Hidrolize bitkisel yağ (HVO), tüm Ammann dizel yakma makinelerinde kullanım için onaylanmıştır.

HVO, gaz CO₂ emisyonlarını ek maliyet olmadan %90'a kadar azaltır.

HVO, hayvansal yağ veya işlenmiş bitkisel yağlar gibi atıklardan yapılan bir biyoyakıttır. Yenilenebilir bir dizel olarak sınıflandırılır ve diğer biyodizellere göre daha uzun raf ömrüne sahip olmasıyla tanınır.

Yakılan her 1000 litre standart dizel yakıt yaklaşık 2640 kg sera gazı CO₂ üretirken, yakılan her 1000 litre HVO için sadece 260 kg sera gazı CO₂ üretilmektedir.



AFT 700-3

WWW.AMMANN.COM

7

MAVI DUMAN ENGELİNİN AŞILMASI

AMMANN'IN DEVRİMSEL ÇÖZÜMÜ

Mavi duman emisyonları, asfalt karıştırma tesislerinin ortaya çıkışından beri var. Yükleme sırasında açığa çıkan duman, üretim sürecinde gerekli olan aşırı yüksek sıcaklıklardan kaynaklanmaktadır. Sıcaklık bir gerekliliktir. Bu nedenle, dumanı durdurmak için çok az şey yapılabilirdi.

Şimdi, yeni yönetmelikler dumanların azaltılması için adımlar atılmasını gerektiriyor. Sektördeki için bu bir zorluk, ancak Ammanni bir cevap buldu.

Ammann Mavi Duman Arıtma (BST), daha önce yükleme sırasında kaçan buharları yakalar. BST ile sıkışan dumanlar, yağlı partiküllerin giderildiği ve kalan gaz akışlarının brülörlere gönderildiği bir filtreleme işleminden geçer.

Ammann Ürün Pazarlama Müdürü Marzio Ferrini, "Bu, sürdürülebilirlik alanında önemli bir gelişme" dedi. "Mavi duman sektörün yıllardır karşılaştığı bir zorluk ve Ammann buna bir çözüm buldu."

BST uygun maliyetli bir çözümdür. Karmaşık ve maliyetli hapsedme yöntemlerinin kullanılmasını gerektirmez ve filtreleme sistemi son derece verimli ve işletmesi ucuzdur.

BST sistemi baştan sona yeşildir. Operatörler, nakliye kamyonu sürücülere ve yükleme alanı yakınındaki diğer çalışanlar da dahil olmak üzere tesisdekileri memnün eden günlük emisyonları giderilir. Tesisin yakınında yaşayanlar, dumanların giderilmesinden büyük memnuniyet duyuyor.

Marzio, "BST, tesis sahipleri için her açıdan bir kazançtır" dedi. "Sektörün aradığı cevap bu."



SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK
@AMMANN

“ MAVİ DUMAN, ENDÜSTRİNİN YILLARDIR KARŞILAŞTIĞI BİR ZORLUK VE AMMANN BUNUN ÇÖZÜMÜNÜ BULDU.”

Marzio Ferrini

Ammann'da Ürün Pazarlama Müdürü

Nasıl Çalışır

- BST dumanı yakalar ve çok aşamalı bir filtreleme sistemine yönlendirir.
- Filtreler, çoklu filtreleme aşamaları sırasında yağlı partikülleri gidererek yüksek verimlilik sağlar ve kalan gazların yanma işleminde yeniden kullanılmasına olanak tanır.
- Filtrasyon sisteminde biriken yoğunlaştırılmış yağ geri dönüştürülebilir.
- BST, NOx ve CO emisyonlarının kontrolünde kilit bir faktör olan bacada sabit bir akış hızı sağlar. Dolayısıyla, BST bir sorunu çözüp başka bir sorun yaratma durumu değildir.

Mavi Duman Arıtma (BST)



ADX SİSTEMİ

YENİ TEKNOLOJİ MALZEME VE HAM GAZ SICAKLIKLARINI EŞ ZAMANLI OLARAK DÜZENLER

Ammann, hem otomatik hem de kombine bir brülör gücü ve kurutucu RPM sistemi geliştirmiştir.

Patent bekleyen Ammann Drying Expert (Kurutma uzmanı) (ADX), üretimde yakıt tasarrufu potansiyeli ile işlenmemiş ve RAP kurutucular için hem brülör gücünü hem de kurutucu RPM ayarını otomatikleştirir.

Brülör gücünü değiştirerek malzeme sıcaklıklarının ve kurutucu devirlerini değiştirerek ham gaz sıcaklıklarının kontrolünü eş zamanlı olarak otomatikleştirmenin zor olduğu kanıtlanmıştır.

ADX kontrol ünitesi, değişen koşullara bağlı olarak brülör gücünü ve kurutucu RPM'lerini düzenlemek için operatörün manuel müdahalelerine olan ihtiyacı ortadan kaldırır. Bu husu, verimsiz dalgalanmaları önler ve son derece tutarlı bir malzeme sıcaklığı sağlar.

ADX ile çok yüksek-ve çok düşük-malzeme ve ham gaz sıcaklıkları maksimum düzeyde önlenecektir.

ADX, Ammann as1 Kontrol Sistemi üzerinden çalıştırılır ve yeni bir tesis satın alırken dahil edilebilir. Güçlendirmeler de mevcuttur. Tek gereksinim değişken hızlı bir tahriktir.

ADX şu anda Avrupa'nın çoğunda Ammann ABA UniBatch ve ABP Universal asfalt karıştırma tesislerinde işlenmemiş agrega ve RAH60 ve RAH100 kurutucular için piyasaya sürülmüştür.

