

AV 110 X

ROULEAU VIBRANT TANDEM

EU Stage IIIA / U.S. EPA Tier 3



COMPACTAGE PERFORMANT

Le rouleau tandem articulé Ammann AV 110 X EU Stage IIIA / U.S. EPA Tier 3 est entraîné par un système d'entraînement unique qui contribue à une augmentation efficace du poids et vibration pour atteindre des résultats optimum du compactage. L'implantation de l'entraînement sur le châssis arrière est une solution clé pour le système d'entraînement, il en est de même pour les pompes autonomes de l'entraînement et de la vibration. Une combinaison des dimensions des billes, fréquences et amplitudes contribue pour atteindre les résultats exigés.

APPLICATION

- Chantiers grands et moyens
- Construction des voiries locales (voiries de commune et urbaines)
- Bâtiment (immeubles et zones industrielles)

PRODUCTIVITÉ

Puissance de compactage supérieure

Le puissant système vibrant génère des forces de compactage élevées permettant un compactage rapide et minutieux

Joint articulé avec oscillation

Un contact permanent avec la surface et une large gamme de largeurs de travail maximisent la productivité

Système d'arrosage

Système de filtration à 3 niveaux avec un grand réservoir d'eau pour des intervalles étendus entre les remplissages

ERGONOMIE

Un poste de travail confortable

Poste de conduite ergonomique conçu pour un haut confort

Tableau de bord simple et fiable

Commande intuitive de la machine, même pour un opérateur inexpérimenté

Visibilité

Excellente visibilité tout autour de la machine pour la sécurité sur le chantier

FACILITÉ D'ENTRETIEN

Compartment moteur accessible

Capot-moteur/portes à large ouverture sans outil

Points de maintenance facilement accessibles

Tous les points de maintenance sont placés de manière optimale pour faciliter la maintenance

Système d'auto-diagnostic

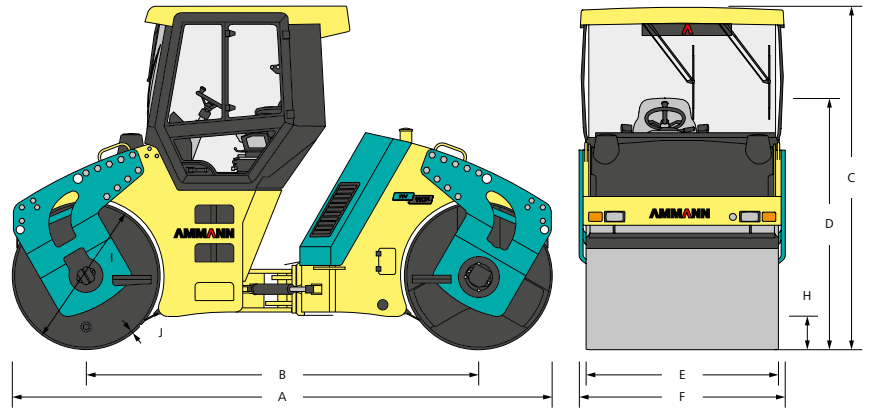
Le système de diagnostic embarqué automatisé identifie rapidement les problèmes potentiels

ÉPAISSEUR MAXIMUM PRÉCONISÉE D'UNE COUCHE À COMPACTER DANS LES CONDITIONS DE TRAVAIL OPTIMUM

	Sable / gravier	Terres mélangées	Alluvions	Glaise	Stabilisation
AV 110 X	0.42 m	0.32 m	-	-	0.22 m

AMMANN

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES
COMPACTEUR D'ENROBÉS AV 110 X
EU Stage IIIA / U.S. EPA Tier 3



DIMENSIONS

A	Longueur	4760 mm
B	Empattement des roues	3460 mm
C	Hauteur	3020 mm
D	Hauteur (après avoir levée ROPS)	2350 mm
E	Largeur de la bille	1700 mm
F	Largeur de l'essieu sur pneus	1822 mm
H	Largeur	310 mm
I	Garde au sol	1300 mm
J	Diamètre de la bille	22 mm

FORCES DU COMPACTAGE

Fréquence I	45 Hz
Fréquence II	55 Hz
Amplitude I	0.7 mm
Amplitude II	0.35 mm
Force centrifuge I	110 kN
Force centrifuge II	77/83 kN

DIVERS

Freins d'exploitation	hydrostatiques
Frein de stationnement	à plusieurs disques mécaniques
Freins de secours	à plusieurs disques mécaniques
Volume du réservoir de carburant	208 l
Tension	12 V

MOTEUR

Fabricant	Cummins QSB3.3-C99
Puissance selon ISO 3046-1	74 kW (99 HP)
Couple maximum	412/1600 Nm/rpm
Le moteur satisfait aux règlements relatifs aux émissions	EU Stage IIIA / U.S. EPA Tier 3

POIDS ET PROPRIÉTÉS DE ROULEMENT

Poids d'exploitation	10 400 kg
Poids maximum	11 190 kg
Charge linéaire statique bille avant	30.9 kg/cm
Charge linéaire statique bille arrière	30.3 kg/cm
Vitesse maximum de transport	11 km/h
Vitesse maximum de travail	-
Tenue en côte	30 %
Rayon de braquage, intérieur (bord)	4650 mm
Mode CRAB	160 mm

STANDARD EQUIPMENT

- Passerelle du conducteur aux garde-corps et protection contre vandalisme
- 2 amplitudes et 2 fréquences
- Billes avant et arrière à l'entraînement hydrostatique
- Poste conducteur rotatif et coulissant
- Siège et colonne de direction réglable
- Système d'arrosage à pression
- Phares de travail, avant et arrière
- Racleurs

OPTIONAL EQUIPMENT

- Kit de conformité CE
- Cabine ventilée et chauffée avec une structure ROPS
- Cadre de protection ROPS sur la plateforme de l'opérateur
- Toit en toile pare-soleil pour version avec poste de conduite ouvert
- Climatisation
- Radio
- Coupe bordure
- Thermomètre infrarouge
- Phares de travail supplémentaires