

JOB REPORT

STROJE



TANDEMŮVÝ VÁLEC TESTOVANÝ NA VÍCE APLIKACÍCH

VÝSTAVBA A HUTNĚNÍ NA RŮZNÝCH STAVBÁCH

Loni na podzim byl testován, a to hned na několika stavbách v Německu tandemový válec Ammann ARP 75 a tým společnosti Ammann byl přítomen u každého pojezdu.

Testování probíhalo 17 dní, a to od poloviny do konce listopadu. Stroj pracoval na různých aplikacích a typech materiálů.

Kolísaly i teploty. Některé dny byly slunečné a relativně teplé, zatímco během několika posledních testů sněžilo a teploty výrazně klesly.

“Je důležité, aby byl stroj otestován a prověřen, jak funguje v různých a náročných podmínkách,” řekl Karl-Heinz Eichele, školitel společnosti Ammann. “Máme možnost mluvit s provozovateli a poznat jejich potřeby a také zhodnotit, jak funguje konečný produkt.”

ARP 75 sklídl v terénu mnoho chvály. “Všichni ocenili jeho produktivitu a efektivitu,” řekl Eichele.

V rámci některých staveb, pracoval stroj v režimu kraba (offset). Toto nastavení se používá pro práci na široké ploše a na rovných cestách. Režim krabího chodu také nabízí lepší výhled při použití ořezávacího a dohutňovacího kolečka a při práci v úzkých zatáčkách, podél odvodňovacích kanálů, obrubníků a šikmých vozovek.

V těsnějších prostorech se stroj je optimálním nastavením běhounů v linii, což zlepšuje jeho manévrovatelnost.

“Válec je velmi obratný,” řekl Florian Schultes, strojník. “Novinkou je řízení pomocí prstů. Obsluha ho velmi oceňuje.”

Výhodou je také 360° viditelnost ze stanoviště obsluhy. Kabina je vybavena čtyřmi sloupky ROPS přímo v hlavní konstrukci a v blízkosti dveří, nikoli v rozích kabiny, což zvyšuje bezpečnost a viditelnost.

“Z těchto válců je vidět do všech míst,” řekl Florian Schultes. “Jaký je to rozdíl!”

Níže je uveden přehled testů s několika podrobnostmi o typech materiálů a oblastech pokrytí.

ARP 75

EU Stage V, U.S. EPA Tier 4 Final

Technické specifikace:

Provozní hmotnost: 7375 kg

Šířka běhounu: 1500 mm

Motor: Kubota V3307-CR-T – 54.4 kW (74 HP)



ARP 75



AMMANN

JOB REPORT

TANDEMOVÝ VÁLEC TESTOVANÝ NA VÍCE APLIKACÍCH

Lokace 1

9-10.11.2023

Zemědělská cesta

Válec Ammann zhutnil materiál AC 16 TDS 50/70 v hloubce 8 cm. Plocha, na které se provádělo hutnění, byla přibližně 2100 m².

Lokace 2

10.11.2023

Přístupová cesta

Pracovní plocha měla rozlohu 1500 m². Zhutněn byl materiál AC 8 DN 70/100 v hloubce 4 cm.

Lokace 3

13.11.2023

Přístupová cesta

Další příjezdová cesta byla zhutněna, tentokrát na ploše 2500 m². Materiál AC 32 T S 50/70 byl uložen v tloušťce 10 cm.

Lokace 4

15.11.2023

Spojovací silnice

ARP 75 pracoval na hutnění asfaltu za finišerem, který pokládá materiál v šířce 6,50 metru. Materiál byl AC 32 T S 25/55-55 o tloušťce 12 cm. Stavba se rozkládala na ploše přibližně 7000 m².

Lokace 5

27.11.2023

Městská silnice

Dále se mixovaly dva různé materiály pro pokládku: AC 32 TS 50/70 (200 tun) a AC 8 DN 70/100 (300 tun). Plocha 3000 m².

Lokace 6 a 7

28-29.11.2023

Místní komunikace

Po dva dny pracoval ARP 75 při teplotách 0 °C, plus minus jeden stupeň. Občas se objevily sněhové vánice. Jednalo se o plochu 3000 m² s použitými materiály AC 32 TS 50/70 (400 tun) a AC 11 DN 50/70 (300 tun).