Bu, potansiyel yakıt tasarrufu ve bir dizi başka fayda sağlar:

ARTAN OPERASYONEL GÜVENLİK

- Sürekli çalışma tesis bileşenlerini ve malzemelerini korur
- Operasyonel ayarlamalar otomatikleştirilir ve elle yapılandırılan daha doğru bir şekilde gerçekleştirilir
- Sıcaklık limitleri aşılamaz, böylece tesis bileşenlerinin hasar görmesi ve buna bağlı duruş süreleri ve enerji yoğun yeniden başlatmalar önlenir

ARTAN ÜRÜN KALİTESİ

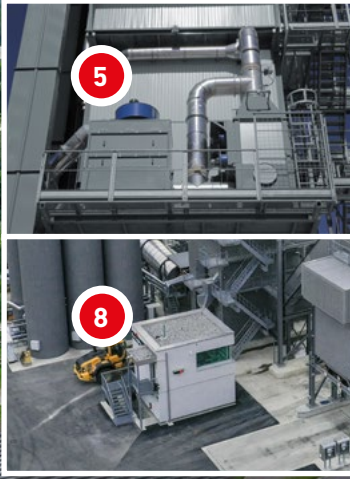
- Kurutucu çıkışında çok düşük / çok yüksek malzeme sıcaklıklarının önlenmesi tutarlılığı artırır
- Optimum malzeme sıcaklıkları = daha homojen karışım kalitesi
- Karışım işlenebilirliğinin iyileştirilmesi

GELİŞTİRİLMİŞ KULLANIM KOLAYLIĞI

- Operatör çalışma sırasında diğer görevlere odaklanabilir

PAŖENT BEKLEYEN AMMANN DRYING EXPERT (ADX), ÜRETİMDE YAKIT TASARRUFU POTANSİYELİ İLE VIRGIN VE RAP KURUTUCULAR İÇİN HEM BRÜLÖR GÜCÜNÜ HEM DE KURUTUCU RPM AYARINI OTOMATİK HALE GETİRİR.

SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK
@AMMANN



AMMANN'IN YEŞİL TESİS GİRİŞİMİ

1 AMMANN KÖPÜK TEKNOLOJİSİ İLE SICAK KARIŞIM ASFALT

2 ISITMA SÜRECİ

- Yüksek verimli ısı transferi
- Parazit havası yok
- Optimize edilmiş regülasyon brülörü / tamburu

3 BRÜLÖR

- Çeşitli yakıtlar mevcuttur
- İdeal yanma süreci
- Optimize edilmiş enerji tüketimi

4 RAP MALZEMESİ KULLANIMI

- Tam kapsamlı teknik çözümler
- %100'e kadar RAP ilaveleri
- RAP kullanımında sektör lideri ortak

5 BST-MAVİ DUMAN İŞLEMİ

- Yükleme sırasında buharları yakalar
- Sıkışmış dumanı filtreler
- Yağ partiküllerini temizler

6 EMİSYONLAR

- En Düşük VOC (TA-Luft)
- Tam toz bastırma
- Koku yönetimi çözümleri
- Gürültü azaltma kitleri

7 ISI KAYBINI ÖNLEME

- 200 mm'ye kadar yüksek yalıtım
- Isı köprüsü yok
- Depolama silolarını kapatmak için kapaklar
- İsrar edilen malzemenin azaltılması

8 ASİ KONTROL SİSTEMİ

- Yazılım yükseltme için geniş modül yelpazesi
- Uzman invertör kullanımı
- Yeni profesyonel ve ergonomik kullanıcı arayüzü
- Fotovoltaik sistemlerin enerji yönetimi
- Otomatik brülör kontrolü ADX

ÖDÜN VERMEZ

SESSİZ E-TOKMAK VE E-PLAKALAR BENZİN TİPİ GÜÇ SAĞLAR

Ammann'ın yeni elektrikli tahrikli hafif sıkıştırma ekipmanı, elektrikli bir makine kullanırken güçten ödün verilmesi gerektiği fikrini ortadan kaldırıyor.

Ammann Eatr 68 Tokmak ve eAPF12/40 ve eAPF12/50 İleri Hareketli Vibrasyonlu Plakalı Kompaktörler, sıfır emisyonlu Plakalı Kompaktörler, sıfır emisyonlu üreten elektrikli tahrikli makinelerdir.

Ayrıca güç de sağlarlar. E-Tokmak benzinli muadiline yakın bir santrifüj gücüne sahipken, e-Plaka benzinli makinenin çıkışına eşittir.

Elektrikli tahrikli makineler olarak yeni Tokmak ve Plakalar:

- Şantiyede sıfır emisyon yaratırken yüklenicinin karbon ayak izini azaltır
- E-tahrikli makineler gerektiren işlerde teklif vermeye izin verir
- Havalandırmanın yetersiz olduğu kapalı alanlarda çalışmayı mümkün kılar
- Yerleşim alanları da dahil olmak üzere sese duyarlı iş sahaları için bir seçenek sağlar

■ eATR 68

DEĞİŞKEN HIZ. Tek bir düğme, operatörün şantiye ihtiyaçlarına ve koşullarına uyacak şekilde hız ayarlamasını sağlar.

ÜSTÜN SIKIŞTIRMA. Olağanüstü tasarım ve mühendislik, tokmakların güçlü sıkıştırma gücünün yüzeye aktarılmasını sağlayarak makinenin her türlü şantiye zorluğunun üstesinden gelmesine yardımcı olur.

HASSAS AĞIRLIK DENGESİ. Bu tasarımı ve optimum motor konumu, devrilmeyi önleyen olağanüstü denge sağlar ve zahmetsiz yönlendirme ve hassas kontrol dahil olmak üzere bir dizi operatör avantajı sunar. İdeal denge aynı zamanda tokmak performansını ve verimliliğini artıran ve nihayetinde karlılığa yol açan ileri hareketi teşvik eder.

■ DÜŞÜK EL-KOL TİTREŞİM

DEĞERLERİ. Optimize edilmiş tutamak konsepti, operatörü korumak, konforu ve üretkenliği artırmak için el-kol titreşimlerini sınırlar.

AÇIK KILAVUZ KOLU. Sap tasarımı, sıkıştırma işlemi sırasında tokmak ayağına görüş hatları oluşturarak şantiyelerde uygun hareket sağlar. Açık kılavuz tutamak, engellerin yakınında bile her taraftan güvenli bir tutuş sağlar.

