

ARX 110

ROULEAU VIBRANT TANDEM

EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final



HAUTE PERFORMANCE ET EFFICACITE

Le confort du compacteur tandem ARX 110 favorise de manière importante la concentration de l'opérateur et l'augmentation de la productivité. Également, il respecte des normes relatives aux émissions EU Stage V / US EPA Tier 4 Final. Hautes performances et puissant système de compactage. Chaque bille est dotée d'une pompe de vibration indépendante. Le compacteur présente aussi un système de vibration très robuste à deux niveaux et un réglage facile de l'amplitude et de la fréquence. L'anti patinage des bille est monté en standard et le système optionnel ACE^{force} augmente la gamme des avantages y compris la réalisation des relevés et dossier technique, évaluation de la rigidité du matériau, navigation de l'opérateur.

APPLICATIONS

- Chantiers de compactage moyens et grands
- Construction d'infrastructures de transport
- Voiries municipales
- Autoroutes
- Pistes d'aéroport
- Développements de lotissements
- Zones industrielles
- Centres-villes

PRODUCTIVITÉ

Multiples fréquences de vibration

Différents réglages de vibration ajustent la puissance de compactage pour un contrôle de compactage encore plus précis et une meilleure qualité

Articulation avancée

Un contact permanent avec la surface et une large gamme de largeurs de travail maximisent la productivité

Personnalisation de la machine

Les options permettent d'obtenir une machine qui convient parfaitement à divers chantiers et comble différents besoins des clients

ERGONOMIE

Affichage multifonction

L'affichage central est placé face à l'opérateur pour une commande et une surveillance optimales

Fonctions intelligentes

Des fonctions avancées intégrées rendent la machine plus intuitive et plus sûre

Poste de l'opérateur

Un poste de l'opérateur organisé de manière intuitive et entièrement réglable dispose de toutes les commandes à portée de main

FACILITÉ D'UTILISATION

Compartment moteur accessible

Portes latérales à large ouverture sans outil sur le compartiment moteur

Points de maintenance faciles à atteindre

Tous les points d'entretien sont placés de manière à être faciles d'accès

Système d'auto-diagnostic

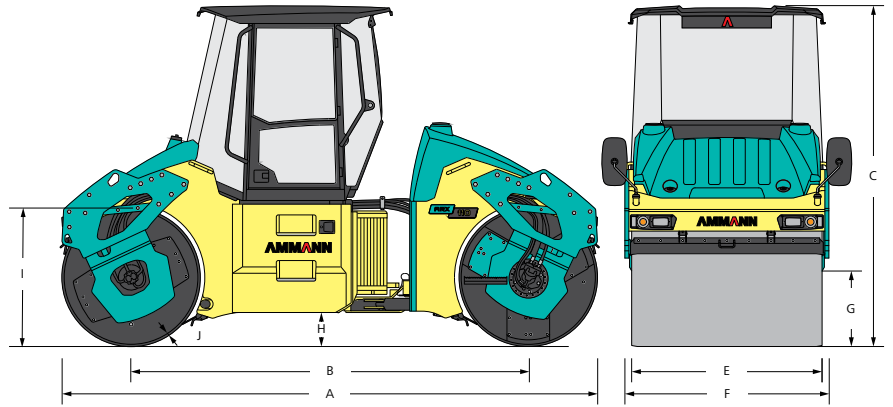
Le système de diagnostic embarqué automatisé identifie rapidement les problèmes potentiels

ÉPAISSEUR MAXIMUM PRÉCONISÉE D'UNE COUCHE À COMPACTER DANS LES CONDITIONS DE TRAVAIL OPTIMUM

	Sable / gravier	Terres mélangées	Alluvions	Glaise	Stabilisation	Asphalte
ARX 110	0.42 m	0.32 m	-	-	0.22 m	0.15 m

AMMANN

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES
COMPACTEUR BITUME ARX 110
EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final



DIMENSIONS

Dimension	Description	Valeur
A	Longueur de machine	4720 mm
B	Empattement des roues	3500 mm
C	Hauteur de la machine	3000 mm
E	Largeur de la bille	1680 mm
F	Largeur de machine	1800 mm
G	Dégagement latéral	780 mm
H	Garde au sol	300 mm
I	Diamètre de la bille	1220 mm
J	Épaisseur de paroi de la bille	22 mm

FORCES DU COMPACTAGE

	ARX 90	ARX 90 HF
Fréquence I	38-42 Hz	42-46 Hz
Fréquence II	43-52 Hz	58-67 Hz
Amplitude I	0.82 mm	0.6 mm
Amplitude II	0.35 mm	0.22 mm
Force centrifuge I	54-78 kN	61-82 kN
Force centrifuge II	98-120 kN	88-105 kN
Fréquence de l'oscillation	40 Hz	40 Hz
Amplitude de l'oscillation	1.3 mm	1.3 mm
Force centrifuge de l'oscillation	77 kN	77 kN

POIDS ET PROPRIÉTÉS DE ROULEMENT

	ARX 110	ARX 110 HF
Poids d'exploitation	10 560 kg	10 560 kg
Poids maximum	12 010 kg	12 010 kg
Charge sta. lin. de la bille avant	31.5 kg/cm	31.5 kg/cm
Charge sta. lin. de la bille arrière	31.4 kg/cm	31.4 kg/cm
Vitesse maximum de transport	10.5 km/h	10.5 km/h
Tenue en côte sans / avec vibrations	25 % / 30 %	25 % / 30 %
Rayon de braquage, intérieur (bord)	5470 mm	5470 mm
Mode CRAB	170 mm	170 mm

DIVERS

Freins d'exploitation	hydrostatiques
Frein de stationnement	à plusieurs disques mécaniques
Freins de secours	à plusieurs disques mécaniques
Volume du réservoir de carburant	220 l
Capacité du réservoir d'eau	840 l
Tension	24 V

MOTEUR

Fabricant	Deutz TCD3.6 L4
Puissance selon ISO 14396	74.4 kW (100 HP)
Couple maximum	410/1600 Nm (ft lb)/rpm
Technologie de post-traitement	EGR+DOC+DPF+SCR
	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Conformité CE
- ROPS/FOPS Plate-forme ouverte avec toit en plastique
- ATC - Contrôle de traction Ammann
- Système d'arrosage d'eau pressurisé avec temporisation réglable, filtration à 3 étages et 2 pompes
- Articulation verrouillable avec oscillation et déport (mode crabe)
- Racleurs relevables
- 2 amplitudes / Fréquences multiples
- Poste de conduite avec un seul manipulateur coté droit
- Siège conducteur coulissant, rotatif à 170° et réglable horizontalement avec accouvoirs
- Écran multifonctionnel pour le contrôle et la vue d'ensemble de la machine
- Colonne de direction réglable
- Feux de route (phares, feux arrière, clignotants, feux de freinage)
- Prêt pour la télématique
- Diagnostic embarqué
- Points de vidange centralisés

ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Cabine avec ROPS/FOPS
- Climatisation
- Feux supplémentaires LED 360
- Gyrophare
- Rouleau double cylindre - Cylindres non divisés avec HF
- Rouleau à double cylindre - Cylindre arrière oscillant (non divisé)
- Rouleau double cylindre - Cylindre avant HF avec cylindre arrière oscillant (non divisé)
- Thermomètre à infrarouge
- Système de mesure du compactage ACE^{force}
- Gravillonneur Ammann
- Coupe-bordures
- Caméra de vision arrière
- Système télématique ServiceLink (3 ans)
- GPS Q-Compaction
- Alarme de recul
- Huile hydraulique biodégradable
- Couleur client
- Films solaires sur les vitres