

JOB REPORT

STROJE



TANDEMOVÝ VÁLEC AMMANN JE IDEÁLNÍ VOLBA PRO RENOVACI SILNIC

Na německé stavbě, poblíž
letiště Kolín nad Rýnem-Bonn,
úspěšně prošel testem tandemový
válec Ammann ARP 75 StV.

PROJEKT

Stroj byl testován při hutnění
podkladních i obrusných vrstev - s velmi
pozitivními výsledky.

Délka rekonstrukce - 1 800 m,
šířka 7,5 m.

ARP 75

EU Stage V, U.S. EPA Tier 4 Final

Technické specifikace:

Provozní hmotnost: 7375 kg

Šířka běhounu: 1 500 mm

Motor: Kubota V3307-CR-T – 54.4 kW



ARP 75



AMMANN

JOB REPORT

TANDEMOVÝ VÁLEC AMMANN JE IDEÁLNÍ VOLBA PRO RENOVACI SILNIC

PRVNÍ DEN

Stroj ARP 75 pracoval bezprostředně za finišerem a měl za úkol předhutnění 6 cm podkladní vrstvy (AC16 BS 25/55-55).

Válec byl nastaven na vysokou amplitudu a frekvenci (48 Hz), pro oba vibrační běhouny. Systém kropení byl nastaven na 30 % a rychlost pojezdu na optimální hodnotu.

Stroj obsluhoval zkušený operátor, který ocenil snadné ovládání. Stroj byl nastaven do "krabiho chodu" - a opět operátor vyzdvihl snadnost obsluhy.

Ocenil také kvalitu osvětlení a instalaci nových dveřních madel.

DRUHÝ DEN

Úkolem tohoto dne bylo dokončit podkladní asfaltové vrstvy se zvláštním zaměřením na silniční napojení.

ARP 75 má dělený běhoun, který umožnil manévrovatelnost a snížení povrchových smykových sil.

Nastavení bylo stejné jako předchozí den. Všechny cíle zhutnění byly bez problémů splněny.

TŘETÍ DEN

Povrchová vrstva (AC11 25/55-55) byla uložena v tloušťce 4 cm.

ARP 75 nastaveno na nízkou amplitudu a frekvenci (45 Hz), pro oba vibrační běhouny. Systém skrápění pracoval na 30 %. Výhodou bylo nastavení stroje na plynulý rozjezd a dojezd.

I tato fáze proběhla úspěšně, cíle byly splněny a válec si vedl obdivuhodně.

ZÁVĚR

Stroj během 22 hodin provozu pokryl plochu o rozloze 15 000 m².

Projekt byl vyhodnocen za úspěšný a provozovatel ocenil výkon a intuitivní ovládání ARP 75.