BİRDEN FAZLA PABUÇ SEÇENEĞİ. Bu tokmak, farklı genişlikler için ayakkabı seçeneklerine ve devrilme riski olmadan bordürler ve duvarlar boyunca çalışmaya olanak tanıyan asimetrik bir pabuca sahip olacaktır.

■ GÜNLÜK BAKIM GEREKTİRMEZ.

Günlük bakım için araç gerektirmez, bu da bakımın hızlı bir şekilde tamamlanmasını sağlar.

UZUN ÖMÜRLÜ. En zorlu şantiyeler için bile makinenin ağır hizmet parçaları ve koruyucu gövdesi uygundur. Müteahhitler ve kiralama işletmeleri dayanıklılığı takdir ediyor.

STROK YÜKSEKLİĞİ	65 mm
PERKÜSYON ORANI	666 bpm
MERKEZKAÇ KUVVETİ E-DRIVE	13.5 kN
MERKEZKAÇ KUVVETİ İLE BENZİNLİ MOTORLAR	13 kN



■ ■ E-TOKMAK,
BENZİN MUADİLİNE
YAKIN SANTRİFÜJ
GÜCÜNE SAHİPKEN,
E-PLAKA BENZİN
MAKİNESİNİN
ÇIKTISINA
EŞİTTİR. ■ ■

■ eAPF 12/40 AND eAPF 12/50

GELİŞTİRİLMİŞ KONTROL. Elektrikli tahrikler daha iyi hız ve tork kontrolü sağlar, bu da daha hassas ve verimli sıkıştırma anlamına gelir.

İŞGÜCÜ TASARRUFU. Verimliliğin artması, sıkıştırma işlemini gerçekleştirmek için gereken zamanın ve işçiliğin azalması anlamına gelir.

DÜŞÜK BAKIM MALİYETLERİ. Satın alınması ya da bertaraf edilmesi gereken yakıt ya da yağ filtresi yoktur. Servis için makinenin durma süresi gibi bakım için harcanan zaman da önemli ölçüde azalır.

TİTREŞİMLİ SİSTEM. Kompaktörler, sıkıştırma gücünü düzgün bir şekilde dağıtan ve sektör lideri hız sağlayan tek şaftlı bir vibrasyon sistemi ve dengeli bir taban plakası kullanır.

BATARYA

Elektrikli Ammann Tokmak ve Plaka için ortak olan batarya grubudur.

ŞARJ EDİLMESİ. Ammann'ın pil takımı hızla şarj olur ve şarjını da koruyor. Makine, ertesi gün kapasiteyi en üst düzeye çıkarmak için gece boyunca şarj edilebilir. Gerekirse, bir vardiya sırasında daha kısa bir süre için şarj edilebilir ve ardından hızla işe geri dönülebilir.

DEĞİŞTİRİLEBİLİR BATARYALAR. Aynı batarya paketi hem Ammann e-plaka hem de e-Tokmak'a ve muhtemelen gelecekte başka Ammann makinelerine güç sağlıyor. Bu, kolaylık sağlar ve çalışma süresini destekler.

GÜVENLİK. Plaka, güvenliği en üst düzeye çıkaran lityum demir fosfat (LFP) bataryalar kullanmaktadır. Aküler ve gelişmiş yönetim sistemleri özellikle sağlamdır ve yüksek sıcaklıklara, aşırı şarja ve mekanik hasara karşı dayanıklıdır.

ÇOK YÖNLÜLÜK. Kolay seçenekler içeren yenilikçi tasarım, APF makinelerinin asfalt ve kaldırım taşlarını sıkıştırmaya hızla geçmesine yardımcı olur.

DAYANIKLILIK. Makineler yüksek kaliteli, aşınmaya dayanıklı çelikten yapılmıştır. Üretim sırasında çeliğin bükülmesi veya kaynaklanması söz konusu değildir, bu nedenle herhangi bir zayıflık yoktur. Makinenin ömrü boyunca taban plakası servisi gerekli değildir.

DÜŞÜK TİTREŞİMLİ KILAVUZ KOLU. Sektör lideri 2,5 m/sn²'nin altındaki HAV değerleri operatörü korur ve zaman alıcı kayıt tutma ihtiyacını ortadan kaldırır.

KAVRAMASI KOLAY ÇERÇEVE. Bu da kontrolü mümkün kılar ve deneyimsiz operatörlerin verimliliğini artırır. Aynı zamanda kolay taşıma sağlar.

TIRMANIŞ. E-drive APF, % 30 eğim ve her tarafa maksimum % 20 eğim ile iyi bir tırmanıcı olmaya devam ediyor.

HIZ. Hem elektrikli hem de benzinli versiyonlar için hız 0-20 m/dak'dır (65,6 ft/dak).

START/STOP. Makineyi çalıştırmak kolaydır. Sadece gücü açın, "başlat" düğmesine basın ve makine çalışmaya başlasın.

SERVİS. Günlük bakım için hiçbir alet gerekmez.

MAKSİMUM TİTREŞİM FREKANSI	100 Hz
MERKEZKAÇ KUVVETİ İLE BENZİNLİ MOTORLAR	12 kN



eMission



KONTROL SİSTEMİ YENİLİĞİ

AMMANN ARR 1575 KANAL SİLİNDİRİNE ANAHTAR OTOMASYONU EKLENDİ

Ammann ARR 1575 Kanal silindiri'nin yeni kızılötesi uzaktan kumandası, şantiyede birçok hayran buluyor. Uzaktan kumanda, makine ile operatör arasında doğrudan bir görüş hattı gerektirir. Bu görüş hattı yoksa, makine otomatik olarak durur.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Kontrol sistemi "çalışma bölgeleri" ve "güvenlik bölgeleri" arasında ayırım yapabilir

ÇALIŞMA BÖLGESİ

- Operatör makineyi kısıtlama olmadan güvenli ve rahat bir şekilde kontrol edebilir.
- Bölge aralığı makinenin 2-20 metre arasındadır.

