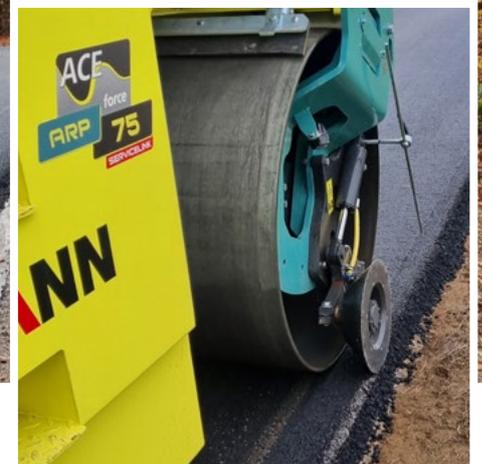


JOB REPORT

MASCHINEN



AMMANN DREHSCHEMEL GELENKTE TANDEMWALZE IN MEHREREN ANWENDUNGEN GETESTET

VIBRATIONSWALZE REIST FÜR VORFÜHRUNGEN ZU SECHS BAUSTELLEN

Bauunternehmer testeten im letzten Herbst eine Ammann ARP 75 Lenkradwalze auf mehreren Baustellen in Deutschland, und das Ammann-Team war bei jeder Umdrehung der Trommeln dabei.

Die Vorführungen wurden an 17 Tagen von Mitte bis Ende November durchgeführt. Die Maschine arbeitete in verschiedenen Anwendungen und auf mehreren Materialarten.

Auch die Temperaturen schwankten. Einige Tage waren sonnig und relativ warm, während die Temperaturen - und der Schnee - während der letzten Tests fielen.

“Es ist wichtig, die Vibrationswalze auf der Baustelle einzusetzen und zu sehen, wie Sie unter verschiedenen Variablen und unter realen Bedingungen funktioniert“, sagt Karl-Heinz Eichele, Straßenbau u.- Anwendung Experte bei Ammann. “Wir haben die Möglichkeit, mit den Anwendern zu sprechen und ihre Bedürfnisse kennenzulernen. Nebenbei können wir beurteilen, wie das Endprodukt sich beim realen Einsatz auf Asphalt präsentiert und performt.

Die ARP 75 wurde in der Praxis sehr gelobt. “Sie wurde durchweg als produktiv und effizient bewertet“, so Eichele.

Auf einigen Baustellen wurde die Maschine im Hundegang (Offset) betrieben. Diese Einstellung wird verwendet, um auf geraden Straßen mehr Verdichtung und Arbeitsbreite zu erzielen. Der Hundegang bietet zudem auch eine bessere Sicht beim Einsatz des Kantenschneiders, bei Arbeiten in engen Kurven, entlang von Entwässerungsrinnen, Bordsteinen und bietet mehr Sicherheit bei steil abfallenden bzw. hohen Fahrbahnrändern. Mit dem Hundegang ist es möglich den Schwerpunkt der Maschine vom Fahrbahnrand weg hin in Richtung Fahrbahnmitte zu verschieben.

Bei beengten Platzverhältnissen arbeitet die Tandemvibrationswalze meist im Modus der Allradlenkung, was die Manövrierfähigkeit verbessert.

“Die Drehschemellenkung mit Ihren unterschiedlichen Lenkmöglichkeiten macht die Walze extrem wendig“, sagt Florian Schultes, ein Bediener.

“Neu ist die Fingertip-Lenkung. Die Bediener lieben sie.“

Sie schätzen auch die 360°-Sicht vom Fahrerplatz aus. In der Kabine sind vier ROPS-Säulen direkt in der Hauptstruktur und in der Nähe der Türen integriert, nicht in den Kabinenecken. Dies verbessert die Sicherheit und die Sicht.

“Aus dieser Kabine hat man einen perfekten Rundumblick mit super Über u.- Weitsicht“, sagt Florian Schultes. “Das macht einen großen Unterschied!“

Nachfolgend finden Sie eine Zusammenfassung der Tests mit einigen Details zu Materialtypen und Einbaudaten.

ARP 75

EU Stage V, U.S. EPA Tier 4 Final

Technische daten:

Betriebsgewicht: 7375 kg

Bandagenbreite: 1500 mm

Motor: Kubota V3307-CR-T – 54.4 kW (74 HP)



ARP 75



AMMANN

JOB REPORT

AMMANN DREHSCHEMEL GELENKTE TANDEMWALZE IN MEHREREN ANWENDUNGEN GETESTET

Standort 1

9-10.11.2023

Wirtschaftsweg

Die Ammann-Walze verdichtete das Material AC 16 TDS 50/70 in einer Einbaustärke von 8 cm. Die Einbaufläche betrug ca. 2100 m².

Standort 2

10.11.2023

Zufahrtsstraße

Die Testfläche umfasste ca. 1500 m². Verdichtet wurde AC 8 DN 70/100 in einer Stärke von 4 cm.

Standort 3

13.11.2023

Zufahrtsstraße

Eine weitere Zufahrtsstraße wurde verdichtet, diesmal auf ca. 2500 m². Das Material AC 32 T S 50/70 wurde in einer Schichtstärke von 10 cm eingebaut.

Standort 4

15.11.2023

Verbindungsstraße

Die ARP 75 arbeitete bei der Asphaltverdichtung hinter einem 6,50 m breiten Straßenfertiger. Das Material war AC 32 T S 25/55-55 mit einer Schichtstärke von 12 cm. Die Baustelle erstreckte sich über etwa 7000 m².

Standort 5

27.11.2023

Städtische Straße

Als nächstes arbeitete die Doppelvibrationswalze mit zwei Materialien: AC 32 TS 50/70 (200 Tonnen) und AC 8 DN 70/100 (300 Tonnen). Sie verdichtete eine Fläche von ca. 3000 m².

Standorte 6 und 7

28-29.11.2023

Lokale Straße

Zwei Tage lang arbeitete die ARP 75 bei Temperaturen von -1°C bis + 5°C Grad. Zeitweise gab es Schneegestöber. Die Verdichtungsarbeiten erstreckten sich über ca. 3000 m². Die Materialien waren AC 32 TS 50/70 (400 Tonnen) und AC 11 DN 50/70 (300 Tonnen).