GÜVENLİK BÖLGESİ

- Makine 0-2 metre arasında aktif bir "durma bölgesine" girerse derhal durur.
- Makine dar alanlarda çalışırken veya makine yüklenirken güvenlik bölgesi geçici olarak devre dışı bırakılabilir (Yalnızca çalışma hızı ve titreşim etkindir. Taşıma hızı devre dışı)

ROPS 2D

- Entegre sistem makinenin devrilmesini önler.
- Sistem, makinenin yanal konumunu otomatik olarak ölçer ve operatöre iletir.
- Kompaktör, yanal sınırlar aşıldığında devrilmeyi önlemek için titreşim sistemini otomatik olarak devre dışı bırakır.

DİĞER ÖNEMLİ NOKTALAR

- Doğrudan uzaktan kumanda üzerinde bulunan operatör fonksiyonlarının geliştirilmiş LED görselleştirmesi
- Çift kontrol sinyali (kızılötesi ve radyo) sayesinde şantiyede yüksek çalışma güvenliği
- Şarj edilebilir ve değiştirilebilir dahili batarya (kablo ile makine üzerinde veya harici şarj cihazı ile şarj edilebilir)

Sistem ve aksesuarları, ARR 1575 StV kanal silindirlerinin önceki nesillerine uyulanabilir.

**ÖNCE
GÜVENLİK**





HVO-BİYOYAKIT
KULLANIMI



KANAL SİLİNDİRİ BÜYÜK KONUT PROJESİNDE

Ammann ARR 1575 kanal silindiri, otoparklar, yürüyüş yolları, yollar ve parklar için sıkıştırılmış alt temellere sahiptir. Çalışma Prešov, Slovakya'da gerçekleştiriliyor. Projede yeni evler ve daireler yer almaktadır.

Çalışmanın ilk aşamasında Ammann hafif ekipmanı kullanılmıştır. Makineler başarılı oldu ve iş daha zorlu hale geldikçe yüklenici güçlü Ammann kanal silindirine döndü. Yerel Ammann Bayisi, Slovakya KCI Tech sro, makineyi sağladı.

Yüklenici Tektonika sro, otoparklar gibi inşaatın daha büyük bölümlerini idare etmek için Ammann ARR 1575'i kullandı. Çalışma son iki yıldır devam ediyor ve Ammann kanal silindiri bu sürenin çoğunda şantiyedeydi.

FREKANS	40 Hz
DAVUL GENİŞLİĞİ	640 / 850 mm
SANTRİFÜJ KUVVETİ	75 / 36 kN
ÇALIŞMA AĞIRLIĞI	1340 / 1440 kN

ARR 1575, olağanüstü zemin teması ve optimum sıkıştırma sağlayan mafsallı bir kanal silindiridir. Makine ve tampon ayaklı tamburu, diğer sıkıştırıcıların başarısız olduğu yerlerde bile sonuç verir. Kohezyonlu topraklarda çalışma kabiliyeti, toprağın kaldırılması ve değiştirilmesi ihtiyacını önleyerek önemli bir mali etki sağlayabilir.

İki direksiyon silindiri ARR 1575'in duyarlı ve hassas olmasına yardımcı olurken, salınım özelliği engebeli yüzeylerde mükemmel denge sağlar.



Kanal silindiri



■ ■ MAKİNE VE TAMPON
AYAK TAMBURU, DİĞER
SIKIŞTIRICILARIN
BAŞARISIZ OLDUĞU
YERLERDE BİLE SONUÇ
VERİR. ■ ■

AMMANN ABA UNIBATCH TESİSİ İŞLETMEDE SEÇENEKLERİ VE ÜRETİMİ GELİŞTİRİYOR

KAPASİTE	100 – 340 t/h
MİKSER BOYUTU	1,7 – 4,3 t
SICAK AGREGA SILOSU	29 – 115 t
SICAK KARIŞIM DEPOLAMA SILOSU	500 tona kadar
KONTROL SİSTEMİ	as1
GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMİ	RAC / RAH 50 / RAH 60 / RAH 100

ÖNEMLİ NOKTALAR

- 100 t/h'den başlayan geniş çıkış aralığı
ila 340 t/sa (110 ila 374 ABD kısa t/sa)
- En yüksek performans ve ekonomik
verimlilikle birleştirilmiş maksimum
kişiselleştirme seçenekleri
- Taşıma kolaylığı sağlayan karıştırma
kulesi modülleri ile dünya çapında
kullanım için tasarlanmıştır
- Sağlam, denenmiş ve test edilmiş
teknoloji
- Boya pigmenti, elyaf ve Ammann
Köpüğü gibi katkı maddeleri için isteğe
bağlı besleme
- Çok sayıda seçenikle donatılabilir ve
genişletilebilir
- Gelecekteki seçeneklerin ve
teknolojilerin kolay entegrasyonu için
tasarlandı





SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK
@AMMANN

“ **BASİT BİR TIKLAMAYLA
SIVI GAZDAN DOĞAL
GAZA VEYA KALORİFER
YAĞINA GEÇEBİLİRİZ. BU,
AVUSTURYA'DAKİ DİĞER PEK
ÇOK ASFALT KARIŞTIRMA
TESİSİNİN SAHİP OLMADIĞI
BİR AVANTAJDIR.** ”

Stefan Kogler

Fröschl Asphalt'ta tesis destek müdürü

ÇOKLU KARIŞIMLAR, TESİSE ÜÇ YAKITLI BRÜLÖR ANAHTARI

Tirol'deki Oberndorf'ta bulunan Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG, Alpler'de bulunan eyalet genelinde kamu ve özel sektöre tedarik sağlamaktadır. Müşterilerin artan taleplerini karşılamaya en iyi şekilde hazırlanmak için şirket, Ammann'ın yenilikçi asfalt karıştırma tesisine yatırım yaptı.

Oberndorf sahasında 1974 yılından beri bir asfalt karıştırma tesisi faaliyet göstermektedir. 1980 yılında, asfalt tesisi de dahil olmak üzere bu pazar alanı merhum kıdemli patron tarafından devralındı. Mevcut tesis onlarca yıl boyunca bölgeye güvenilir bir asfalt tedariki sağlamıştır. Karışımın ana müşterisi, her boyuttaki proje için güvenilir bir ortak olarak bölgede mükemmel bir üne sahip olan Fröschl Tiefbau Oberndorf şirketi idi.

Ancak son yıllarda asfalt karıştırma tesisi için yedek parça temini giderek zorlaşmıştır. Ammann bu sorunun çözümünde değerli bir ortak olduğunu kanıtladı ve hem yedek parça tedarik ederek hem de mevcut tesisteki bakım çalışmalarını gerçekleştirmek için deneyimli ekibini görevlendirerek destek sağladı.

Mevcut tesisin performansı, pazarın artan taleplerine cevap vermede giderek sınırlarına ulaşıyordu, bu nedenle yeni bir tesisin inşası için bir plan başlatıldı. Yeni asfalt karıştırma tesisinin ihalesi yapıldığında, Ammann şirketi çeşitli nedenlerden dolayı en üst sırada yer aldı. Çok iyi bir fiyat-performans oranına ek olarak, Ammann'ın eski tesisin en son kısmi modernizasyonunun bileşenlerini-örneğin ölçüm cihazlarında-yeni Ammann ABA 210 UniBatch tesisine entegre etme kabiliyeti çok önemliydi.

Yeni tesisi geliştirirken Ammann'daki uzmanların bir dizi faktörü de göz önünde bulundurması gerekiyordu. Örneğin, tüm bileşenler mümkün olan en az kurulu hacme sahip tek bir taban plakası üzerinde düzenlenmelidir. Mevcut kantarın da yeni tesis konseptine, yeni yükleme üniteleri üzerine yerleştirilecek şekilde entegre edilmesi ve aynı zamanda açıklık yüksekliğinin eski 3,5 m'den yeni 4,2 m'ye çıkarılması gerekiyordu. Bunlar, pandemi sırasında birçok çevrimiçi toplantı yapılmasını gerektiren zorluklardı.



ABA 210
UniBatch





Eski tesisin aksine, yeni Ammann ABA UniBatch asphalt karıştırma tesisi, soğuk geri dönüştürülmüş malzemeyi birleştirmek için bir tesise sahiptir ve her yıl 6.000 t'a kadar eski asfaltın geri dönüştürülmesine olanak tanır. Bu, her yıl taş taşıyan 220 kamyon seferinin ortadan kaldırılmasına eşit bir azalmadır. Taşın ısıtılması için çalışma sırası da optimize edilmiştir. Buna ek olarak, teknolojik tasarımı ve enerji tasarrufu sağlayan muhafazası sayesinde yeni asphalt karıştırma tesisi büyük miktarda elektrik ve gaz tasarrufu sağlayacaktır.

Fröschl Asphalt'ın tesis destek müdürü Stefan Kogler şu yorumu yapıyor: "Yenilikçi teknolojisi sayesinde Ammann'ın yeni asphalt karıştırma tesisi bize daha fazla esneklik sağlıyor. Pratikte bu, yaklaşık 50 farklı formülasyonla artık kısa sürede ve önemli ölçüde daha fazla saatlik üretimle karışım sağlayabileceğimiz anlamına geliyor."

"Özellikle mevcut enerji arzı durumunda, Ammann'ın üç yakıtlı brülörü bize önemli bir avantaj sağlıyor. Basit fare tıklamayla sıvı gazdan doğal gaz veya kalorifer yakıtına geçiş yapabiliriz. Bu, Avusturya'daki diğer birçok asphalt karıştırma tesisinin sahip olmadığı bir avantaj."

Ayrıca işbirliğinden de övgüyle söz etti. "Tesisin teknik gücünün yanı sıra, yaşadığımız iyi işbirliğini de vurgulamak isterim. 20 yılı aşkın profesyonel deneyimimde, hiç bu kadar sorunsuz bir tesis kurulumu yaşamamıştım. Teslimatlar tam olarak kararlaştırıldığı gibi geldi ve düzenli olarak önceden bilgi

verilmesi, örneğin kışın erişim yolundaki ağır nakliye araçlarını karşılamak için zamanında hazırlık yapabilmemiz anlamına geliyordu."

Martin im Mühlkreis'deki Ammann Austria GmbH'de Proje Müdürü olan Thomas Barth şunları söylemiştir: "Projenin tamamı ekibimize, bazı bileşenleri 1973 yılına dayanan eski tesisin yedek parçalarından başlayarak bazı zorluklar sundu. Yeni asphalt karıştırma tesisinin tüm şartnamelere uygun olarak geliştirilmesi de bir miktar planlama çabası gerektirdi."

Sözlerine şöyle devam ediyor: "Teknik açıdan bakıldığında, eski tesisi modernize ederken kurduğumuz bileşenlerin birçoğunu yeni tesise entegre etmeyi başardık. Fröschl Asphalt şirketi uygulamada bizi aktif olarak destekledi. Birlikte çalışarak tesisi zamanında hazır hale getirme hedefimizi başarıyla gerçekleştirdik."

Yeni asphalt karıştırma tesisi faaliyete geçmeden önce, çalışanlar St. Martin'deki Ammann şubesinde iki gün boyunca kapsamlı bir eğitim aldı. Bir simülasyon bilgisayarını yardımıyla, sistemin süreçleri ve ayarları açıklanmış ve uygulanmıştır. Bir başka eğitim oturumunda, bakım ekibi de Ammann asphalt karıştırma tesisinin bakımı konusunda bilgilendirildi.

Yeni asphalt karıştırma tesisinin inşası için ön çalışmalar Aralık 2021'de kaldırma çalışmaları ile başladı. Eski tesis bir ekskavatörle sökülmüş ve tüm parçalar profesyonel bir şekilde geri dönüştürülmüştür.

Yeni kurulum ve temel çalışmaları Fröschl Hochbau Kitzbühel tarafından çok kısa bir sürede gerçekleştirildi. Temellere tam 35 ton yapısal çelik ve 1.200 m³ 'ten fazla beton dahil edilmiştir. Temeller 01.01.2022 tarihinde yeni tesisin ağırlığını taşımaya hazır bir şekilde Ammann şirketine teslim edildi.

Çalışmalar Şubat ayının başında başladı. Malzeme 30 kamyonla teslim edildi ve 13 km güç kablosu döşendi. Başlangıçta hava koşulları pek uygun değildi ve nakliye araçlarının tekerlekli yükleyici kullanılarak şantiyeye çekilmesi gerekti. Gerekli kumun depolanması için, kumu hava koşullarından koruyacak iki kemerli salon inşa edilmiştir. Bir ton kumdaki nemin %1'ini almak için yaklaşık 1 litre ısıtma yağı gerekir. Daha fazla zorluğa rağmen kurulum programa uygun olarak tamamlandı. Açık hava tesisi zamanında tamamlanarak 19 Nisan 2022'de bir evin araba yolu için ilk asphaltın teslim edilmesine olanak sağladı. Sadece birkaç gün sonra tesis tam kapasiteyle çalışmaya başlamıştı.

Fröschl Asphalt sadece yeni bir asphalt karıştırma tesisine değil, aynı zamanda yeni tesis yılda 356,3 t CO₂ tasarrufu sağladığı için çevreye duyarlı bir geleceğe de yatırım yaptı. Bu miktarda CO₂ emisyonunun absorbe edilmesi için yaklaşık 35.630 ağaç dikilmesi gerekmektedir.

ARW 65-S

TEKNOLOJİNİN ZAFERİ

Silindir Genişletilmiş Joystick Kontrolü Kullanılır.
Joystick Makineyi Sola, Sağa, İleri ve Geri Hareket Ettirebilir.

Ammann, ARW 65-S Walk-behind model Silindirini piyasaya sürüldüğünü duyurdu işletme sahipleri, kiralık evler ve operatörler arasında yankı uyandıracığından emin olabilirsiniz.

S versiyonu, kumanda kolunun makineyi her yönde kontrol etmesini sağlayan bir döner mekanizmaya sahiptir.

Mevcut versiyonda bir joystick kullanılıyor, ancak bu joystick sadece ileri ve geri hareketleri gerçekleştirilebilir. S versiyonunda makine, kumanda kolunun üstündeki bir düğmeye basılarak sağa ve sola hareket ettirilebilir.



DEĞER: 2 'Sİ 1 ARADA MAKİNE

ARW65-S, tek bir makinede tek bir satın alma maliyeti ile iki uygulama (hem toprak hem de asfalt sıkıştırma) sunar.

- 0,5 mm yüksek genlik ayarı, Walk-behind model silindiri toprak ve alt yapıların sıkıştırılması için ideal hale getirir.
- Operatör, asfalt ve bitümün sıkıştırılması için mükemmel olan 0,3 mm'lik daha düşük bir genliğe geçebilir.
- Makine, her tamburda bulunan iki sıyırıcı ve yağmurlama sistemli 60 litrelik su tankı sayesinde bitümlü yüzeylerde çalışmaya her zaman hazırdır.

ÖNEMLİ YENİ AVANTAJLAR

Zahmetsiz yanal hareket önemli bir avantajdır. Makineyi yönlendirmek için vücut ağırlığı gerekli değildir. Bu iyileştirme operatörün yorulmasını önler, yüzey düzensizliklerini ortadan kaldırır ve vardiya boyunca tutarlılık sağlar.

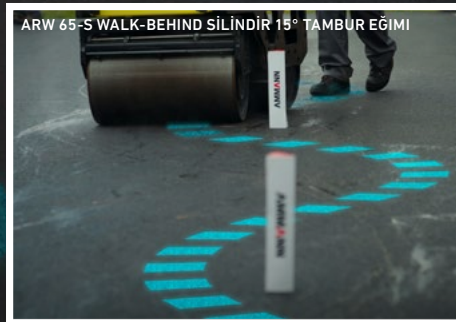
Basitçe söylemek gerekirse, yanal kontrol, makineyi çalıştırmayı fiziksel olarak çok daha az zorlayıcı hale getirir.

DiĞER YENİ TEMEL ÖZELLİKLER:

- Hidrolik bir tambur eğimi, ileri veya geri giderken hareketi sağlar.
- Tambur, sadece direksiyon ünitesinin üstündeki düğmeye basılarak 15° sola ve sağa yatırılabilir.
- Çeki demiri biraz daha alçaktır, bu da makineyi daha da kompakt hale getirir ve genel kullanımı iyileştirir.



ARW 65-S WALK-BEHIND SİLİNDİR 15° TAMBUR EĞİMİ



KORUNAN POPÜLER ÖZELLİKLER

ARW 65-S, ARW 65 versiyonunun tüm özelliklerini ve avantajlarını korur.

MOTOR SEÇENEKLERİ. Hatz ve Yanmar motorları ile kullanılabilir. Her ikisi de büyük güç sağlar ve dünya çapında küresel emisyon standartlarını karşılar.

ELEKTRİKLİ MARŞ. Hatz versiyonu opsiyonel olarak elektrikli marş motoru ile birlikte gelir. Yanmar versiyonu standart olarak elektrikli marş sunmaktadır.

İZOLE KILAVUZ KOLU. Yüksekliği ayarlanabilir tutamak, istenmeyen titreşimlerin operatöre ulaşmasını önlemek için tasarlanmıştır. Önemli bir konfor sağlayıcıdır.

TEMİZLİK. Silindir, her iki tambur tarafında da açıklık sunarak bordür taşlarına, istinat duvarlarına ve diğer engellere son derece yakın sıkıştırma çalışmalarına olanak tanır. Kenarlarda ve dar alanlarda ekstra zaman alıcı çalışmalara gerek yoktur.

AZALTILMIŞ BAKIM MALİYETLERİ. Silindir, V kayışları ve debriyaj gibi mekanik hızlı aşınan parçalar olmadan üretilmiştir ve bakım ihtiyaçlarını azaltmaya yardımcı olur. Ayrıca, günlük bakım çalışmaları için özel bir alet gerekmez.

GÜVENLİK. Ergonomik kılavuz tutamağı, operatörün tutamağını bırakması halinde makineyi hemen nötr konuma getiren emniyet tutamağını içerir. Geri vites modunda, silindirin hız limiti bir güvenlik düzenlemesi olarak 2,5 km/sa olarak ayarlanmıştır.

SORUNSUZ ÇALIŞMA. Hidrolik tahrik, değişken hız ayarı ve yumuşak çalıştırma/frenleme hareketi sağlar.

TRAKSİYON. Tahrik sistemi, her bir tamburda ayrı tahrik motorları kullanır. Bu da yüksek çekiş gücü ve tırmanma kabiliyeti sağlar.

YAĞMURLAMA SİSTEMİ. Asfaltın tamburlar üzerinde toplanmasını önler ve kolaylık sağlamak ve sistemi korumak için makineye entegre edilmiştir.

BÜYÜK SU DEPOSU. Tank korozyon önleyici malzemelerden üretilmiştir ve büyük bir kapasiteye sahiptir.

YÜKSEK KAPASİTELİ SOĞUTMA SİSTEMİ. Hidrolik deposundaki soğutma kanatçıklarından yararlanarak makinenin en sıcak koşullarda bile performans göstermesine yardımcı olur.



HVO-BİYOYAKIT KULLANIMI

ÇEK CUMHURİYETİ'NDE TESİS TURU VE GÖSTERİM

Çek Cumhuriyeti'nin dört bir yanından altyapı ile ilgili işletmeler Nove Mesto nad Metuji, Çek Cumhuriyeti'ndeki Ammann tesisinde bir tesis turuna katıldı.

Bir Ammann Bayisi olan Kuhn Bohemia, müşterilerini eğitim merkezine getirdi. Ammann ekibi grup için çeşitli makineler sergiledi.

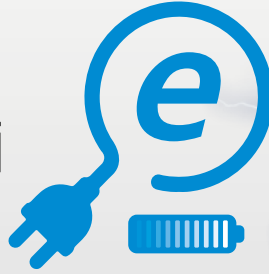
Öne çıkan ürün, benzer boyuttaki bir dizel kompaktörle aynı güce sahip tamamen elektrikli bir makine olan Ammann eARX26-2 Hafif Tandem Silindir oldu.

Yönetici Makineleri. "Müşteriler, özellikle yeni ağır ARX 140 ve 160'ta kabin konforundan ve HMI* (insan makine arayüzü) sadeliğinden etkilendi. Ayrıca eDrive'a (eARX26-2) da büyük ilgi olduğunu fark ettik."

Ayrıca Ammann ARP 75 Pivot-Steer Tandem Silindir ve Ammann ARX 140 ve ARX 160 Ağır Tandem Silindirler de tanıtıldı. Makinelerde yeni bir döner operasyon istasyonu ve 10 inçlik bir ekran kullanılıyor.

Nove Mesto nad Metuji, Ammann tandem, tek tamburlu, pnömomatik tip ve kanal silindirlerinin üretim yeridir.

DERGİ AMMANN E-DRIVE SİLİNDİRİNİ ÖDÜLLENDİRDİ



Ammann eARX26-2 Hafif Tandem Silindir, Asphalt Contractor Magazine editör ekibi tarafından 2023 Top 30 Editörün Seçimi Ödülü'ne layık görüldü. Asphalt Contractor, asfalt üreticileri ve müteahhitlerine yönelik ABD merkezli önemli bir yayındır. Ammann Amerika Bölge Direktörü Christopher Perkins, "Bu prestijli ödülü almaktan mutluluk ve onur duyuyoruz" dedi ve ekledi: "Ammann, müşterilerimizin yüksek beklentilerini karşılamak için pazara her zaman yenilikçi ve yüksek değerli ürünler sunmak için çalışıyor. eARX26-2 silindir, pazara olan bağlılığımızın bir başka örneğidir."

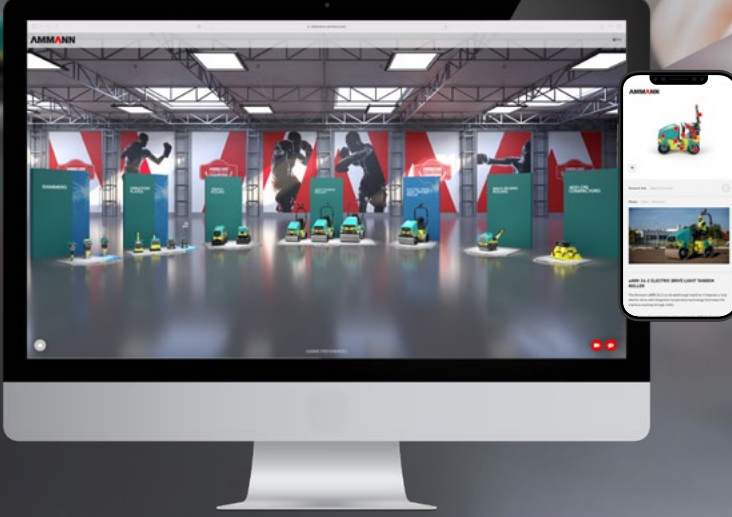
Ammann ekibi, dizel motoru elektrikli bir tahrikle değiştirmenin ötesinde fırsatlar aradı. Makine ayrıca tahrik ve titreşim için elektrikle çalışan tahrikler kullanarak silindirin kullanım ömrü maliyetlerini önemli ölçüde azaltıyor.

**"BU BİLEŞENLERİN
SIVILARI VEYA
FİLTRELERİ İLE
İLGİLİ HERHANGİ BİR
MALİYET YOKTUR."**

Christopher Perkins
Ammann Amerika Kıtası Bölge Direktörü

SANAL SHOWROOM AÇILDI

Ammann'ın sanal showroomu, hafif ekipman arayanlar için popüler olmaya devam ediyor. Showroom, ziyaretçilerin önemli makinelerin ayrıntılarını çevrimiçi olarak görüntülemelerine olanak tanır. Showroom.ammann.com adresinde yer alan sanal showroom, gerçek bir showroom'a yüz yüze ziyaretin tüm kolaylıklarını sunuyor. Siteyi ziyaret edenler bir üründen diğerine geçebiliyor ve temel özellikleri inceleyebiliyor.



Sanal
Showroom



HAFİF EKİPMANLAR ARA SHOW'DA SERGİLENDİ

Amerikan Kiralama Derneği'nin Şubat ayında Orlando'da düzenlenen yıllık ticaret fuarı, kiralama işletmelerine Ammann'ın ürünlerine yakından bakma fırsatı verdi. Sergilenen makineler düşük bakım, yüksek üretkenlik, sezgisel kullanım ve çok yönlülük sunuyor.



LAS VEGAS'TA BÜYÜK BİR STANT



Ammann
ConExpo 2023

Mart ayında Las Vegas'ta düzenlenen CONEXPO-CON-AGG 2023'te Ammann standında büyük bir trafik vardı. Ziyaretçiler serbest tamburlu silindiri ... tekerlekli bir tesisi ... ve Ammann serisindeki en küçük toprak sıkıştırıcısını görebildiler. Sergilenen hem ağır hem de hafif çok sayıda tesis modeli ve kompaktörü bunlara dahildi.



SAMOTER'DE YENİ ÜRÜNLER SUNULDU

Verona'daki Asphaltica-Samoter 2023, yüzlerce katılımcının standı ziyaret etmesiyle Ammann için büyük bir başarıydı.

Ammann standı, ürünleri daha bağlantılı, sürdürülebilir ve üretken hale getiren yeni inovasyonlara odaklandı. Standta sunulan ürün ve hizmetler arasında yeni bir sürdürülebilir teknoloji olan Mavi Duman Arıtma (BST) ve birkaç yeni Ammann Mini Ekskavatör yer aldı.



E-DRIVE MAKİNELERİ EXECUTIVE HIRE SHOW'DA ÖNE ÇIKTI

Kısa süre önce piyasaya sürülen eARX26-2 Hafif Tandem Silindir de dahil olmak üzere Ammann'ın elektrikli tahrikli makineleri, Şubat ayında İngiltere'nin Coventry kentinde düzenlenen Executive Hire Show'da öne çıkan ürünler oldu. Fuarda yer alan diğer e-tahrikli makineler arasında Ammann eATR68 Tokmak ve Ammann eAPF12/40 İleri Hareketli Vibrasyonlu Plaka da yer aldı.



E-SÜRÜCÜLER DEMODA ÖVGÜYLE KARŞILANDI

Ammann'ın elektrikli tahrikli kompaktörleri RATL'deki TiefbauLIVE fuarında kalabalığı etkiledi.

Almanya'daki fuar, katılımcıların makineleri rakipleriyle karşılaştırmalarına olanak tanıyan canlı gösteriler içeriyor. Ziyaretçiler Ammann elektrik tahrikli kompaktörlerin yanı sıra yeni Ammann ARS 70 Tek Tamburlu Silindir ve Ammann AMX 95DDP Mini Ekskavatörün performanslarından etkilendi.

POLONYA YOL YAPIM ETKİNLİĞİ DÜZENLENDİ

Ammann, Mart ayında Polonya'nın Bukowina Tatrzańska kentinde düzenlenen ikinci Asfalt Günleri Forumu'na eş organizatör olarak katıldı.

Forum, Polonya Yol Kongresi tarafından koordine edilmektedir. Bu yılki etkinliğin teması "Yeni fırsatlar, zorluklar ve riskler ışığında asfalt piyasası ve teknolojileri."ydi.

Konferans, geçen yılki forumun başarısı üzerine inşa edildi. Bu yılki konular arasında yol yapım pazarının mevcut durumu; asfalt arzı ve talebi; asfalt teknolojileri/yenilikleri ve asfalt geri dönüşümü yer aldı.



SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK
@AMMANN

BUGÜNÜ KURTARMA – AMMANN YEŞİL GÜNLERİ DAYS

Yol yapım teknolojisi sürekli geliyor ve sektördeki nereden olduğumuzu ve nereye gittiğimizi bilmek istiyor.

Ammann bu değişiklikleri 24-25 Ekim tarihlerinde İtalya'nın Verona kentinde düzenlenecek olan Teknoloji Fuarı'nda ele alacak. İki gün sürecek etkinlikte, sektörün

en sürdürülebilir yeniliklerini kullanan yeni asfalt karıştırma tesisleri de yer alacak.

Yeşil Tesis Girişimi ve sürdürülebilir asfalt üretiminin sağlanmasındaki rolü incelenecektir. Girişim yenilenebilir yakıtlara, azaltılmış emisyonlara, geri dönüşüme ve iyileştirmelere odaklanmaktadır.

YAKLAŞAN FUARLAR

1 – 4. AĞUSTOS 2023

**BREZİLYA EQUIPO
GÖSTERİSİ**

JAGUARIÚNA, BREZİLYA

4 – 6. EKİM 2023

SİM KONGRESİ

BORDEAUX,
FRANSA

22 – 25. KASIM 2023

SMOPYC

ZARAGOZA,
İSPANYA

12 – 16. ARALIK 2023

EXCON

BANGALORE,
HİNDİSTAN



Fuar ve
Etkinlikler

KAÇIRMAYIN!

BUGÜN KAYDOLUN VE MÜŞTERİ DERGİMİZİN BİR SONRAKI SAYISINI ALIN.

- Uzmanlarla yapılan özel röportajların keyfini çıkarın
- Dünyanın dört bir yanındaki müşterilerden gelen ikna edici referansları okuyun
- Yeni ürünler ve teknolojiler hakkında bilgi sahibi olun



Bugün
kaydolun



Gelecek kuşaklar için
Altyapı Güçlendirmesi

www.ammann.com